

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

“ПРОЕКТ АВТОМОЕЧНОГО КОМПЛЕКСА”
Автомойка на два места

001-12-2016/12-2016-АР
Архитектурные решения

Москва 2016

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Общие указания:

Обозначение	Наименование	Примечание
001-12-2016/12-2016-AP	Архитектурные решения	
001-12-2016/12-2016-KP	Конструктивные решения	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План на отметке +1.500. Узлы 1-3.	
3	План с маркировкой полов и дверей. План подвесных потолков с устройством светильников	
4	Фасад в осях 1-6. Фасад в осях 6-1. Фасад в осях А-В. Фасад в осях В-А. План кровли.	
5	Разрез 1-1. Разрез 2-2.	
6	Разрез 3-3. Узлы 4-6. Узел стыка сэндвич панелей.	
7	Схема расположения стеновых панелей между осями А-В; В-А; 1-6; 6-1.	
8	Ведомость отделки помещений.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
Ссылочные документы		
ГОСТ 30674-99	Блоки оконные из поливинилхлоридных профилей	
ГОСТ 30970-2014	Блоки дверные из поливинилхлоридных профилей	
ГОСТ 32603-2012	Панели металлические трехслойные с утеплителем из минеральной ваты	
ГОСТ 31174-2003	Ворота металлические	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
3	Спецификация элементов заполнения проемов.	
3	Спецификация полов	
4	Ведомость отделки фасадов	
7	Спецификация панелей	
8	Ведомость отделки помещений	

- Проектная документация разработана на основании:
 - Технического задания, выданного заказчиком
- За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола.

Автомойка на два места:

 - Уровень ответственности – нормальный;
 - Степень огнестойкости – II;
 - Класс функциональной пожарной опасности – Ф5.2; – Класс конструктивной пожарной опасности – С0;
 - Класс пожарной опасности строительных конструкций – К0;
 - Категория здания по пожарной и взрывопожарной опасности – В;
 - Расчетный срок службы здания – 15 лет;
- Здание запроектировано в стальном каркасе, ограждающие конструкции – стеновые трехслойные сэндвич-панели “МеталлПрофиль”, горизонтальной установки, толщиной 100 мм с внутренним заполнением минераловатным утеплителем, плотностью 110 кг/м³;
- Ворота – роллетные, по ГОСТ 31174-2003, установленными непрерывно по всему периметру притвора, а также оснащены замками и механизмами самозакрывания по ГОСТ 5089-2003;
- По периметру здания устроить бетонную отмостку шириной 700 мм из бетона В20 F200 W6 по ГОСТ 26633-91, по плотно утрамбованному щебеночному основанию;
- Кровля – односкатная из кровельных трехслойных сэндвич-панелей “МеталлПрофиль” толщ. 100мм; Водоотвод с кровли – не организован, самотеком на отмостку;
- Все стыки и крепежные элементы заделать минераловатными плитами $\gamma=125 \text{ кг/м}^3$ по ГОСТ 9573-2012. Несущие строительные конструкции, крепежные элементы после монтажа довести до R45 огнезащитным вспучивающимся составом “Defender M”(ТУ 2316-002-76044141-06);
- Устройство полов производить после окончания всех строительных, монтажных и отделочных работ, в помещениях где предусмотрена гидроизоляция в конструкции пола, необходимо эту гидроизоляцию завести на ленточный фундамент до отметки 0,000;
- Производство работ при отрицательных температурах воздуха выполнять в соответствии с указаниями СП 70.13330.2012 “Несущие и ограждающие конструкции”;
- Основные строительные показатели:
 - общая площадь – 105,79 м²
 - площадь застройки – 110,1 м²
 - строительный объем – 381,5 м³
- Перечень видов работ, которые оказывают влияние на безопасность здания или сооружения и для которых необходимо составить акты освидетельствования скрытых работ:
 - Устройство ленточного фундамента
 - Устройство монолитной плиты пола;
 - Устройство пола;
 - Приемка фасадов здания;

						001-12-2016/12-2016-AP			
						Проект автомоечного комплекса			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Автомойка на два места	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Талипов		<i>Талипов</i>	28.16		П	1	8
Проверил		Хомич			28.16				
Нач.отдела		Талипов			28.16				
Н.контр.		Оздоев			28.16	Общие данные	RELF Group		
ГИП		Ковалев			28.16				

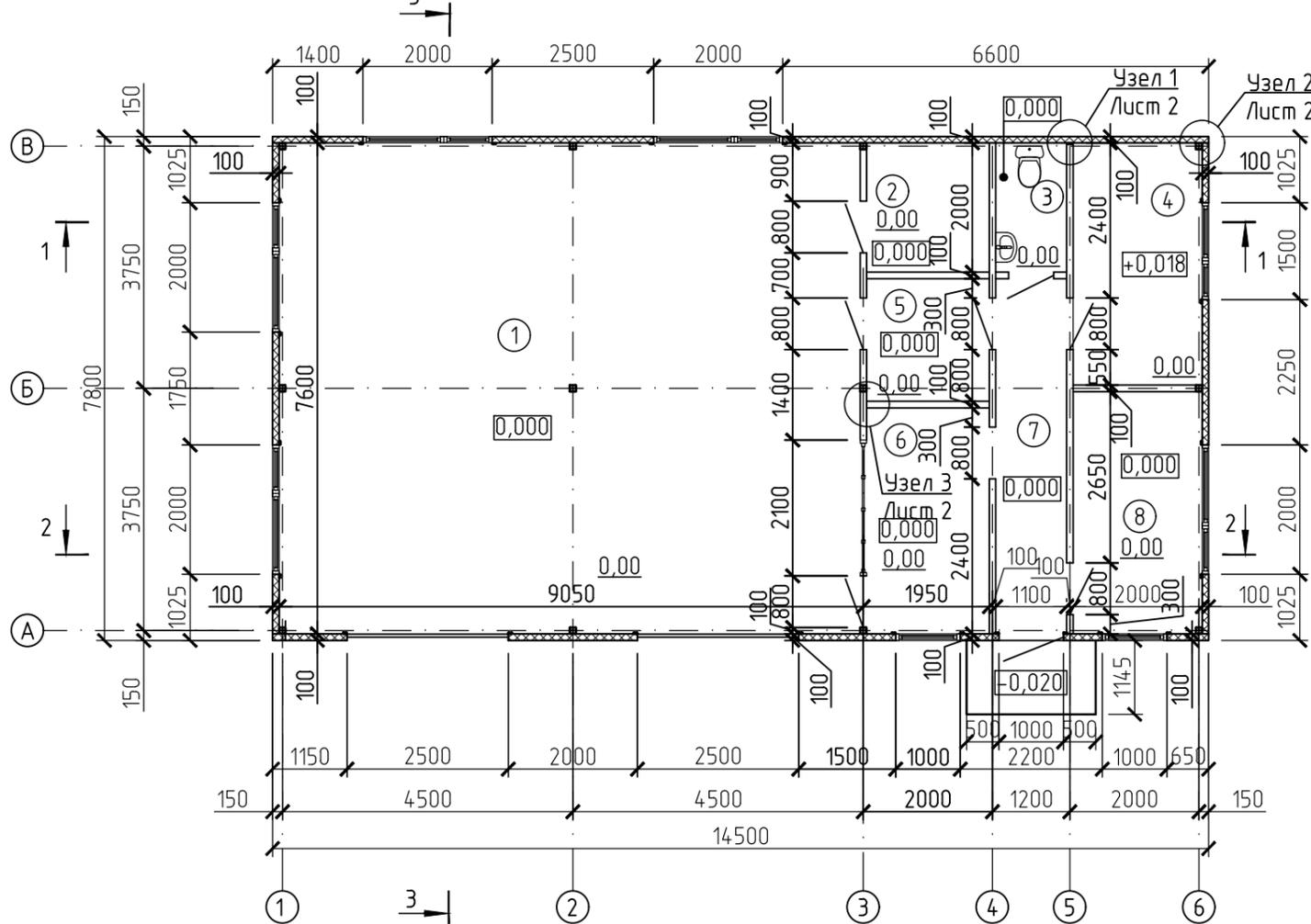
Согласовано:

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

План на отметке +1.500



Экспликация помещений

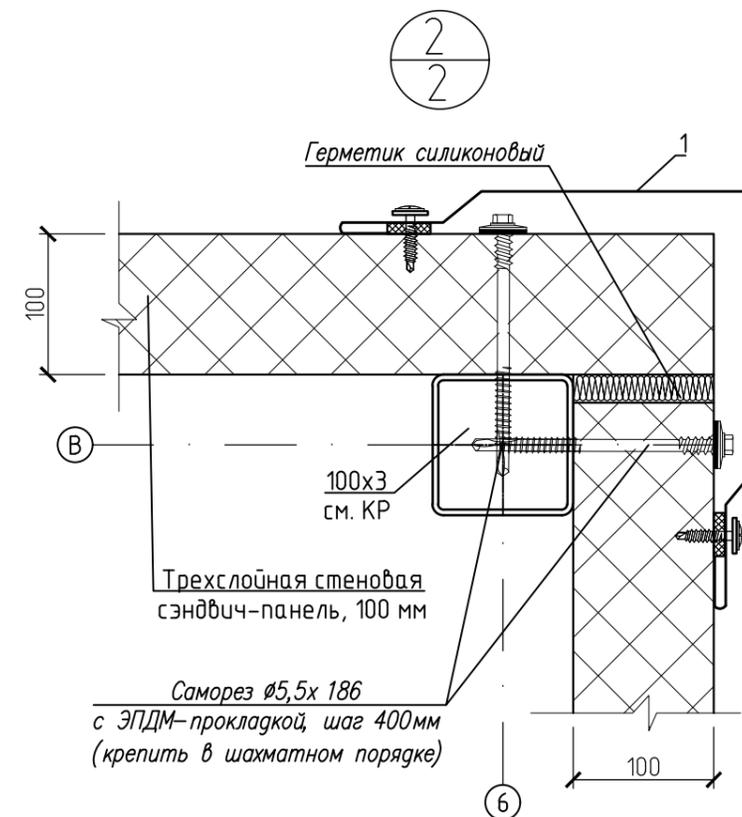
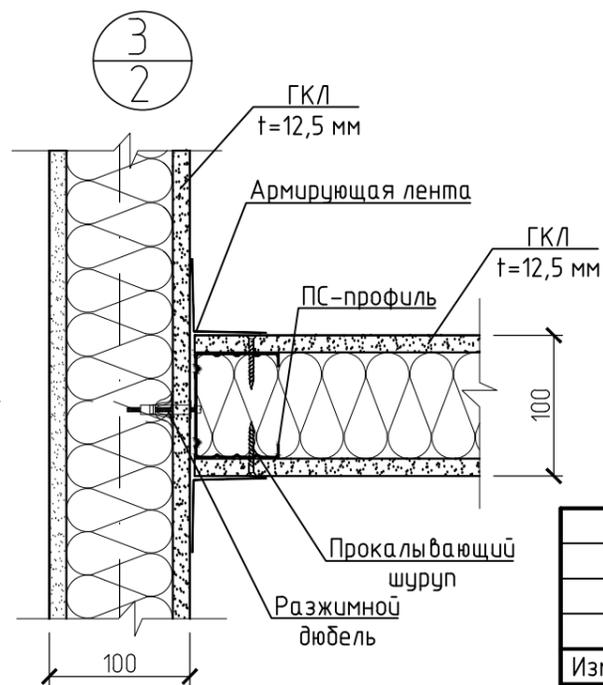
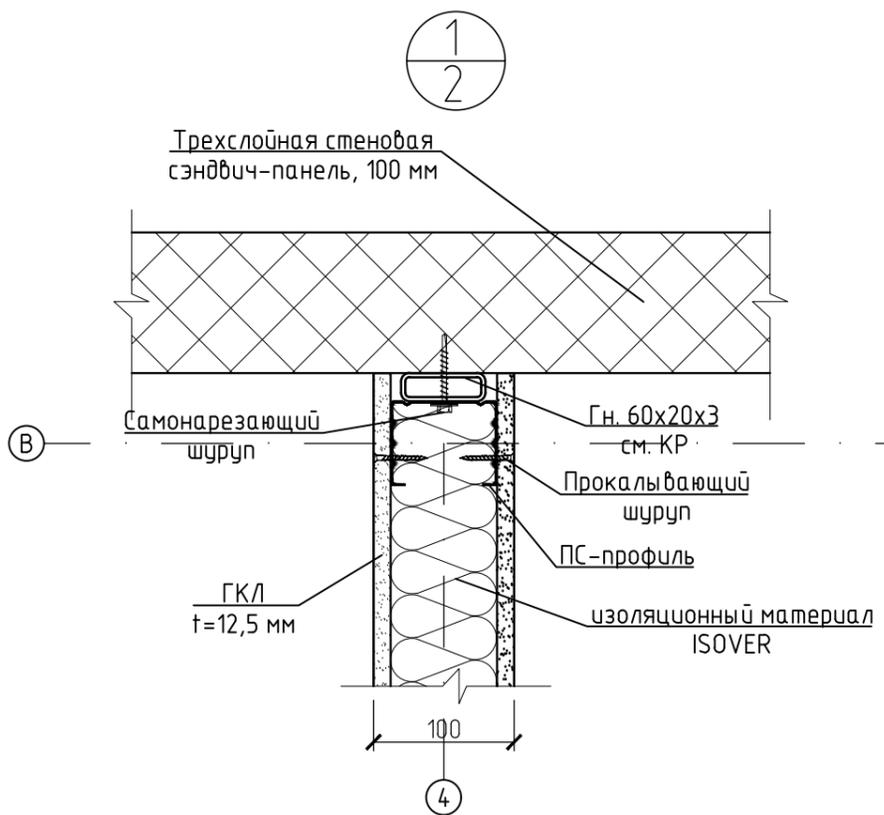
Номер помещения	Наименование	Площадь м ²	Кат. помещения
1	Мойка	68.60	
2	Техническое помещение	3.80	
3	Санузел	2.20	
4	Офис	7.50	
5	Помещение персонала	3.61	
6	Клиентская	6.73	
7	Коридор	6.05	
8	Шиномонтажная	7.50	
Итого:		105.79	

Согласовано:

Взам. инв. N

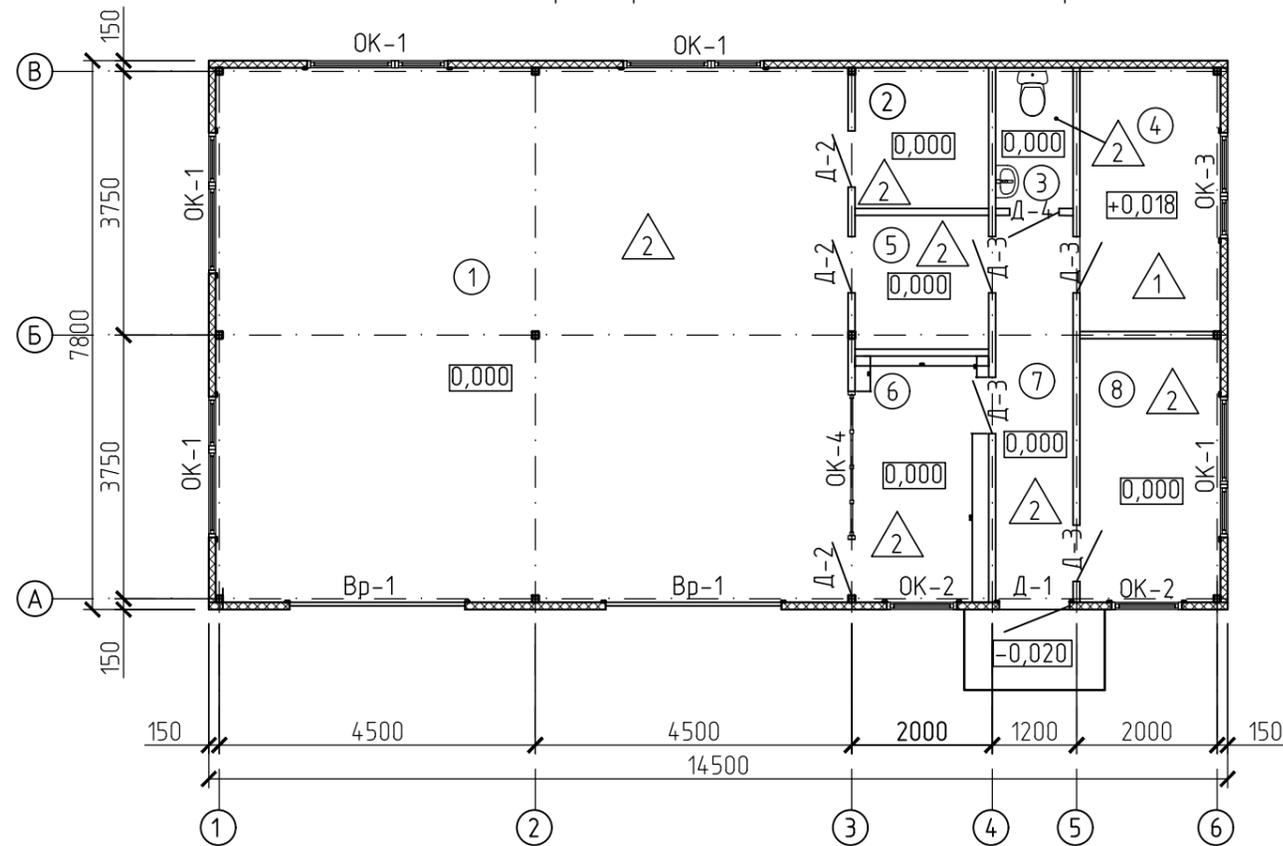
Подпись и дата

Инв. N подл.



001-12-2016/12-2016-AP					
Проект автомоечного комплекса					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Талипов		<i>Талипов</i>	28.16
Проверил		Хомич			28.16
Нач.отдела		Талипов			28.16
Н.контр.		Оздоев			28.16
Автомойка на два места				Стадия	Лист
План на отметке +1.500. Узлы 1-3.				П	2
План на отметке +1.500. Узлы 1-3.				REL Group	

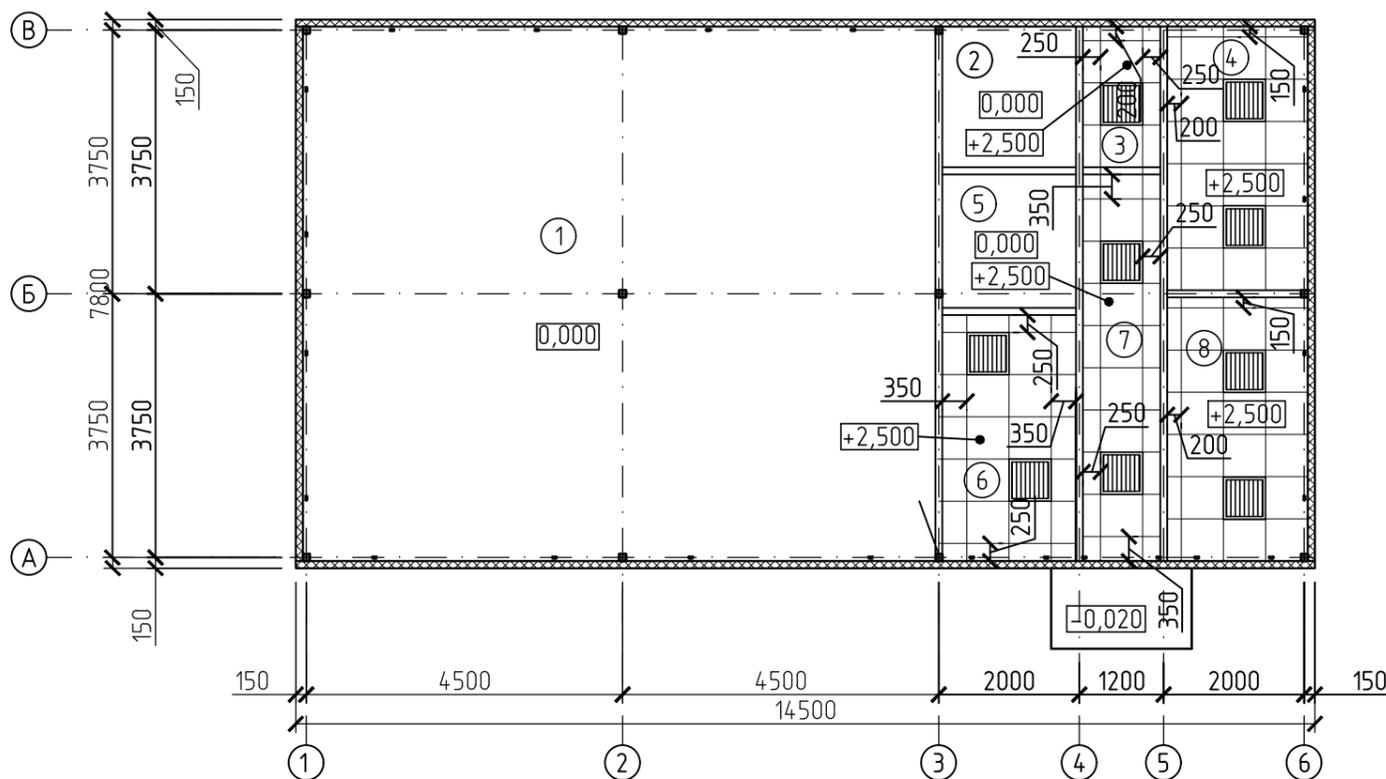
План с маркировкой полов и дверей



Спецификация элементов заполнения проемов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. по фасадам					Масса ед., кг	Примечание
			1-6	6-1	А-В	В-А	Всего		
Оконные блоки									
ОК-1	ГОСТ 30674-99	ОП Д1 2000x1500 (4М1-8-4М1-8-4М1)	-	2	1	2	5		∇н.+1,000
ОК-2		ОП Д1 1000x1500 (4М1-8-4М1-8-4М1)	2	-	-	-	2		∇н.+1,000
ОК-3		ОП Д1 1500x1500 (4М1-8-4М1-8-4М1)	-	-	1	-	1		∇н.+1,000
ОК-4									
Дверные блоки наружные ПВХ									
Д-1	ГОСТ 30970-2014	ДПН Г П Пр Р 2100x970	1	-	-	-	1		
Дверные блоки внутренние ПВХ									
Д-2	ГОСТ 30970-2014	ДПВ Г П Пр Р 2100x800	-	-	-	-	3		
Д-3		ДПМ Г Бпр Пр Р 2100x800	-	-	-	-	4		
Д-4		ДПМС Г Бпр Пр Р 2100x700	-	-	-	-	1		
Ворота роллетные									
Вр-1	ГОСТ 31174-2003	2500x2500 мм	2	-	-	-	2		

План подвесных потолков с устройством светильников



Экспликация полов

Номер помещения	Тип пола	Схема пола или тип пола по серии	Данные элементов пола (наименование, толщина, основание и др.), мм	Площадь м ²
4	1		1. Линолеум коммерческий -5 мм 2. Цементно-клеевой состав -20 мм 3. Выравнивающая цем.песч.стяжка -55 мм 4. Гидроизоляция 1 слой Техноэласти 5. Бетон В25 F150 с армированием сеткой из φ12 А III 200x200 мм -150 мм 6. Уплотненный песок крупнозернистый -250 мм	7,50
1, 2, 3, 5, 6, 7, 8.	2		1. Керамогранит противоскользящий -12 мм 2. Цементно-клеевой состав -20 мм 3. Выравнивающая цем.песч.стяжка -30 мм 4. Гидроизоляция 1 слой Техноэласти 5. Бетон В25 F150 с армированием сеткой из φ12 А III 200x200 мм -150 мм 6. Уплотненный песок крупнозернистый -250 мм	98,3

001-12-2016/12-2016-AP

Проект автомоечного комплекса

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Автомойка на два места	Стадия	Лист	Листов
Разраб.				Талипов	28.16		Автомойка на два места	П	3
Проверил				Хомич	28.16				
Нач.отдела				Талипов	28.16				
Н.контр.				Оздоев	28.16	План с маркировкой полов и дверей. План подвесных потолков с устройством светильников			

RELF Group

Формат А3

Примечания:
1. Ведомость отделки помещений см. лист 8.

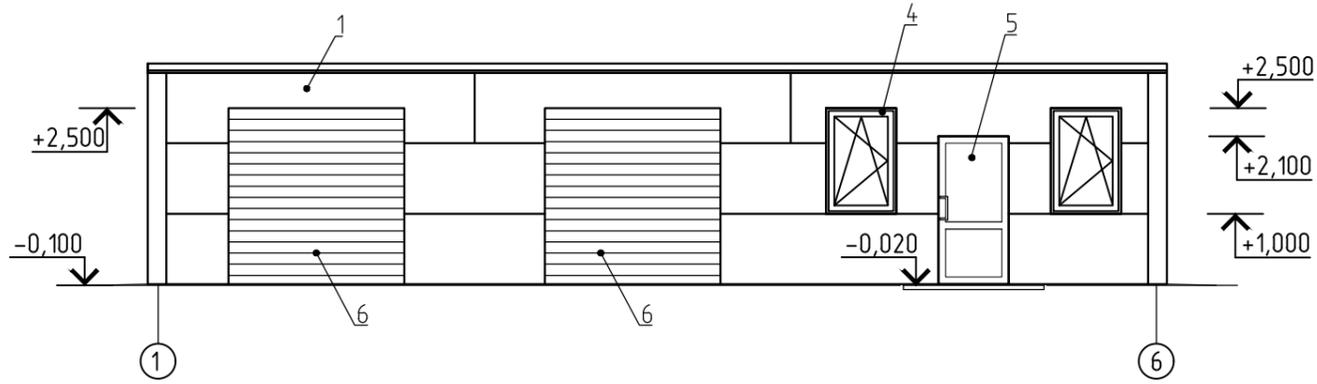
Согласовано:

Взам. инв. N

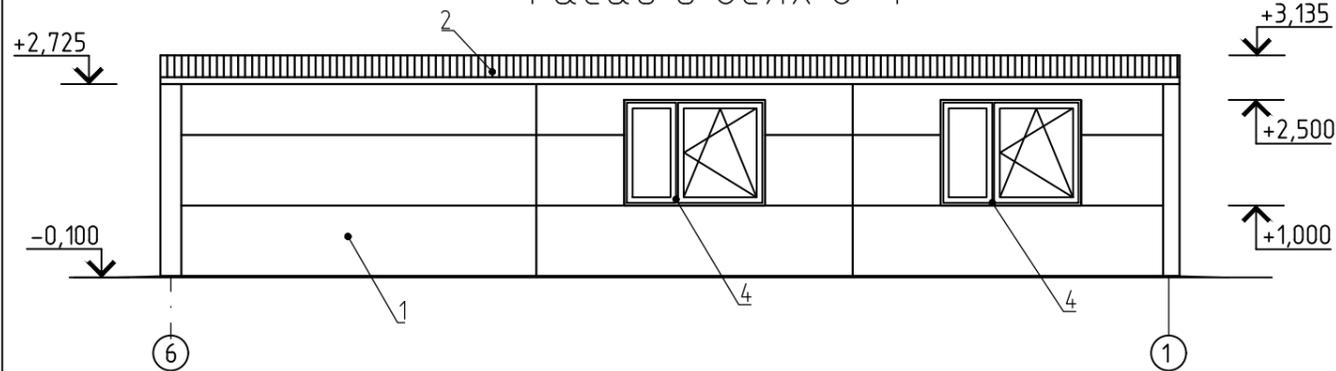
Подпись и дата

Инв. N подл.

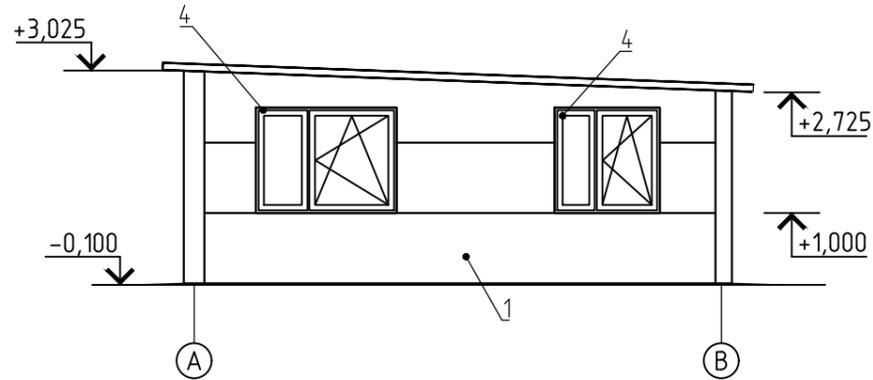
Фасад в осях 1-6



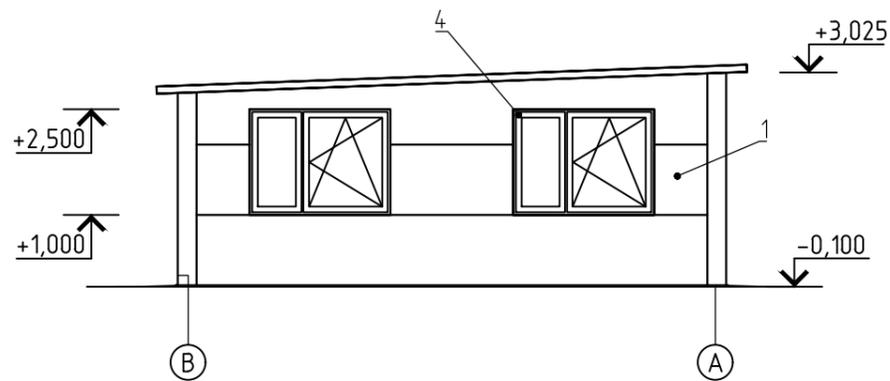
Фасад в осях 6-1



Фасад в осях А-В



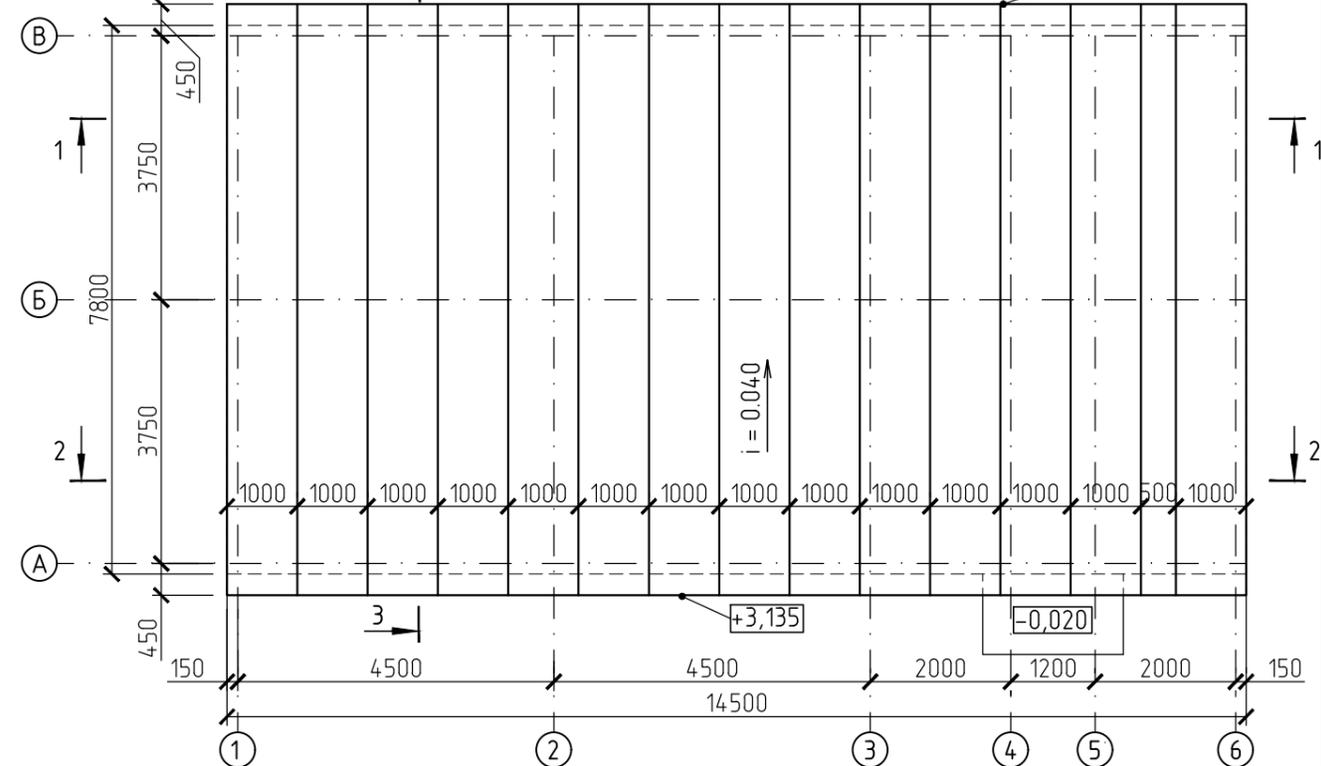
Фасад в осях В-А



Ведомость отделки фасадов

Поз. отделки	Наименование элемента фасада	Наименование материалов отделки	Наименование и номер эталона цвета или образец колера	Примечание м ²
1	Стены	Трехслойные стеновые сэндвич-панели "МеталлПрофиль" с замком Z-locks с антикоррозийным покрытием Cologsoat Prisma, произведенным в заводских условиях - 100 мм, горизонтальной раскладки	RAL 1020	97,1
2	Кровля	Трехслойные кровельные сэндвич-панели "МеталлПрофиль" с замком Z-locks с антикоррозийным покрытием Cologsoat Prisma, произведенным в заводских условиях - 100 мм	RAL 1000	121,2
4	Окна	Поливинилхлоридный профиль	RAL 8017	-
5	Дверь входная	Поливинилхлоридный профиль	RAL 8017	-
6	Ворота		по месту	-

План кровли



001-12-2016/12-2016-AP					
Проект автомоечного комплекса					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Талипов		<i>Талипов</i>	28.16
Проверил		Хомич			28.16
Нач. отдела		Талипов			28.16
Н.контр.		Оздоев			28.16
				001-12-2016/12-2016-AP	
				Проект автомоечного комплекса	
				Автомойка на два места	
				Стация	Лист
				П	4
				Листов	
				Фасад в осях 1-6. Фасад в осях 6-1. Фасад в осях А-В. Фасад в осях В-А. План кровли.	
				RELF Group	

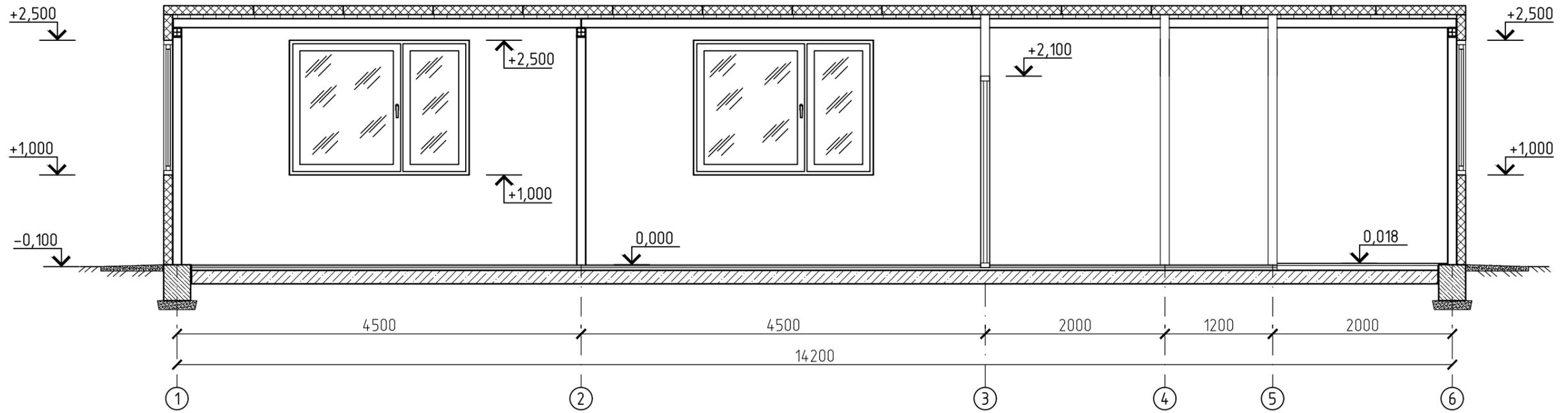
Согласовано:

Взам. инв. N

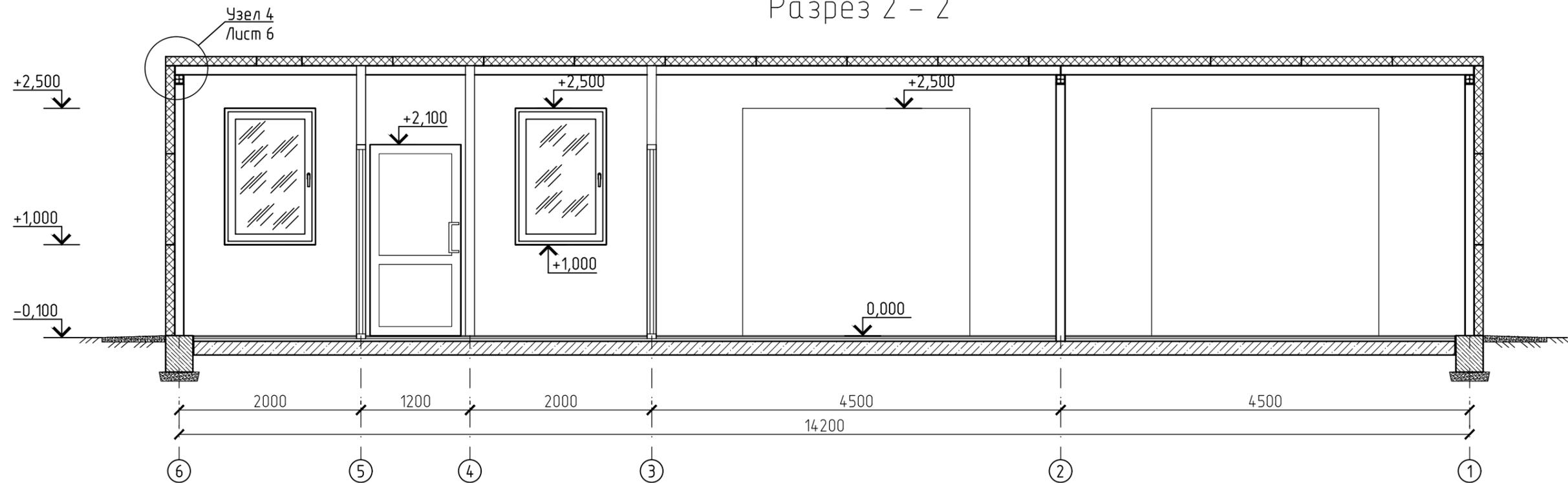
Подпись и дата

Инв. N подл.

Разрез 1 - 1



Разрез 2 - 2



Согласовано:

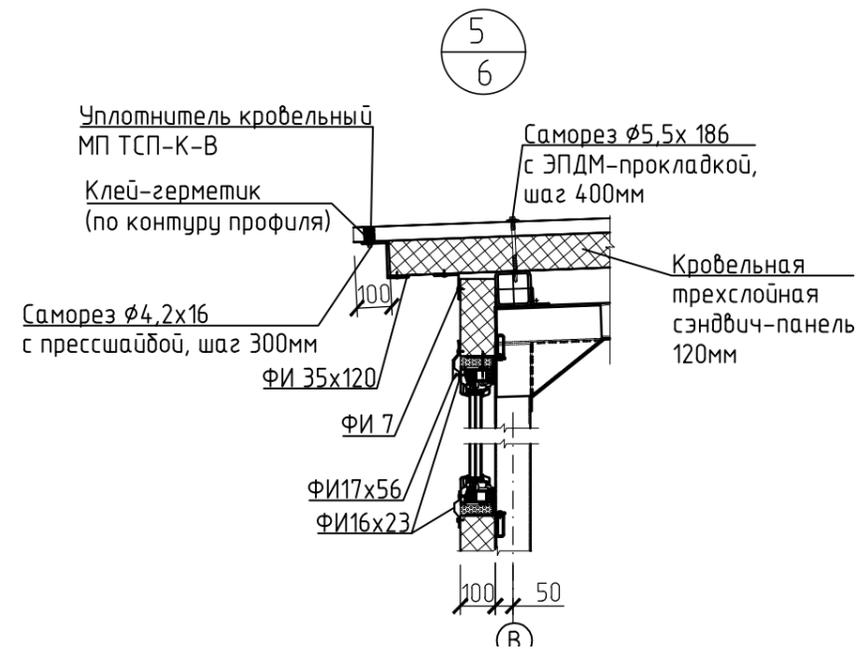
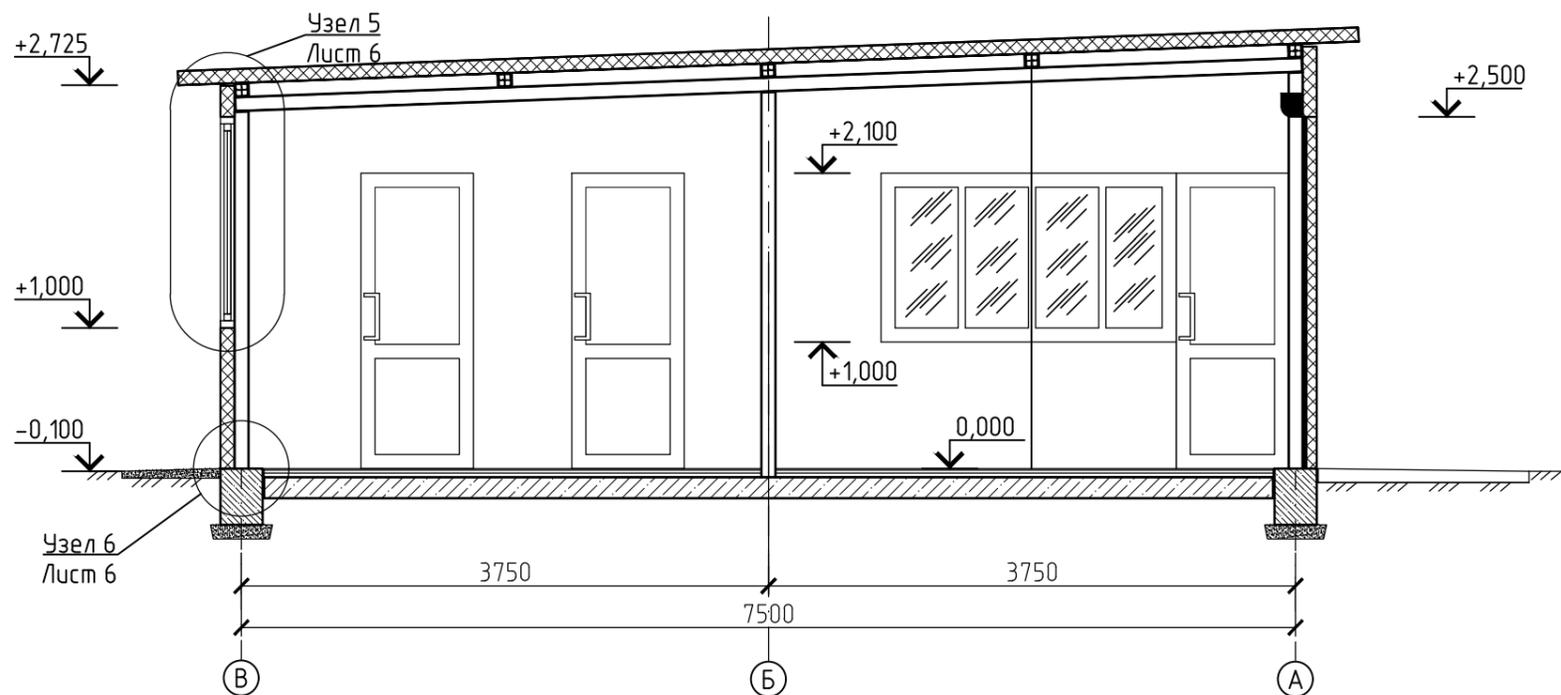
Взам. инв. N

Подпись и дата

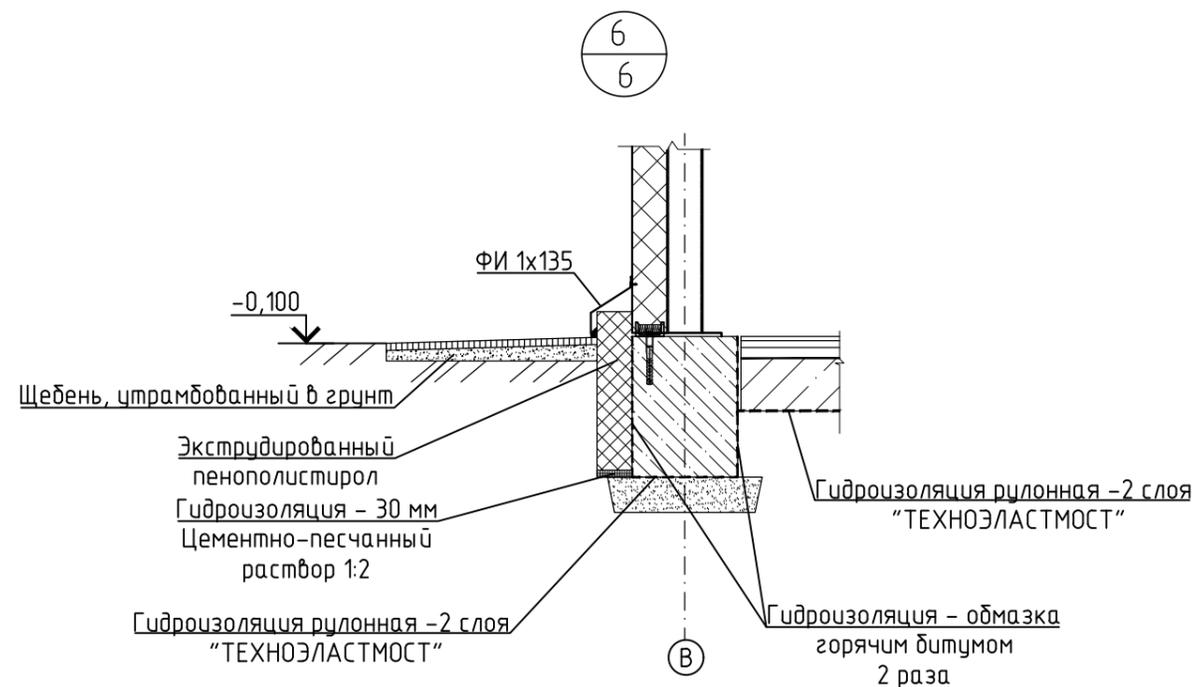
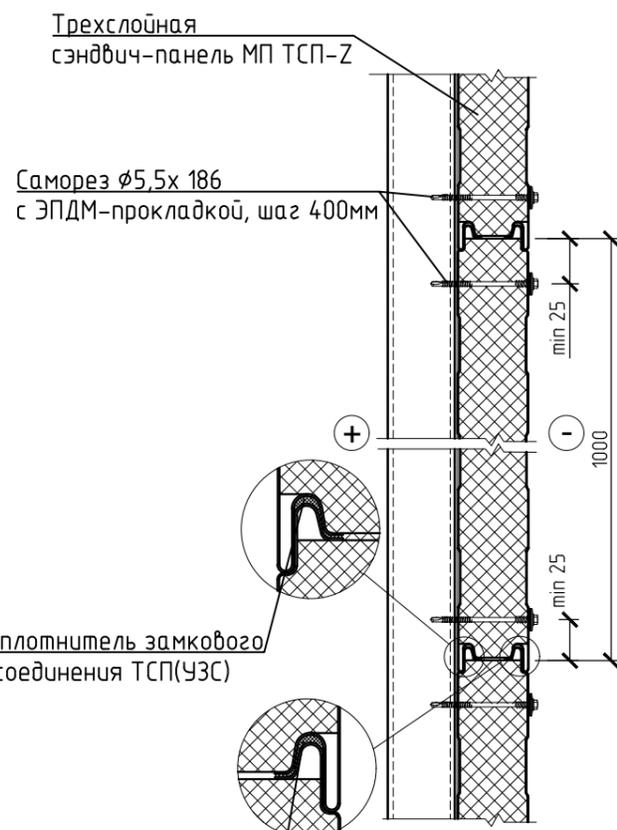
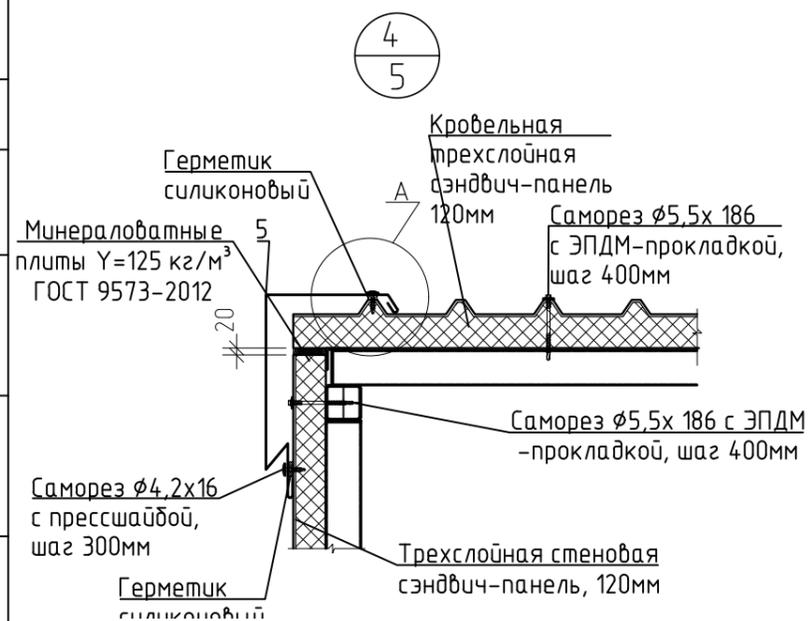
Инв. N подл.

						001-12-2016/12-2016-AP			
						Проект автомоечного комплекса			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Автомойка на два места	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Талипов		<i>Талипов</i>	28.16		П	5	
Проверил		Хомич			28.16				
Нач. отдела		Талипов			28.16				
Н.контр.		Оздоев			28.16	Разрез 1-1. Разрез 2-2.			
						Формат А3			

Разрез 3 - 3

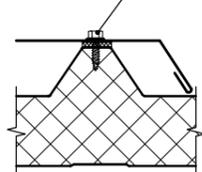


Узел стыка сэндвич-панелей



А
в пролете

Саморез $\phi 4,8 \times 28^*$ с прессшайбой, шаг 300мм



* на опоре крепить к прогону саморезом ($\phi 5,5 \times 233$ с ЭПДМ-прокладкой), в пролете крепить саморезом ($\phi 4,8 \times 28$ с прессшайбой) с шагом 300мм вдоль гофра

001-12-2016/12-2016-AP					
Проект автомоечного комплекса					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.	Талипов			<i>Талипов</i>	28.16
Проверил	Хомич				28.16
Нач.отдела	Талипов				28.16
Н.контр.	Оздоев				28.16
Разрез 3-3. Узлы 4-6. Узел стыка сэндвич-панелей.				Стадия	Лист
				П	6
				RELF Group	

Схема расположения стеновых панелей между осями А-В

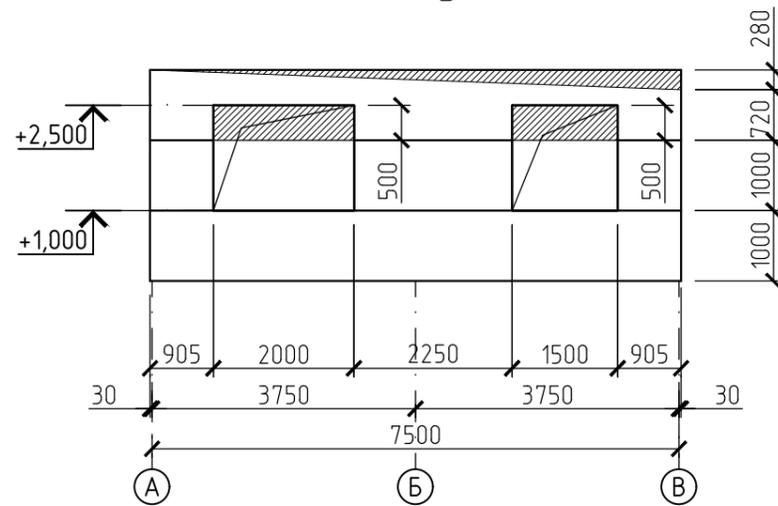


Схема расположения стеновых панелей между осями В-А

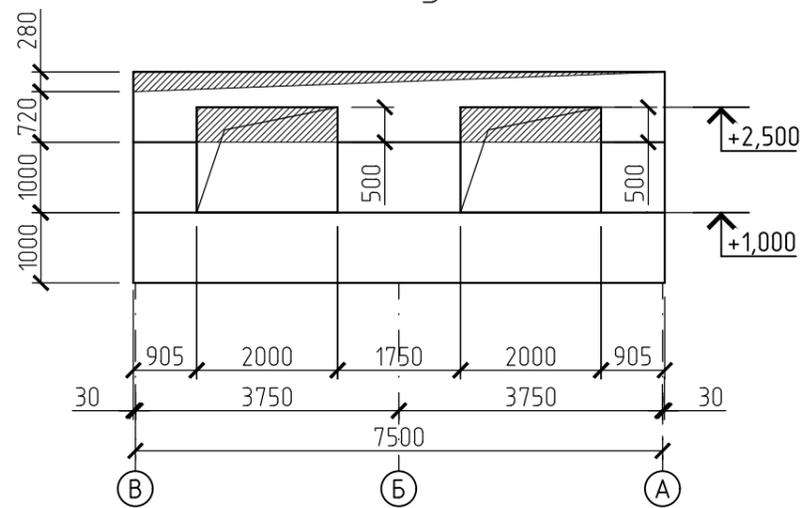
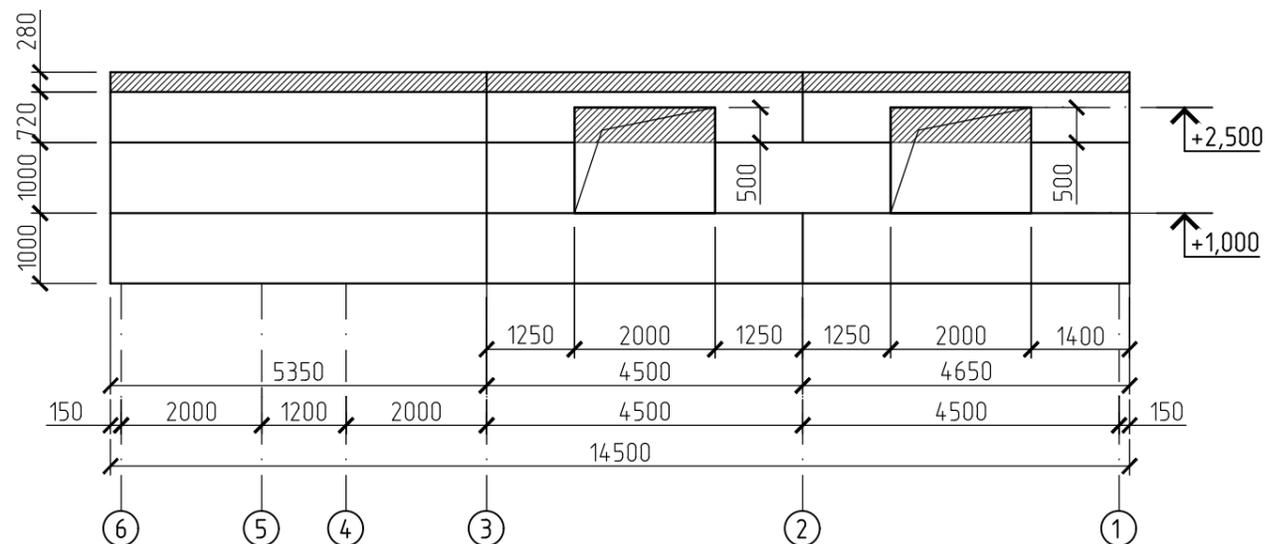


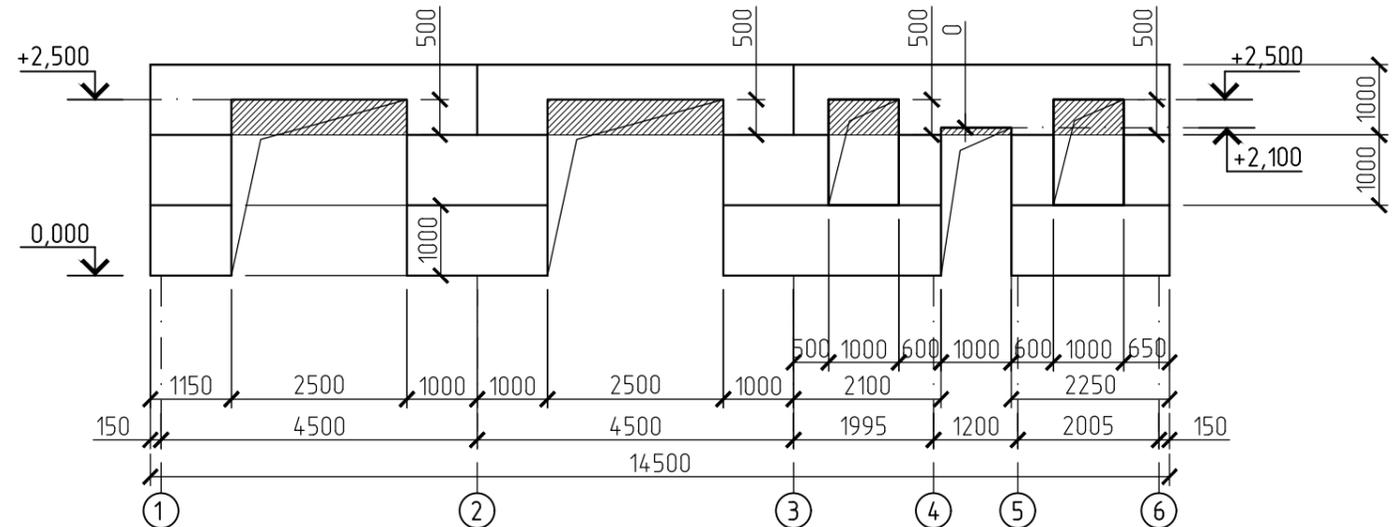
Схема расположения стеновых панелей между осями 6-1



Спецификация панелей

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество по схемам фасадов, шт.					Масса ед. кг	Примечание
			1-6	6-1	А-В	В-А	Всего		
МП ТСП-Z-100-1000-T-T-MB (ПРМ-08-RAL 1024-0,7/ПРМ-08-RAL 9018-0,7)									
1	Трехслойные металлические сэндвич-панели	100 x 1000 x 7560	-	-	2	2	4	148,25	
2		100 x 1000 x 5350	2	8	-	-	10	104,91	
3		100 x 1000 x 4650	3	-	1	-	4	91,19	
4		100 x 1000 x 2000	3	-	-	2	5	39,22	

Схема расположения стеновых панелей между осями 1-6



Согласовано:

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

001-12-2016/12-2016-AP					
Проект автомоечного комплекса					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Талипов		<i>Талипов</i>	28.16
Проверил		Хомич			28.16
Нач. отдела		Талипов			28.16
Н.контр.		Оздоев			28.16
Автомойка на два места					Стадия
Схема расположения стеновых панелей между осями А-В; В-А; 1-6; 6-1.					Лист
РЕLF Group					Листов
Формат А3					

Ведомость отделки помещений

Наименование или номер помещения	Вид отделки элементов интерьера						Примечание
	Потолок	Площадь м ²	Стены или перегородки	Площадь м ²	Низ стены или перегородки	Высота от пола, мм	
Мойка	-	-	Плитки керамические глазурованные по ГОСТ 6141-91 на клею с затиркой швов по перегородке из ГКЛ до уровня кровли	21.90	-	-	-
Техническое помещение	-	-	Плитки керамические глазурованные по ГОСТ 6141-91 на клею с затиркой швов по перегородке из ГКЛ до уровня кровли	18.06	-	-	-
Санузел	Подвесной потолок "Амстронг Ultima" (600 x 600мм). Низ на отм. +2,500	2,20	Плитки керамические глазурованные по ГОСТ 6141-91 на клею с затиркой швов на высоту от ч.п. +1300	5.90	-	-	-
			Акриловая грунтовка Окраска акриловой воднодисперсионной краской ГОСТ 28196-89, колер 9018	6.20			
Офис	Подвесной потолок "Амстронг Ultima" (600 x 600мм). Низ на отм. +2,500	5,40	Акриловая грунтовка Окраска акриловой воднодисперсионной краской ГОСТ 28196-89, колер 9018	14.65	ПВХ плинтус	60	5,7
Помещение персонала	-	-	Акриловая грунтовка Окраска акриловой воднодисперсионной краской ГОСТ 28196-89, колер 9018	21.60	ПВХ плинтус	60	6,0
Клиентская	Подвесной потолок "Амстронг Ultima" (600 x 600мм). Низ на отм. +2,500	6,73	Акриловая грунтовка Окраска акриловой воднодисперсионной краской ГОСТ 28196-89, колер 9018	17.40	ПВХ плинтус	60	5,1
Коридор		6,05	Акриловая грунтовка Окраска акриловой воднодисперсионной краской ГОСТ 28196-89, колер 9018	65.10	ПВХ плинтус	60	12
Шиномонтажная		7,5	Плитки керамические глазурованные по ГОСТ 6141-91 на клею с затиркой швов на высоту от ч.п. +1300	7.50	-	-	-
	Акриловая грунтовка Окраска акриловой воднодисперсионной краской ГОСТ 28196-89, колер 9018		9.50	-	-	-	

Согласовано:

Инв. N подл.	
Подпись и дата	
Взам. инв. N	

001-12-2016/12-2016-AP						
Проект автомоечного комплекса						
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	
Разраб.	Талипов			<i>Талипов</i>	28.16	
Проверил	Хомич				28.16	
Нач.отдела	Талипов				28.16	
Н.контр.	Оздоев				28.16	
Автомойка на два места				Стадия	Лист	Листов
Ведомость отделки помещений.				П	8	
				RELF Group		

ПРОЕКТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

“ПРОЕКТ АВТОМОЕЧНОГО КОМПЛЕКСА”
Автомойка на два места

001-12-2016/12-2016-КР

Конструктивные и объемно-планировочные решения

Москва 2016

Ведомость основных комплектов рабочих чертежей

Обозначение	Наименование	Примечание
001-12-2016/12-2016-AP	Архитектурные решения	
001-12-2016/12-2016-KP	Конструктивные решения	

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1.1	Общие данные (начало)	
1.2	Общие данные (конец)	
2	План фундамента на отметке 0,000. Фрагмент фоновое армирования.	
3	План плиты на отметке -0,062. Фоновое армирование плиты.	
4	Схема расположения колонн. Схема расположения балок и прогонов.	
5	План пола в осях 1-4/А-Б. Схема расположения помещения реконструкции пола.	
6	План пола в осях 1-4/А-Б. Схема расположения помещения реконструкции пола.	

Ведомость спецификаций

Лист	Наименование	Примечание
2	Спецификация армирования ленточного фундамента	
3	Спецификация армирования монолитной плиты	
4	Спецификация материалов металлокаркаса	
7	Ведомость элементов	
8	Ведомость отделки помещений	

Общие указания

- Рабочая документация марки АС разработана на основании задания электротехнического отдела.
- Рабочая документация разработана в соответствии с заданием на проектирование, выданными техническими условиями, требованиями действующих технических регламентов, стандартов, сводов правил и других документов, содержащих установленные требования и действующих на территории Российской Федерации. Рабочая документация обеспечивает в процессе эксплуатации взрывопожарную, санитарно-гигиеническую и экологическую безопасность персонала, населения и окружающей среды при соблюдении предусмотренных документацией технических решений (мероприятий).
- Настоящим комплектом проектной документацией разработаны конструкции для автомойки на два места: монолитный железобетонный ленточный фундамент, монолитная железобетонная плита пола, металлокаркас.
- Данные для проектирования:
 - За условную отметку 0.000 принята отметка чистого пола.
 - При расчете стальных конструкций принято:
 - расчетное значение веса снегового покрова – 1,8 кПа, по III снеговому району согласно СП 20.13330.2011;
 - средняя температура наружного воздуха наиболее холодных суток с обеспеченностью 0,98 – -35 С°;
 - уровень ответственности по назначению – нормальный (III) по Федеральному закону №384-ФЗ;
 - коэффициент надежности по назначению – 1.
- Указания по изготовлению и монтажу:
 - Проект разработан для производства работ в летнее время, или в утепленном цехе. При производстве строительно-монтажных работ в зимнее время руководствоваться СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87".
 - Устройство монолитных фундамента и плиты пола производить в соответствии с требованиями СНиП 3.02.01-87 и СНиП 3.03.01-87.
 - Материал фундамента – бетон кл.В 20 – по прочности; по водонепроницаемости W4; по морозостойчивости F150. Материал плиты пола – бетон кл.В 25 – по прочности; по водонепроницаемости W4; по морозостойчивости F150.

Для изготовления железобетонных конструкций использовать тяжелый бетон по ГОСТ 26633-2012 "Бетоны тяжелые и мелкозернистые".

 - Для армирования монолитных железобетонных конструкций использовать арматурные стали класса АIII (А400), АI (А240) по ГОСТ 5781-82 из следующих марок стали:
 - класса АIII (А400) 25Г2С, 32Г2Рпс;
 - класса АI (А240) СтЗпс, СтЗсп.
 - Изготовление и монтаж металлоконструкций производить в соответствии с требованиями:
 - ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия";
 - СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций";
 - СП 70.13330.2012 "Несущие и ограждающие конструкции. Актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87";
 - СП 52-101-2003 "Бетонные и железобетонные конструкции без предварительного напряжения арматуры".
 - Монтажную сварку выполнять электродами Э42 по ГОСТ 9467-75*. Высоту шва принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, но не менее 6 мм.
 - К монтажной сварке допускаются дипломированные сварщики не ниже 4-го разряда.
 - Места пересечений сварных швов зачистить.
 - Болты фундаментные 2.1 М16х300 ВСтЗпс2 по ГОСТ 24379.1-2012 класса точности "В", класса прочности 4.6.
 - Болты анкерные МКТ-клиновой анкер МКТ В-Л 12-10/145.

Согласовано:

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

						001-12-2016/12-2016-KP			
						Проект автомоечного комплекса			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Автомойка на два места	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Талипов		<i>Талипов</i>	28.16		п	1.1	6
Проверил		Хомич			28.16	Общие данные (начало)			
Нач. отдела		Талипов			28.16				
Н.контр.		Оздоев			28.16				
ГИП		Ковалев			28.16				

6. Антискоррозийная защита:

6.1. Защита металлоконструкций от коррозии должна производиться в соответствии с указаниями СП 28.13330.2012.

6.2. Качество очистки поверхности конструкций от жировых загрязнений должно соответствовать второй степени обезжиривания поверхности по ГОСТ 9.402-2004.

6.3. Степень очистки поверхности конструкций от окислов железа по ГОСТ 9.402-2004. Общую очистку поверхности от окислов следует производить дробеструйным и дробеструйными способами или металлическими щетками.

6.4. Лакокрасочные покрытия несущих стальных конструкций по показателям внешнего вида должны соответствовать VII классу по ГОСТ 9.032-74.

7. Перечень видов работ, по которым необходимо составление актов освидетельствования скрытых работ. По форме приложения Б СНиП12-01-2004 "Организация строительства" актом приемки скрытых работ должны быть оформлены следующие виды работ:

- Акт освидетельствования опалубки перед бетонированием;
- Акт приемки армирования конструкций;
- Акт на монтаж всех металлических элементов;
- Акт на выборочный контроль швов сварных соединений;
- Акт на устройство обмазочных, окрасочных покрытий.

8. Рабочие чертежи стальных конструкций здания выполнены в соответствии:

- Федеральный закон от 29.12.2004 № 190-ФЗ "Градостроительный Кодекс Российской Федерации".
- Федеральный закон от 30.12.2009 № 384-ФЗ "Технический регламент о безопасности зданий и сооружений".
- Федеральный закон от 22.07.2008 № 123-ФЗ "Технический регламент о требованиях пожарной безопасности".
- Федеральный закон от 21.12.1994 № 69-ФЗ "О пожарной безопасности".
- ГОСТ Р 21.1101-2013 СПДС. Основные требования к проектной и рабочей документации.
- СП 22.13330.2011 "Основания зданий и сооружений" СП 22.13330.2011;
- СП 63.1330.2012 "Бетонные и железобетонные конструкции";
- СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия. Актуализированная редакция СНиП 2.01.07-85*";
- СП 16.13330.2011 "Стальные конструкции. Актуализированная редакция СНиП II-23-81*";
- СП 53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций".
- СП 70.13330.2012. "Несущие и ограждающие конструкции", актуализированная редакция СНиП 3.03.01-87.
- СП 28.13330.2012 "Защита строительных конструкций от коррозии".
- СП 131.13330.2012 "Строительная климатология. Актуализированная редакция СНиП 23-01-99".
- ГОСТ 9.402-2004 "Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию".
- ГОСТ 23118-2012 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия".
- ГОСТ 9.032-74 "Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения".
- ГОСТ 9467-75 "Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы".

Согласовано:

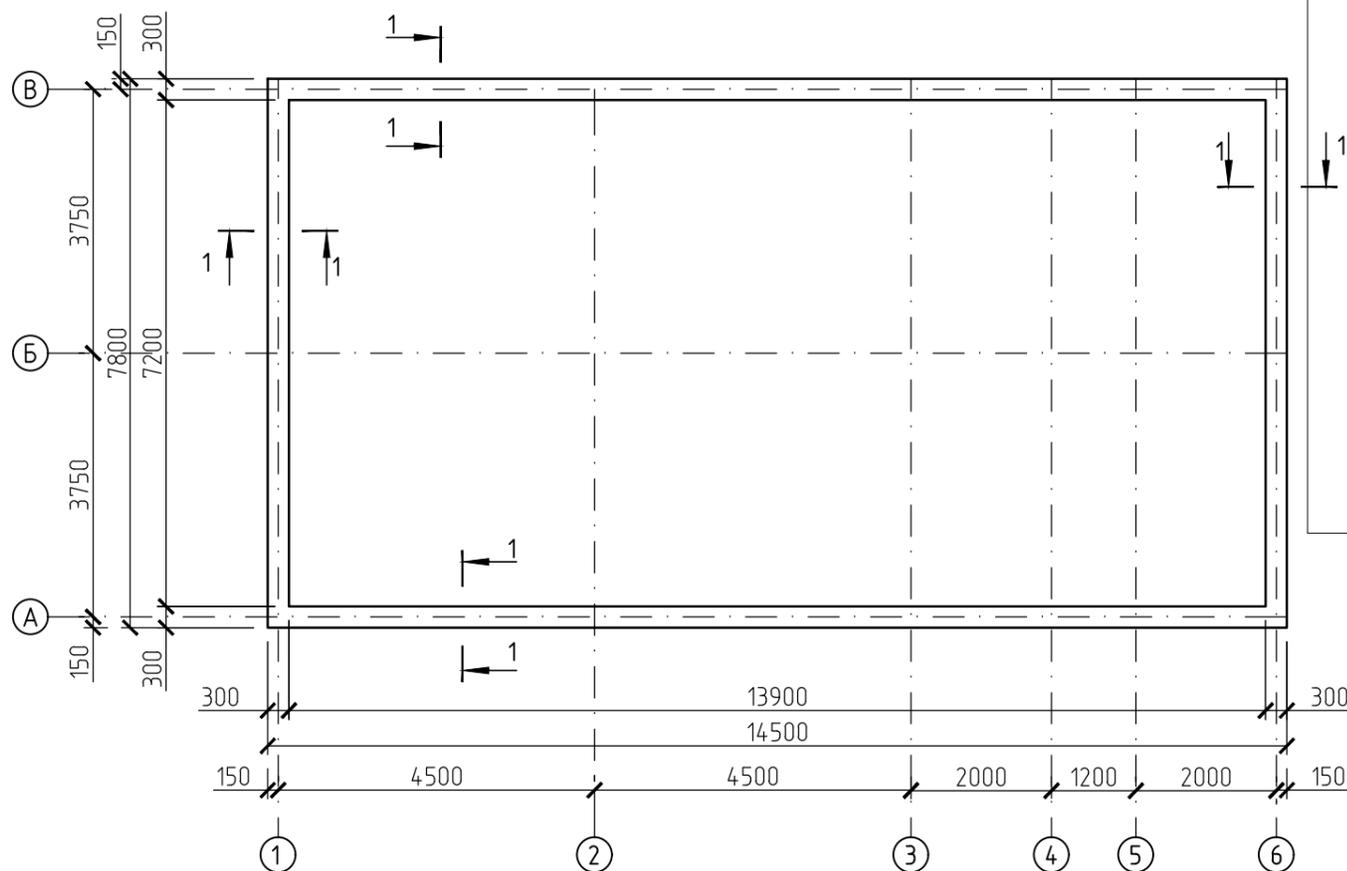
Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

						001-12-2016/12-2016-КР			
						Проект автомоечного комплекса			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Автомойка на два места	Стадия	Лист	Листов
Разраб.		Талипов		<i>Талипов</i>	28.16		п	1.2	6
Проверил		Хомич			28.16	Общие данные (конец)			
Нач.отдела		Талипов			28.16				
Н.контр.		Оздоев			28.16				
ГИП		Ковалев			28.16				

План фундамента на отметке 0,000

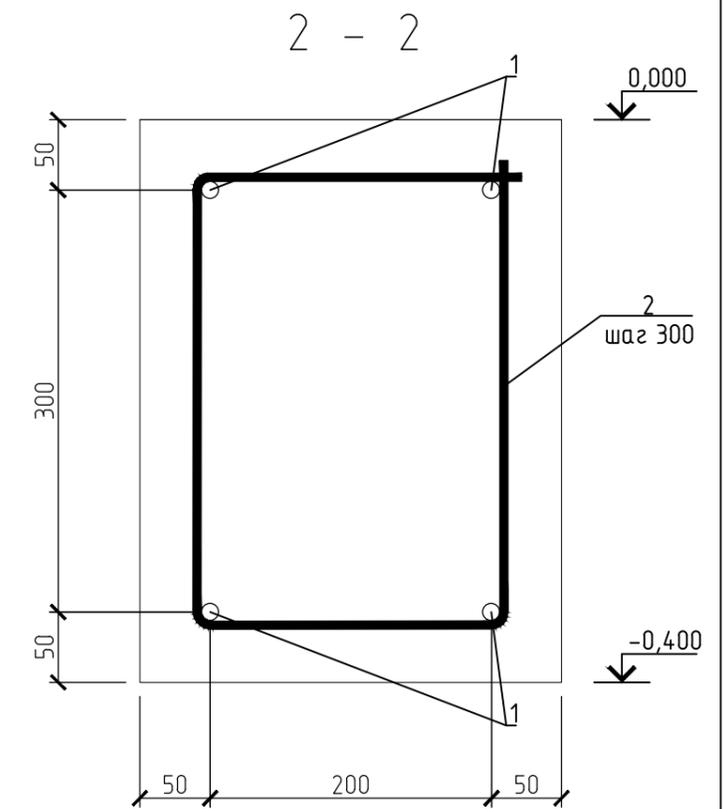


Спецификация армирования ленточного фундамента

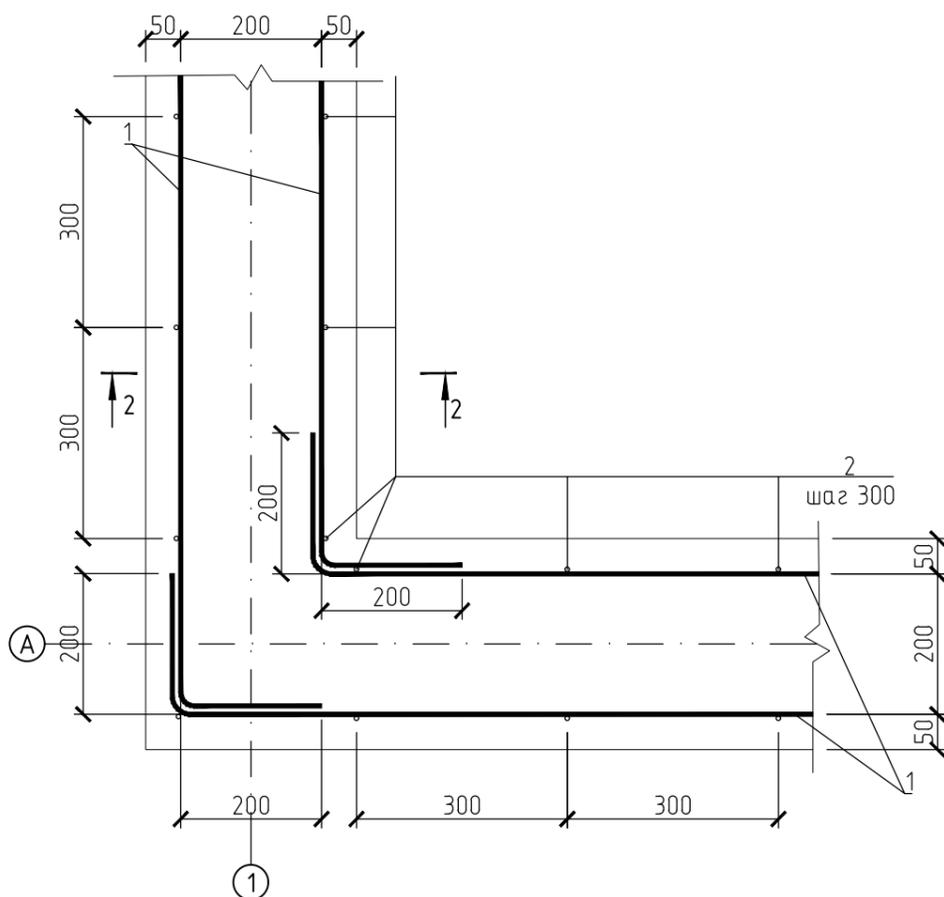
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.
1		Ø12 А400 ГОСТ 5781-82 L=1 п.м.	184,8	0,888
2		Ø6 А400 ГОСТ 5781-82 L=1085	150	0,241
Материалы				
		Бетон В20 F150 W4	5,3	м ³
		Бетон В7,5 F50 W2	0,87	м ³
		Песок крупный ГОСТ 8736-2014	1,74	м ³

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
2	

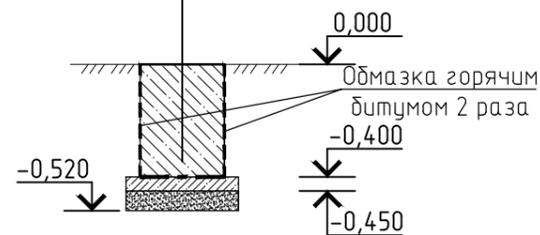


Фрагмент фонового армирования



1 - 1

Ж/Б монолитный ленточный фундамент h=400 мм
 Гидроизоляция рулонная -2 слоя "ТЕХНОЭЛАСТОМСТ"
 Бетонная подготовка В7,5 50мм
 Песчаная подушка 100мм
 Уплотненный грунт



Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Проект автомоечного комплекса			
Разраб.		Талипов		<i>Талипов</i>	28.16	Автомойка на два места	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Хомич			28.16		П	2	
Нач.отдела		Талипов			28.16				
Н.контр.		Оздоев			28.16	План фундамента на отметке 0,000. Фрагмент фонового армирования.			REL Group

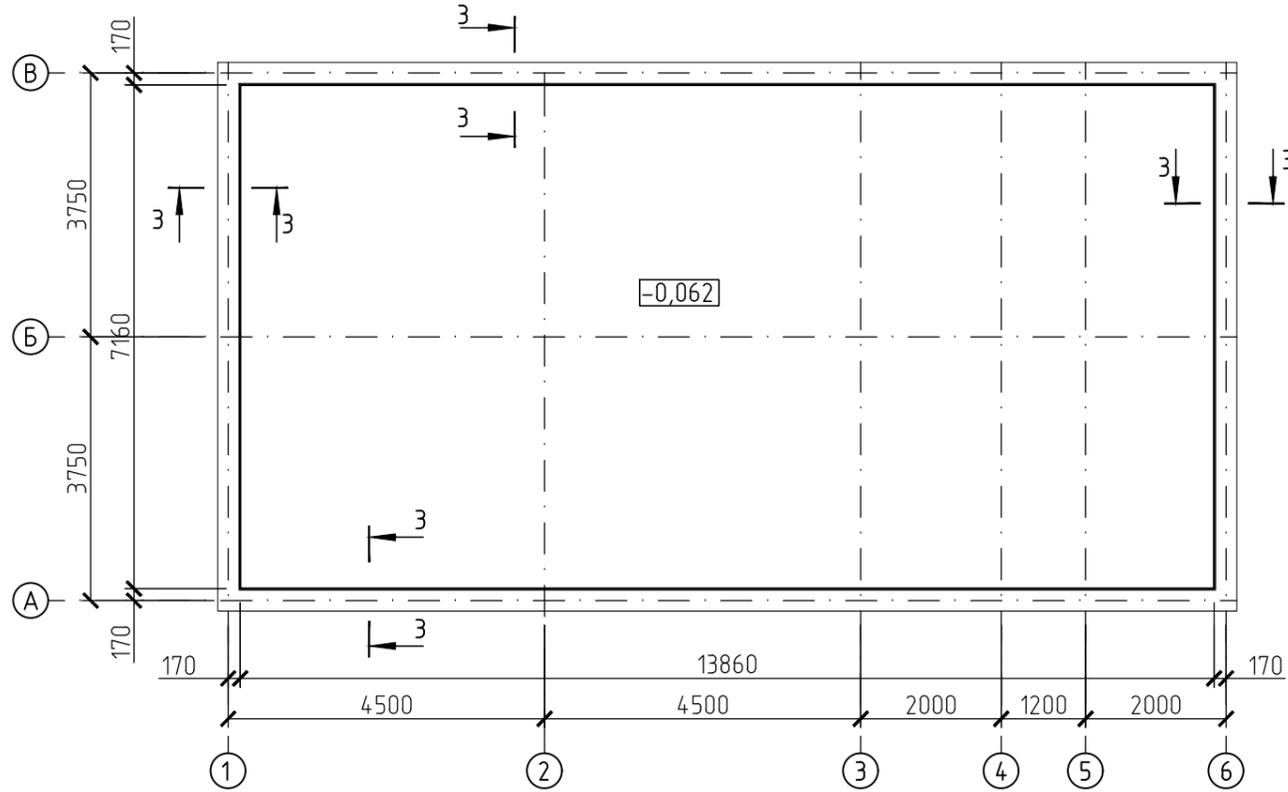
Согласовано:

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

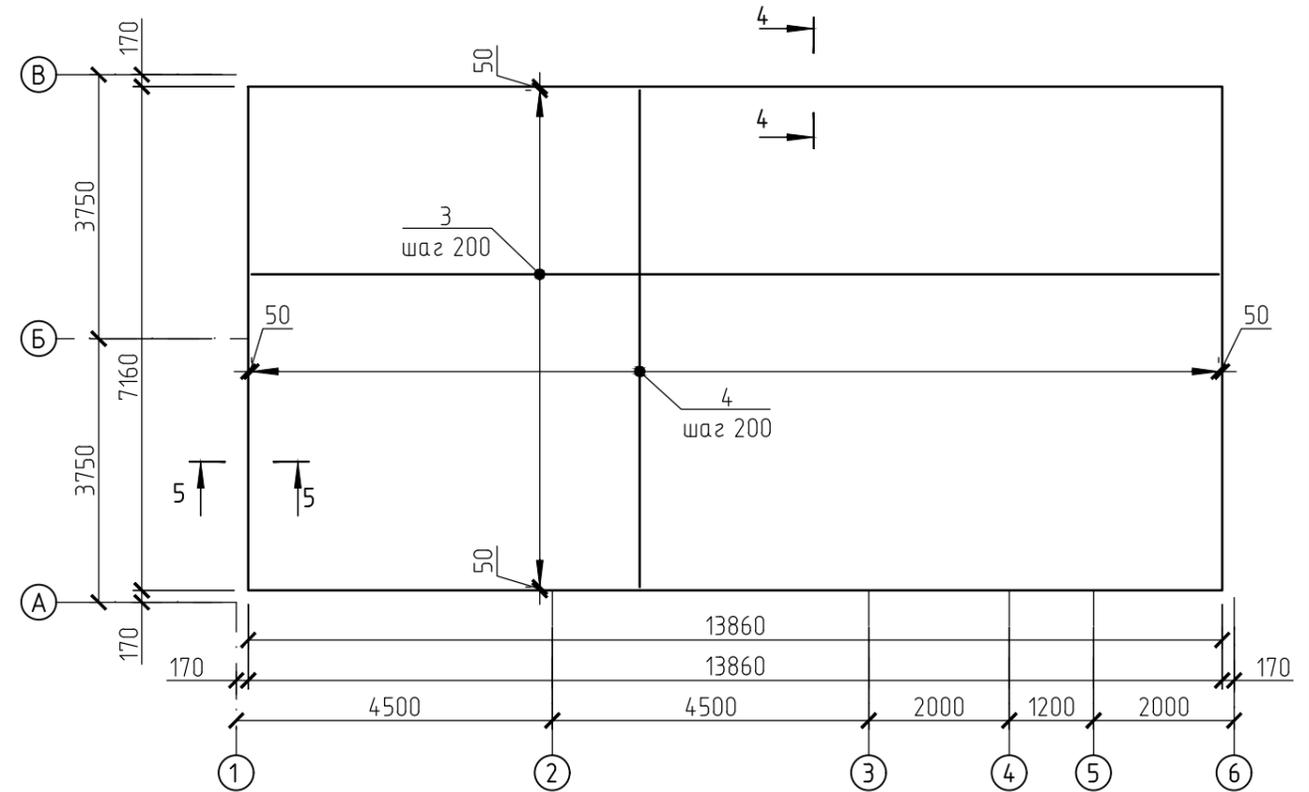
План плиты на отметке -0,062



Спецификация армирования монолитной плиты

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.
3		∅10 A400 ГОСТ 5781-82 L= 1 пог. м.	1041	0,617
4		∅10 A400 ГОСТ 5781-82 L=7060	140	4,36
5		∅6 A400 ГОСТ 5781-82 L=700	150	0,155
6		∅6 A400 ГОСТ 5781-82 L=680	150	0,15
7		∅6 A400 ГОСТ 5781-82 L=960	150	0,213
Материалы				
		Бетон В25 F150 W4	14,89	м ³
		Бетон В7,5 F50 W2	7,0	м ³
		Песок крупный ГОСТ 8736-2014	10,0	м ³
		Щебень фр 20-40 ГОСТ 8267-93	10,0	м ³

Фоновое армирование плиты



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
5	
6	
7	

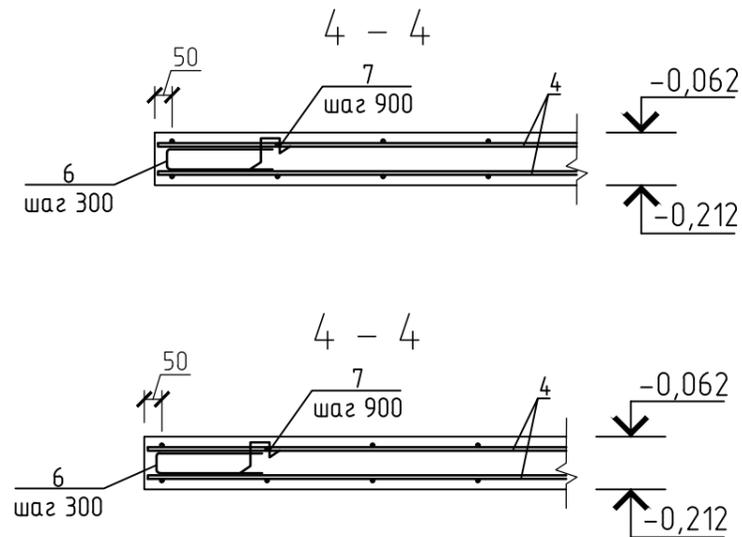
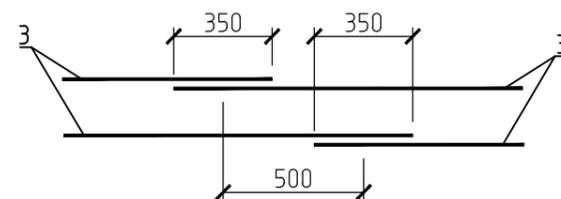


Схема нахлестки и разбежки для позиции 3



Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Разраб.		Талипов		<i>Талипов</i>	28.16
Проверил		Хомич			28.16
Нач. отдела		Талипов			28.16
Н.контр.		Оздоев			28.16

Проект автомоечного комплекса					
Автомойка на два места			Стадия	Лист	Листов
			П	3	
План плиты на отметке -0,062. Фоновое армирование плиты.			RELF Group		

Схема расположения колонн

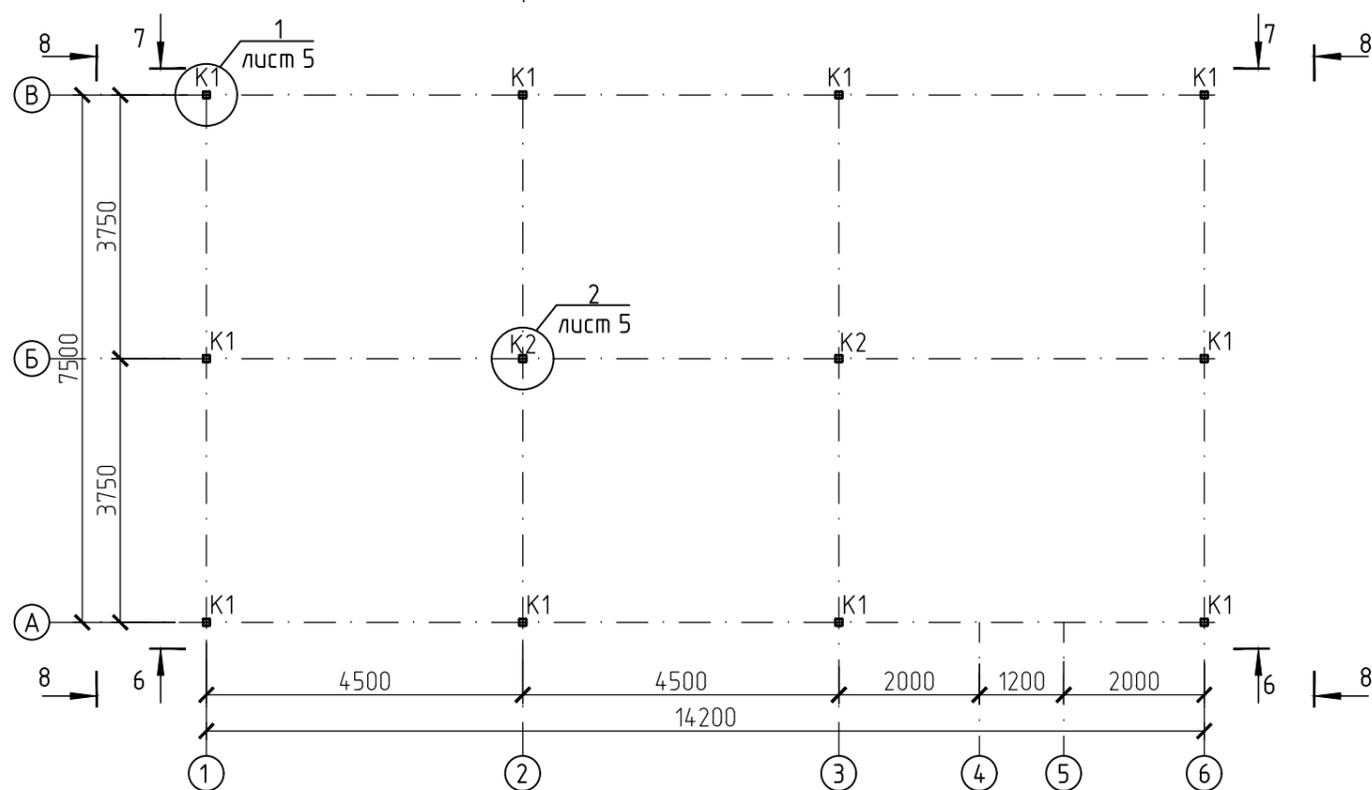
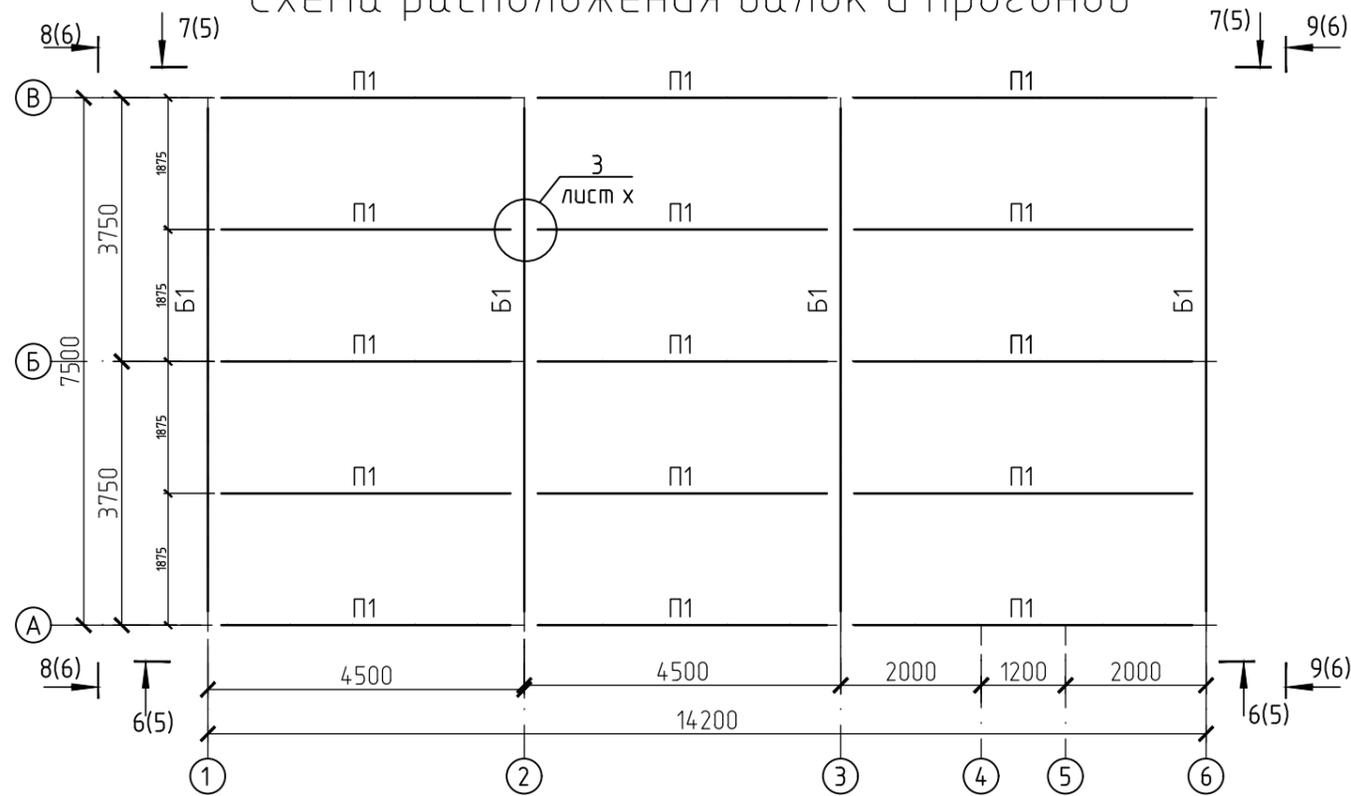


Схема расположения балок и прогонов



Ведомость элементов

Марка	Сечение			Усилие для прикрепления			Сталь	Примечание
	Эскиз	поз	Состав	N тс	Q тс	M, тсм		
К1,К2			Гн. 100x4	-4,44	0,41	0,54	С245	
Б1			Гн. 100x6	-0,38	1,22	-1,19		
П1			Гн. 100x7	-	0,33	0,5		
Ф-1				Гн. 60x20x3	Конструктивно			

Спецификация материалов металлокаркаса

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.
К1	Профили стальные замкнутые квадратные	100x100x4 ГОСТ30245-2003 ВСм3кп2 ГОСТ 380-2005	L=1 п.м. 57,0	11,84
Б1	Профили стальные замкнутые квадратные	100x100x6 ГОСТ30245-2003 ВСм3кп2 ГОСТ 380-2005	L=1 п.м. 30,4	16,98
П1	Профили стальные замкнутые квадратные	100x100x7 ГОСТ30245-2003 ВСм3кп2 ГОСТ 380-2005	L=1 п.м. 67,1	19,12
Ф1	Профили стальные гнутые прямоугольные	60x20x3 ГОСТ30245-2003 ВСм3кп2 ГОСТ 380-2005	L=1 п.м. 120,0	3,36
	Уголок равнополочный	L 50x3 ГОСТ 8509-93 С235 ГОСТ 27772-88	L=1 п.м. 8,0	2,32
	Прокат листовой горячекатаный	+4 ГОСТ 19902-74 С235 ГОСТ 27772-88	L=1 кв. м. 2,2	31,4
	Прокат листовой горячекатаный	+5 ГОСТ 19902-74 С235 ГОСТ 27772-88	L=1 кв. м. 0,5	39,25
	Прокат листовой горячекатаный	+12 ГОСТ 19902-74 С235 ГОСТ 27772-88	L=1 кв. м. 0,653	94,2

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Проект автомоечного комплекса			
Разраб.		Талипов		<i>Талипов</i>	28.16	Автомойка на два места	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Хомич			28.16		П	4	
Нач.отдела		Талипов			28.16				
Н.контр.		Оздоев			28.16	Схема расположения колонн. Схема расположения балок и прогонов.			RELF Group

Согласовано:

Взам. инв. N

Подпись и дата

Инв. N подл.

