КВЗ.1
L=3155 м3/ч
Рсв=880Па

КВЗ.2
L=3155 м3/ч
Рсв=880Па

L=11410 м3/ч

ПУ-К3

G=42,6х2=85,2 кг/ч

К3.2
L=5705 м3/ч
Рсв=750Па

К3.1
L=5705 м3/ч
Рсв=750Па

F9 F5 TE +20C +40C +5C +10C +30C +20C

L=6310 м3/ч

L=50м3/ч L=50м3/ч

3704 Архив N1 В3/ППа 0 Па

В1мо
L=600м3/ч
Рсв=Па
шкафпор

АОУМ-600-1-Т dP Р=600Па

В2мо
L=4500м3/ч
Рсв=600Па

В2мор
L=4500м3/ч
Рсв=600Па

Спец. мероприятия:
Установить в воздуховодах решетки из армматуры

L=210м3/ч	L=210м3/ч	1709 Арбитражное хранение	В3/ППа 0 Па	L=20м3/ч	L=20м3/ч
L=100м3/ч	L=100м3/ч	1710 Архив N1	В3/ППа 0 Па	L=30м3/ч	L=30м3/ч
L=2250м3/ч	L=2250м3/ч	1722 Исследование на стабильность	В3/ППа 0 Па	L=25м3/ч	L=600м3/ч
L=60м3/ч	L=60м3/ч	1731 Склад брака	В3/ППа 0 Па	L=625м3/ч	L=1020м3/ч
L=205м3/ч	L=205м3/ч	1736 Печать этикеток	В3/ППа 0 Па	L=1020м3/ч	L=235м3/ч
L=30м3/ч	L=30м3/ч	1737 Кладовая	В3/ППа 0 Па	L=750х2=1500м3/ч	L=750х2=1500м3/ч
L=40м3/ч	L=40м3/ч	1738 Межоперационные отходы	В3/ППа 0 Па	L=750м3/ч	L=388м3/ч
L=20м3/ч	L=20м3/ч	1741 Хранение прекурсоров	В3/ППа 0 Па	L=1615м3/ч	L=1615м3/ч

L=3750м3/ч L=4500м3/ч

L=20м3/ч	L=20м3/ч	1712 Кладовая стекла	В3/ППа 0 Па	L=255м3/ч	L=255м3/ч
L=30м3/ч	L=30м3/ч	1713 Кладовая сырья	В3/ППа 0 Па	L=30м3/ч	L=30м3/ч
L=25м3/ч	L=600м3/ч	1714 АА.02 Взвешивание	В3/ППа 0 Па	L=55м3/ч	L=750м3/ч
L=625м3/ч				L=805м3/ч	
L=1020м3/ч	L=1020м3/ч	1715 Мойка	В3/ППа 0 Па	L=м3/ч	L=м3/ч
L=235м3/ч	L=750х2=1500м3/ч	1716 АА.12 АА.13 АА.14 Химико-аналитическая лаборатория	В3/ППа 0 Па		
L=750м3/ч	L=388м3/ч				
L=1615м3/ч		1717 Физико-аналитическая лаборатория	В3/ППа 0 Па		
L=255м3/ч		1720 Прием и регистрация проб	В3/ППа 0 Па		
L=30м3/ч		1721 Архив N2	В3/ППа 0 Па		
L=55м3/ч	L=750м3/ч	1723 АА.14 Кабинет N1	В3/ППа 0 Па		
L=805м3/ч					
L=м3/ч		1742 Кабинет начальника ОКК	В3/ППа 0 Па		

Согласовано

Согласовано

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Изм.	Кол.уч	Лист	No док.	Подпись	Дата
Нач. отдела		Оконов			27.03.2014
Разработал		Макарова			27.03.2014
Проверил		Надеждин			27.03.2014
Н. контроль		Р. Гусейнов			27.03.2014
ГИП		С. Никандров			27.03.2014
ГИП		В. Леденёв			27.03.2014

03-03-13-4-ИОС4.1

ООО «ПИК-ФАРМА ЛЕК»
Завод по производству готовых лекарственных средств
Белгородская обл., Белгородский р-н,п. Северный-первый, ул. Березовая, 46 г.

Склад с административным блоком и лабораторией. Вставка с пристройкой.

Стадия	Лист	Листов
П	4	-

Раздел 5. Подраздел 4. Часть 1.
Вентиляция и кондиционирование воздуха.
Принципиальная схема систем К3.1,К3.2, КВ3.1,КВ3.2, В1мо,В2мо,В2мор.

ООО "БелгородГипроПром"
ОМProject RUS

Масштаб 1:100 Формат А1