Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные.	
2	Схема расположения фундамента	
3	Фундамент Фм-1	
4	Сетки С-1, С-2, С-3, С-4.	
5	Фундамент Фм-2	
6	Схема армирования подошвы фундамента Фм-2	
7	Сетки С-1 ÷ С-11	
8	Узлы 1 – 7	
9	Сетки С-11 ÷ С-15	
10	Схема расположения подпорных стен	
11	Узлы 8 – 24.	
12	Виды А, Б, В, Г, Д к схеме расположения подпорных стен	
13	Схема расположения закладных деталей и фундаментных болтов в уровне верха подпорных стен на отм. -0.200	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов (окончание) .

Обозначение	Наименование	Примечание
	Ссылочные документы	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для железобетонных	
	конструкций и изделий.	
1.400-15 в.1	Унифицированные закладные изделия ж./б.	
	конструкций.	
	Прилагаемые документы	
16-6380/8-КЖИ.0-С1-4	Сетки С-1, С-2, С-3, С-4.	
16-6380/8-КЖИ.0-С5-7	Сетки С-5, С-6, С-7.	

Технические решения, принятые в данном проекте, соответствуют требованиям действующих санитарно-гигиенических и противопожарных норм и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию комплекса при соблюдении предусмотренных рабочим проектом мероприятий и правил эксплуатации.

Главный инженер проекта Е.В.Рассудов

Общие указания

1. Чертежи марки КЖ.0 разработаны на основании :
   - материалов отчета об инженерно-геологических изысканиях на объекте :"Нефтебаза №450 емкостью 12800м3 в г. Екатеринбурге" выполненных ОАО "Институт Пермгипромашпром" (шифр16-6380 -ИГ) в 2005г.
   - принятых объемно-планировочных решений и задания на фундаменты (шифр 5П-16-6380/8 ЗФ лист 1).
2. За относительную отметку 0.000 принята отметка чистого пола проектируемого корпуса, что соответствует абсолютной отметке 277.600 в системе высот – Балтийская.
3. В период изысканий, выполненных в январе 2005 г., подземные воды скважинами, пройденными до глубины 5.0-18.0 м
   (до высотных отметок 270.05-257.25) не были встречены.
   В периоды весеннего снеготаяния и обильных затяжных дождей возможно образование временного горизонта подземных вод типа "верховодки" на границе делювиальных суглинков (dQ) и слабофильтрирующих суглинистых образований элювиального возраста (eMz).
4. Глубина промерзания для суглинков элювиальных (ИГЭ-2 и 2А) составляет 1.9м от поверхности земли.
5. По степени морозоопасности суглинки элювиальные (ИГЭ-2 и 2А), залегающие в зоне сезонного промерзания относятся к сильнопучинистым грунтам (с учетом прогноза "верховодки").
6. Боковые поверхности фундаментов и подпорных стен соприкасающиеся с грунтом обмазать битумом за 2 раза.
7. Обратную засыпку котлована выполнять песчано-гравийной смесью, слоями по 0.2т. с тщательным послойным трамбованием до объемного веса скилета грунта равного 1.65т/m .

						16-6380/8-КЖ.0
						ООО "Лукойл-Пермнефтепродукт" Нефтебаза №450 в районе Ново-Свердловской ТЭЦ.
ИЗМ.	КОЛ. УЧ	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ГИП		Рассудов				Склад фасованных масел.
Инженер		Пирожков				Общие данные.(начало)
Н.контр						

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	1	

ООО "РАСКО" г.Пермь 2007 г.

ФОРМАТ А3

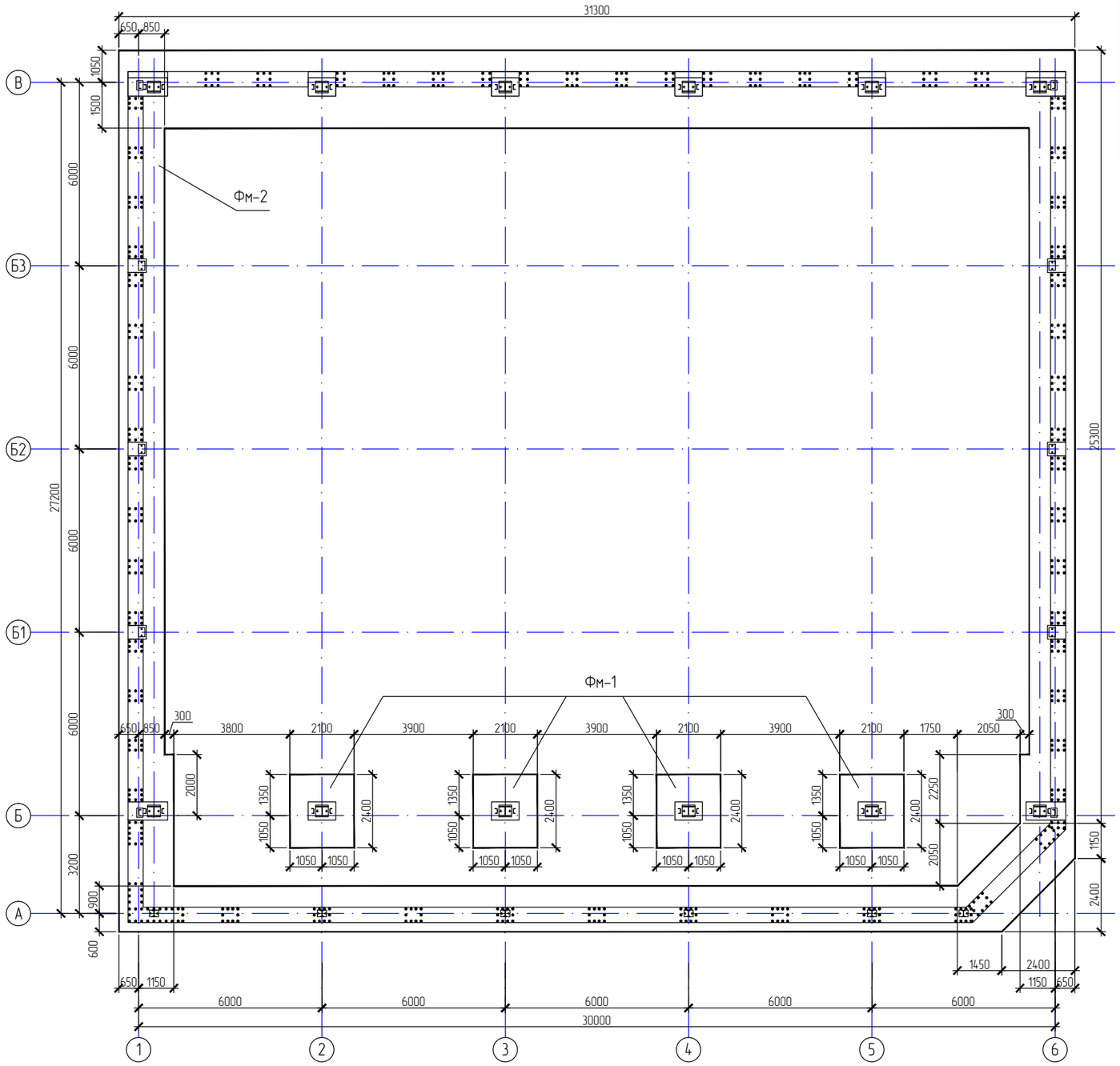
СОГЛАСОВАНО

Взам. инв.N

Подпись и дата

Инв.N подл.

Схема расположения фундаментов



Спецификация к схеме расположения фундаментов

Марка поз.	Обозначение.	Наименование	Кол.	Масса ед.кг.	Приме-чание.
		Монолитные конструкции			
Фм-1	см. лист 3	Монолитный фундамент Фм-1	4		
Фм-2	см. лист 5	Монолитный фундамент Фм-2	1		

Примечания

1. Общие данные смотреть на листе 1.
2. Фундаменты выполнить из бетона класса В15 по прочности, марки F100 по морозостойкости, W4 по водонепроницаемости. Приготовление бетона выполнить при В/Ц не более 0,5. Для обеспечения необходимой удобоукладываемости в состав бетона ввести суперпластификаторы из числа рекомендуемых в приложении 8 СНиП 3.03.01-87.
3. Под всеми фундаментами выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7.5, F100, W4 толщиной 100 мм, по утрамбованной подушке из щебня толщиной 100 мм.
4. Выполнение работ по устройству фундаментов вести по требованиям СНиП 3.02.01-87 "Земляные сооружения, основания и фундаменты" и СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
5. Боковые поверхности фундамента соприкасающиеся с грунтом обмазать битумом за 2 раза.
6. Арматурные выпуски монолитных шпонок смотри на листе 10.

СОГЛАСОВАНО

Взам. инв.N

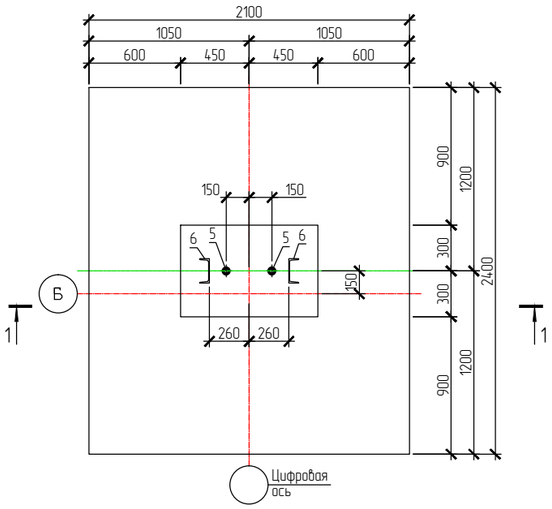
Подпись и дата

Инв.N подл.

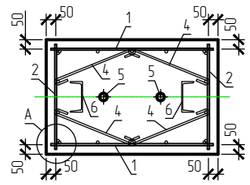
						16-6380/8-КЖ.0
						ООО "Лукойл-Пермнефтепродукт" Нефтебаза №450 в районе Ново-Свердловской ТЭЦ.
ИЗМ.	КОЛ. УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ГИП		Рассудов				Склад фасованных масел. — СТАДИЯ: РП; ЛИСТ: 2; ЛИСТОВ:
Инженер		Пирожков				
Н.контр						Схема расположения фундаментов — ООО "РАСКО" г.Пермь 2007 г.

ФОРМАТ А2

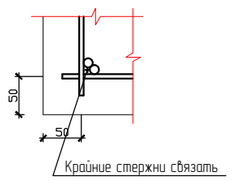
Фм-1



2 – 2



Узел А



1 – 1

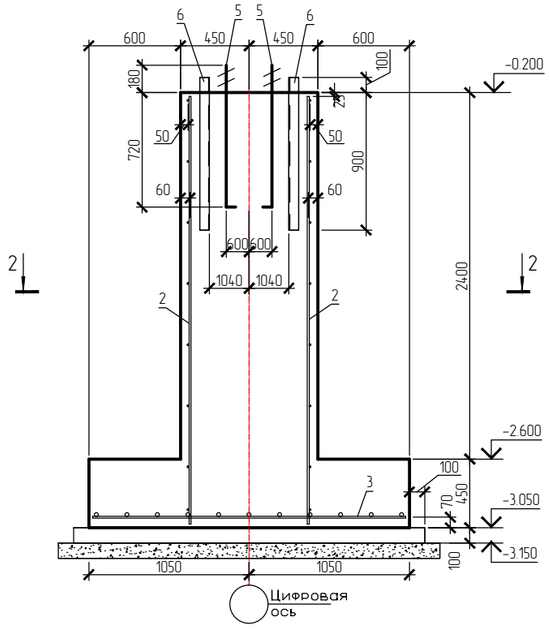
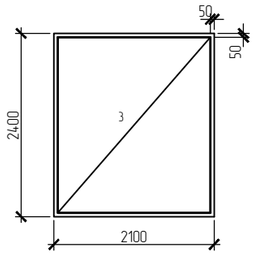


Схема раскладки сеток подошвы



Спецификация элементов монолитной конструкции

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание.
		Фм-1			
		Сборочные элементы			
		Сетки арматурные			
1	см. лист 4	Сетка С-1	2	15.17	
2	см. лист 4	Сетка С-2	2	11.72	
3	ГОСТ 23279-85	Сетка 2С $\frac{12AIII(A400)}{12AIII(A400)}$ 205х235 $\frac{75}{25}$	1	46.62	
		Детали			
4	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 600 мм	32	0.24	см.ведомость деталей
		Изделия металлические			
5	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М30х900 Ст3пс2	2	6.22	
6	ГОСТ 8240-89	Швеллер 16 L=1000 мм	2	14.2	
		Материалы			
б.п.		Бетон на устройство монолитного фундамента марки БСГ В15 F100 W4 ГОСТ 7473-94	3.60		$м^3$
б.п.		Бетон на устройство бетонной подготовки марки БСГ В15 F100 W4 ГОСТ 7473-94	0.60		$м^3$

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	450

1. Общие данные смотреть на листе 1.
2. Фундаменты выполнить из бетона класса В15 по прочности, марки F100 по морозостойкости, W4 по водонепроницаемости. Приготовление бетона выполнить при В/Ц не более 0,5. Для обеспечения необходимой удобоукладываемости в состав бетона ввести суперпластификаторы из числа рекомендуемых в приложении 8 СНиП 3.03.01-87.
3. Под всеми фундаментами выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7.5, F100, W4 толщиной 100 мм, по утрамбованной подушке из щебня толщиной 100 мм.
4. Выполнение работ по устройству фундаментов вести по требованиям СНиП 3.02.01-87 "Земляные сооружения, основания и фундаменты" и СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
5. Боковые поверхности фундамента соприкасающиеся с грунтом обмазать битумом за 2 раза.
6. Стержни поз. 5 разместтить по высоте подколонника с шагом 400 мм.

СОГЛАСОВАНО

Взам. инв.N

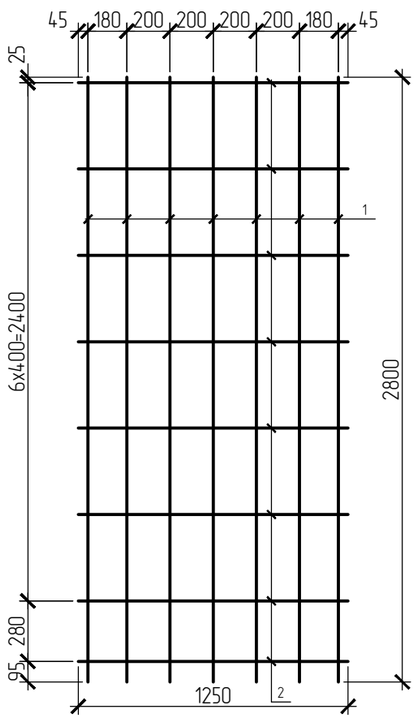
Подпись и дата

Инв.N подл.

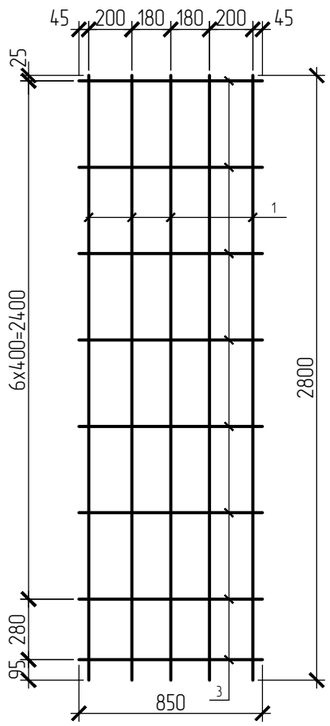
						16-6380/8-КЖ.0
						ООО "Лукойл-Пермнефтепродукт" Нефтебаза №450 в районе Ново-Свердловской ТЭЦ.
ИЗМ.	КОЛ. УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
						Склад фасованных масел. — СТАДИЯ: РП; ЛИСТ: 3; ЛИСТОВ:
ГИП		Рассудов				
Инженер		Пирожков				Фм-1 — ООО "РАСКО" г.Пермь 2007 г.
Н.контр						

ФОРМАТ А2

С-1



С-2



Спецификация к арматурным изделиям

Марка изделия	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 дет. кг.	Масса изделия кг.
С-1	1	ГОСТ 5781-82*	⌀12 А III L= 2800	7	2.49	21.43
	2	ГОСТ 5781-82*	⌀8 А III L= 1250	8	0.50	
С-2	1	ГОСТ 5781-82*	⌀12 А III L= 2800	5	2.49	15.17
	3	ГОСТ 5781-82*	⌀8 А III L= 850	8	0.34	

1. Сетки вязать

СОГЛАСОВАНО

Взам. инв.N

Подпись и дата

Инв.N подл.

ИЗМ.	КОЛ.УЧ	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ГИП		Рассудов			
Инженер		Пирожков			
Н.контр					

16-6380/8-КЖ.0

ООО "Лукойл-Пермнефтепродукт"
Нефтебаза №450 в районе Ново-Свердловской ТЭЦ.

Склад фасованных масел.

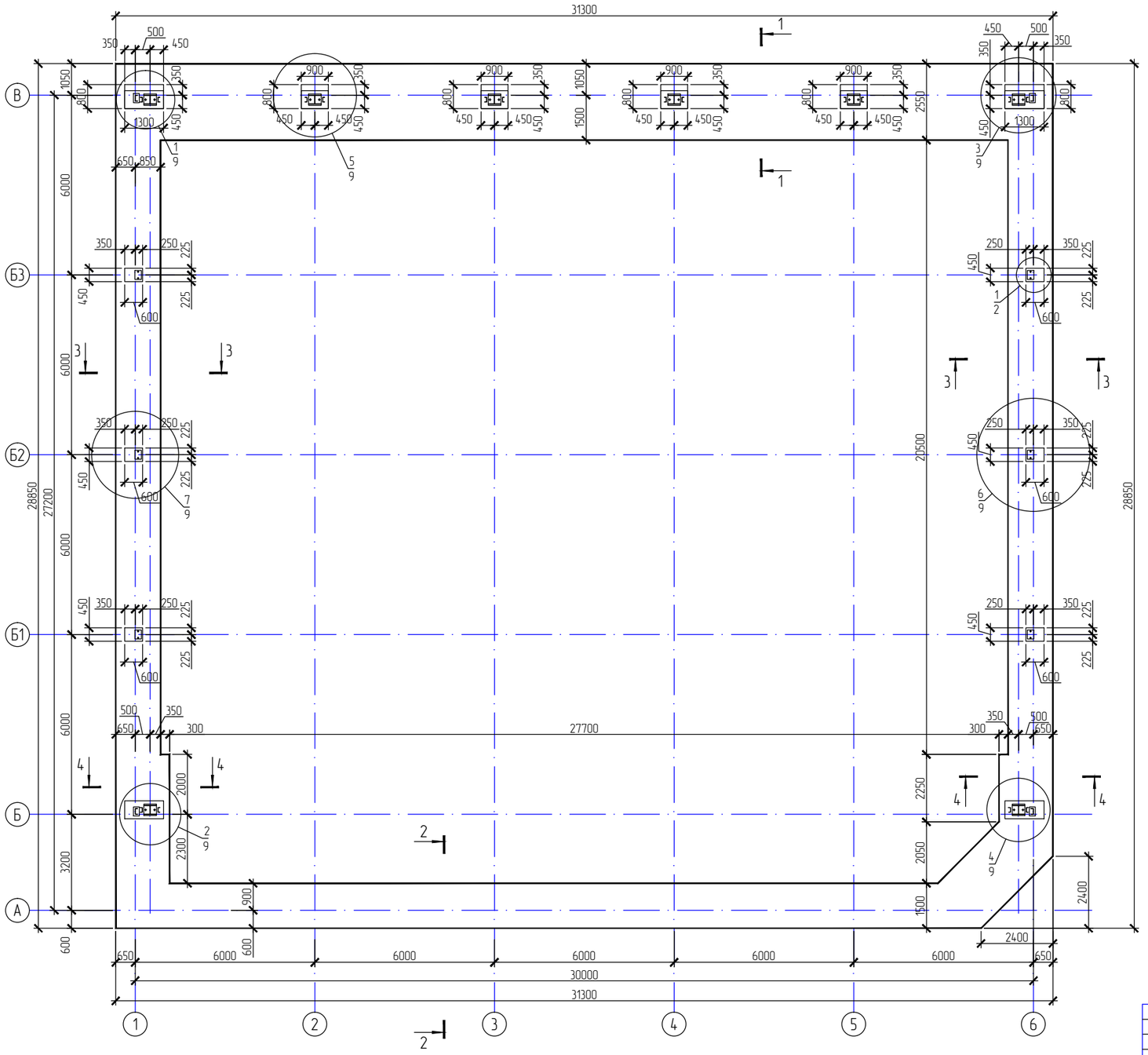
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РП	4	

Сетки С-1, С-2, С-3, С-4.

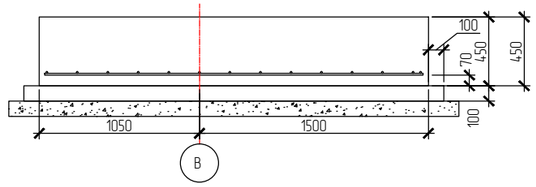
ООО "РАСКО" г.Пермь 2007 г.

ФОРМАТ А3

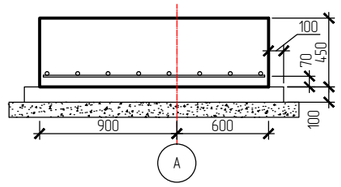
Фм-2



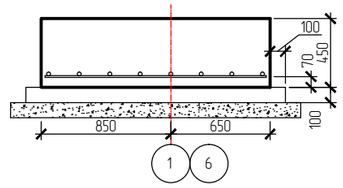
1 - 1



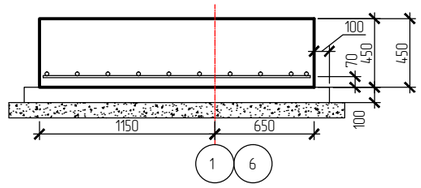
2 - 2



3 - 3



4 - 4



1. Общие данные смотреть на листе 1.
2. Фундамент выполнить из бетона класса В15 по прочности, марки F100 по морозостойкости, W4 по водонепроницаемости. Приготовление бетона выполнить при В/Ц не более 0,5. Для обеспечения необходимой удобоукладываемости в состав бетона ввести суперпластификаторы из числа рекомендуемых в приложении 8 СНиП 3.03.01-87.
3. Под всеми фундаментами выполнить бетонную подготовку из бетона класса В7.5 толщиной 100 мм, по утрамбованной подушке из щебня толщиной 100 мм.
4. Выполнение работ по устройству фундаментов вести по требованиям СНиП 3.02.01-87 "Земляные сооружения, основания и фундаменты" и СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".
5. Бетонирование всех подколонников вести совместно с бетонированием подошвы фундамента.
6. Боковые поверхности фундамента соприкасающиеся с грунтом обмазать битумом за 2 раза.
7. Спецификацию элементов на фундамент Ф-2 смотреть лист 8.
8. Узлы с 1 по 7 смотри лист 8 .
9. Данный лист смотреть совместно с листами 2.....13.

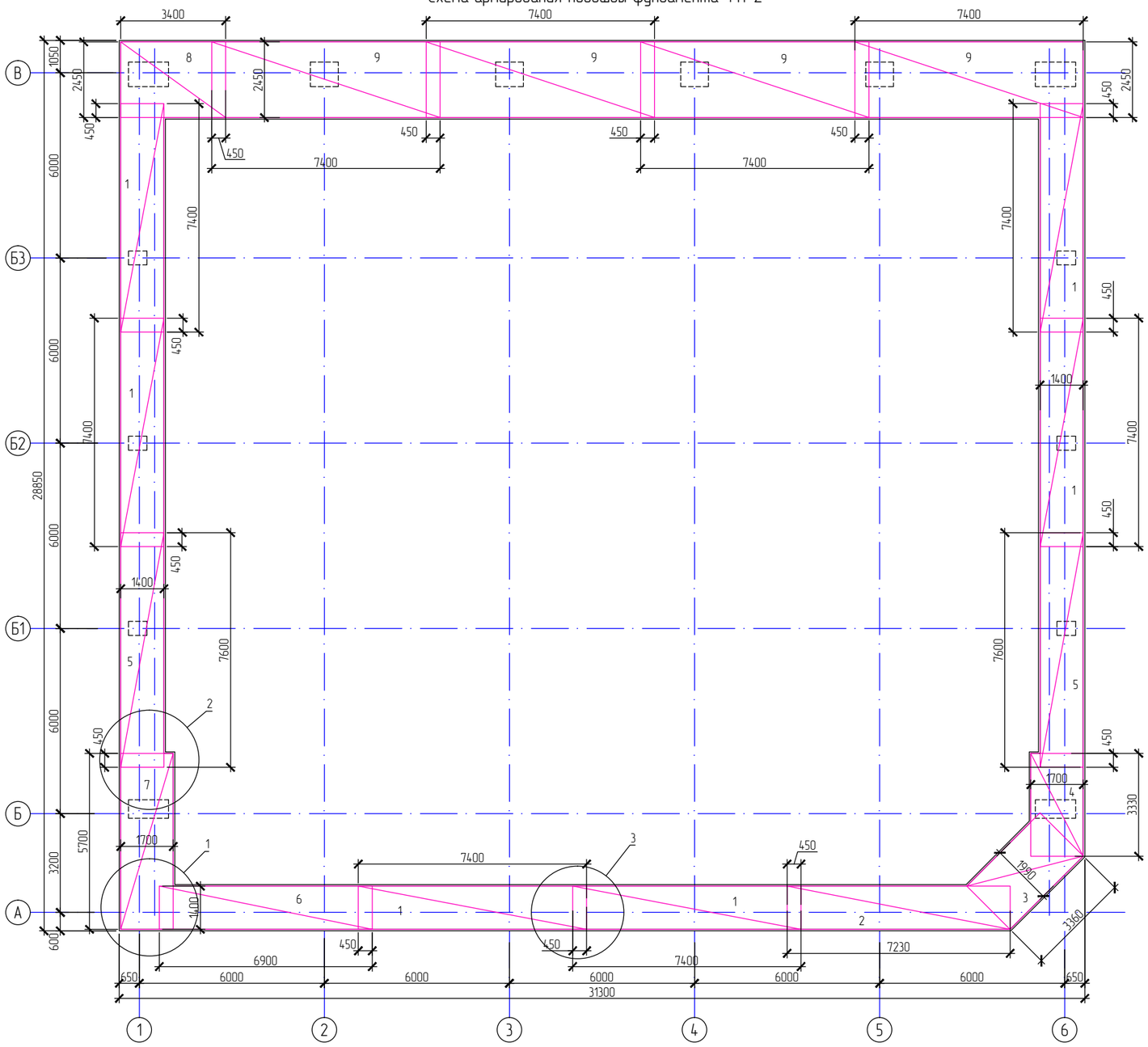
						16-6380/8-КЖ.0
ИЗМ.	КОЛ. УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ООО "Лукойл-Пермнефтепродукт" Нефтебаза №450 в районе Ново-Свердловской ТЭЦ.
ГИП		Рассудов				Склад фасованных масел. — СТАДИЯ: РП; ЛИСТ: 5; ЛИСТОВ:
Инженер		Пирожков				Фм-2 — ООО "РАСКО" г.Пермь 2007 г.
Н.контр						

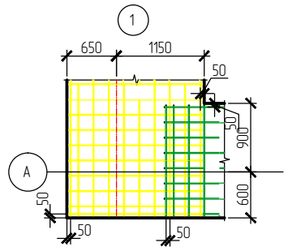
СОГЛАСОВАНО

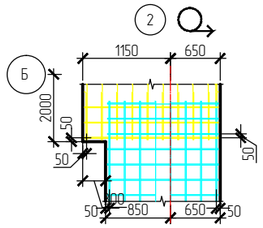
Взам. инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

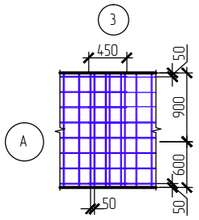
ФОРМАТ А2

Схема армирования подошвы фундамента Фм-2





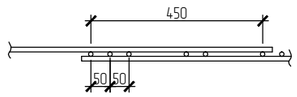


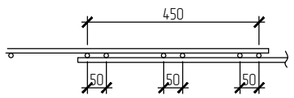


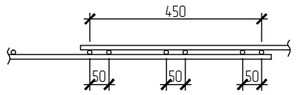
Спецификация к схеме армирования

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание.
		Фм-2			
		Сетки арматурные			
1	см. лист 7	Сетка С-3 1400х7400	6	74.46	
2	см. лист 7	Сетка С-4 1400х7230	1	73.26	
3	см. лист 7	Сетка С-5 1990х3360	1	46.9	
4	см. лист 7	Сетка С-6 1700х3330	1	42,14	
5	см. лист 7	Сетка С-7 1400х7600	2	76.47	
6	см. лист 7	Сетка С-8 1400х6900	1	69.72	
7	см. лист 7	Сетка С-9 1700х5700	1	71.40	
8	см. лист 7	Сетка С-10 2450х3400	1	60,34	
9	см. лист 7	Сетка С-11 2450х7400	4	129,64	

1. Общие указания смотреть на листе 5.







						16-6380/8-КЖ.0			
						ООО "Лукойл-Пермнефтепродукт" Нефтебаза №450 в районе Ново-Свердловской ТЭЦ.			
ИЗМ.	КОЛ. УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА				
						Склад фасованных масел.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
							РП	6	
ГИП		Рассудов				Схема армирования подошвы фундамента Фм-2	ООО "РАСКО" г.Пермь 2007 г.		
Инженер		Пирожков							
Н.контр									

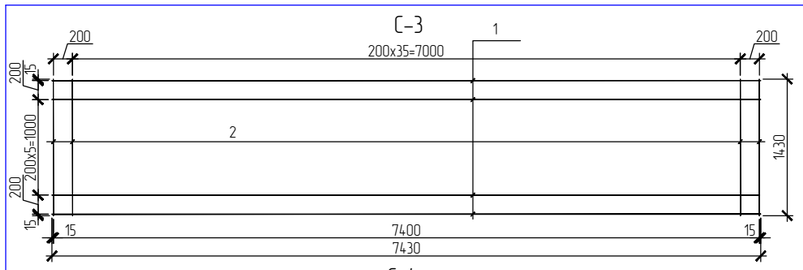
СОГЛАСОВАНО

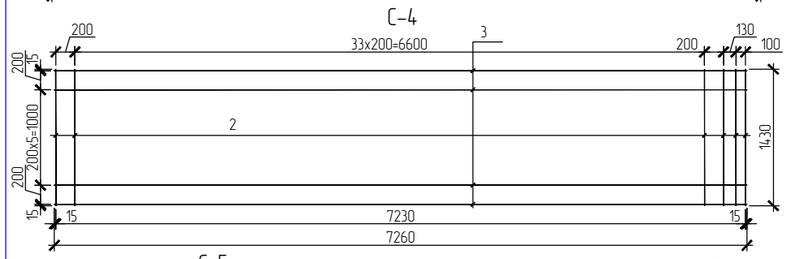
Взам. инв.N

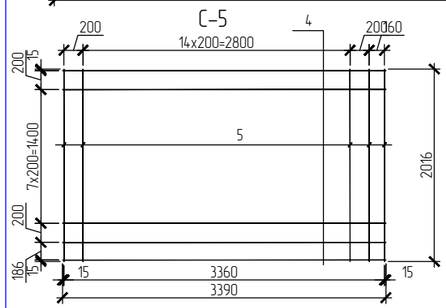
Подпись и дата

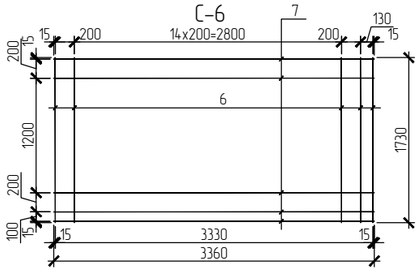
Инв.N подл.

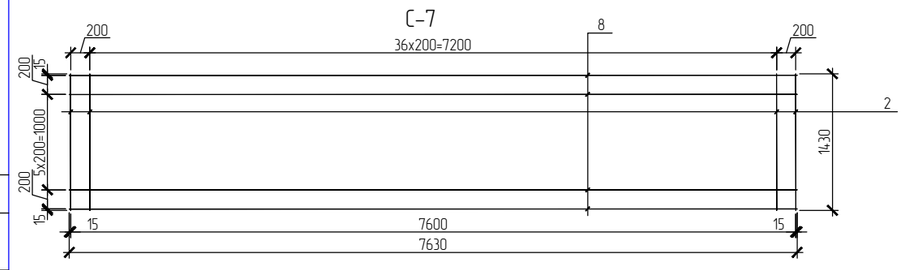
ФОРМАТ А2

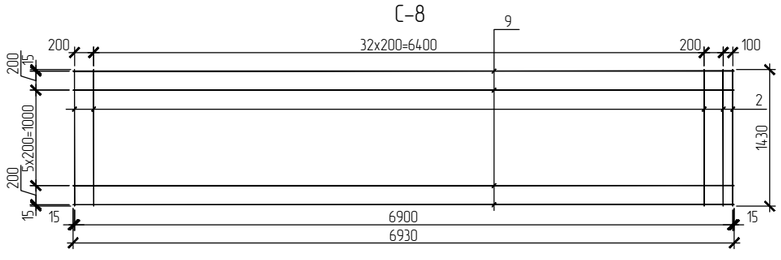


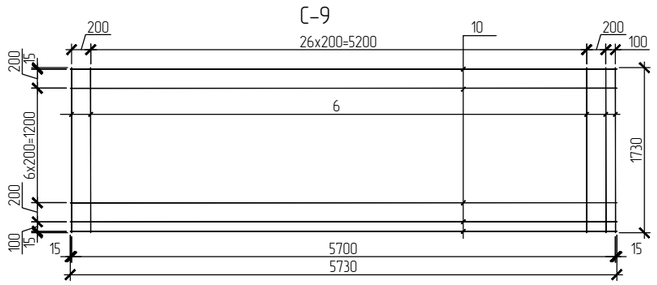


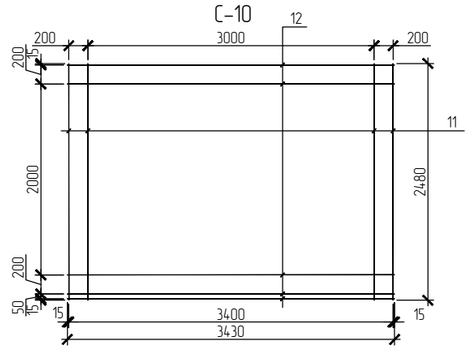


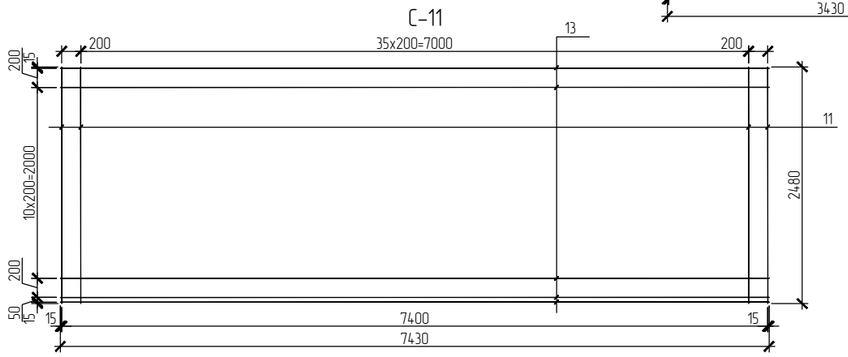












Спецификация к арматурным изделиям

Марка изделия	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 детали кг	Масса изделия кг.
С-3	1	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 AIII (A400) L=7430	8	6,6	74.46
	2	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 AIII (A400) L=1430	38	0.57	
С-4	2	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 AIII (A400) L=1430	38	0.57	73.26
	3	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 AIII (A400) L=7260	8	6,45	
С-5	4	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 AIII (A400) L=2016	18	0.78	46.9
	5	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 AIII (A400) L=3390	11	3,02	
С-6	6	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 AIII (A400) L=1730	18	0.68	42,14
	7	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 AIII (A400) L=3360	10	2.99	
С-7	2	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 AIII (A400) L=1430	39	0.57	76.47
	8	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 AIII (A400) L=7630	8	6.78	
С-8	2	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 AIII (A400) L=1430	36	0.57	69.72
	9	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 AIII (A400) L=6930	8	6.15	
С-9	6	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 AIII (A400) L=1730	30	0.68	71.40
	10	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 AIII (A400) L=5730	10	5.10	
С-10	11	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 AIII (A400) L=2480	18	0.98	60,34
	12	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 AIII (A400) L=3430	14	3,05	
С-11	11	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 AIII (A400) L=2480	38	0.98	129,64
	13	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 AIII (A400) L=7430	14	6.60	

1. Сетки вязать

СОГЛАСОВАНО

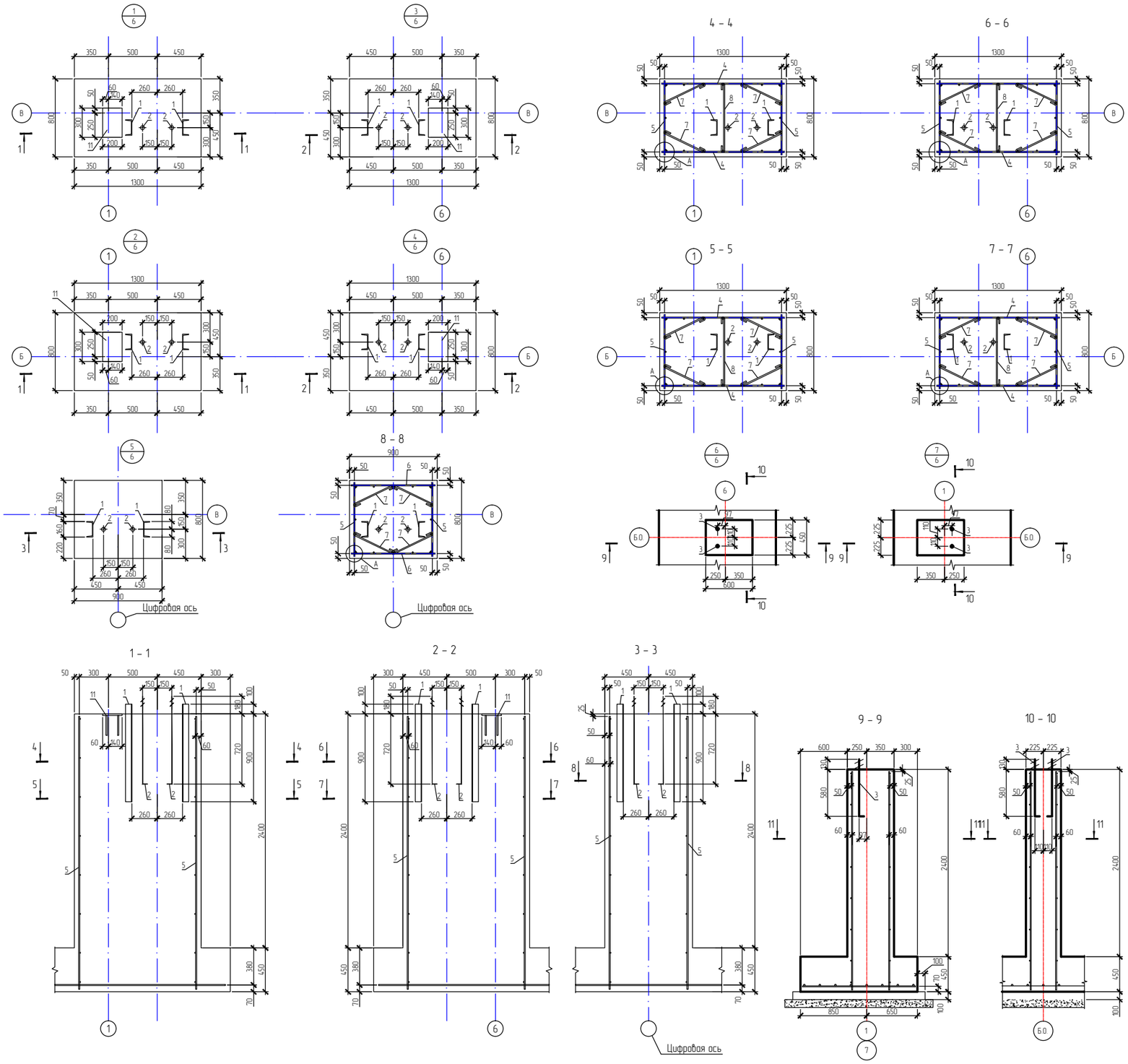
Взам. инв.N

Подпись и дата

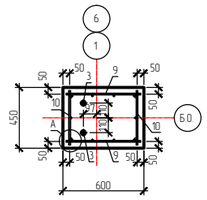
Инв.N подл.

						16-6380/8-КЖ.0
						ООО "Лукойл-Пермнефтепродукт" Нефтебаза №450 в районе Ново-Свердловской ТЭЦ.
ИЗМ.	КОЛ. УЧ	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	
ГИП		Рассудов				Склад фасованных масел. — СТАДИЯ: РП; ЛИСТ: 7; ЛИСТОВ:
Инженер		Пирожков				Сетки С-1 ÷ С-11 — ООО "РАСКО" г.Пермь 2007 г.
Н.контр						

ФОРМАТ А2



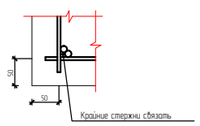
11 – 11



Спецификация элементов на фундамент Фм-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
1	ГОСТ 8240-89	Швеллер №16 L=1000 мм	16	14.2	
2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М30х900 Ст3пс2	16	6.22	
3	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М24х710 Ст3пс2	12	3.10	
4	см. лист 9	Сетка С-12	8	15.17	
5	см. лист 9	Сетка С-13	8	14,85	
6	см. лист 9	Сетка С-11	8	15.17	
7	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 600 мм	128	0.24	см.ведомость деталей
8	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 800 мм	16	0.316	см.ведомость деталей
9	см. лист 9	Сетка С-14	12	11.72	
10	см. лист 9	Сетка С-15	12	8.75	
11	Серия 1.400-15 в.1	Деталь закладная МН 121-4	4	5.1	
		Материалы			
		Бетон на устройство монолитного фундамента марки БСГ В15 F100 W4 ГОСТ 7473-94	112.2		$м^3$
		Бетон на устройство бетонной подготовки марки БСГ В15 F100 W4 ГОСТ 7473-94	22.51		$м^3$

Узел А



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
7	600
8	800

1. Общие указания смотреть на листе 5.
2. Узлы замоноличивания листе 6.
3. Спецификацию элементов на фундамент Ф-3 смотреть лист 9.
4. Данный лист смотреть совместно с листами 5, 6, 7, 9.

СОГЛАСОВАНО

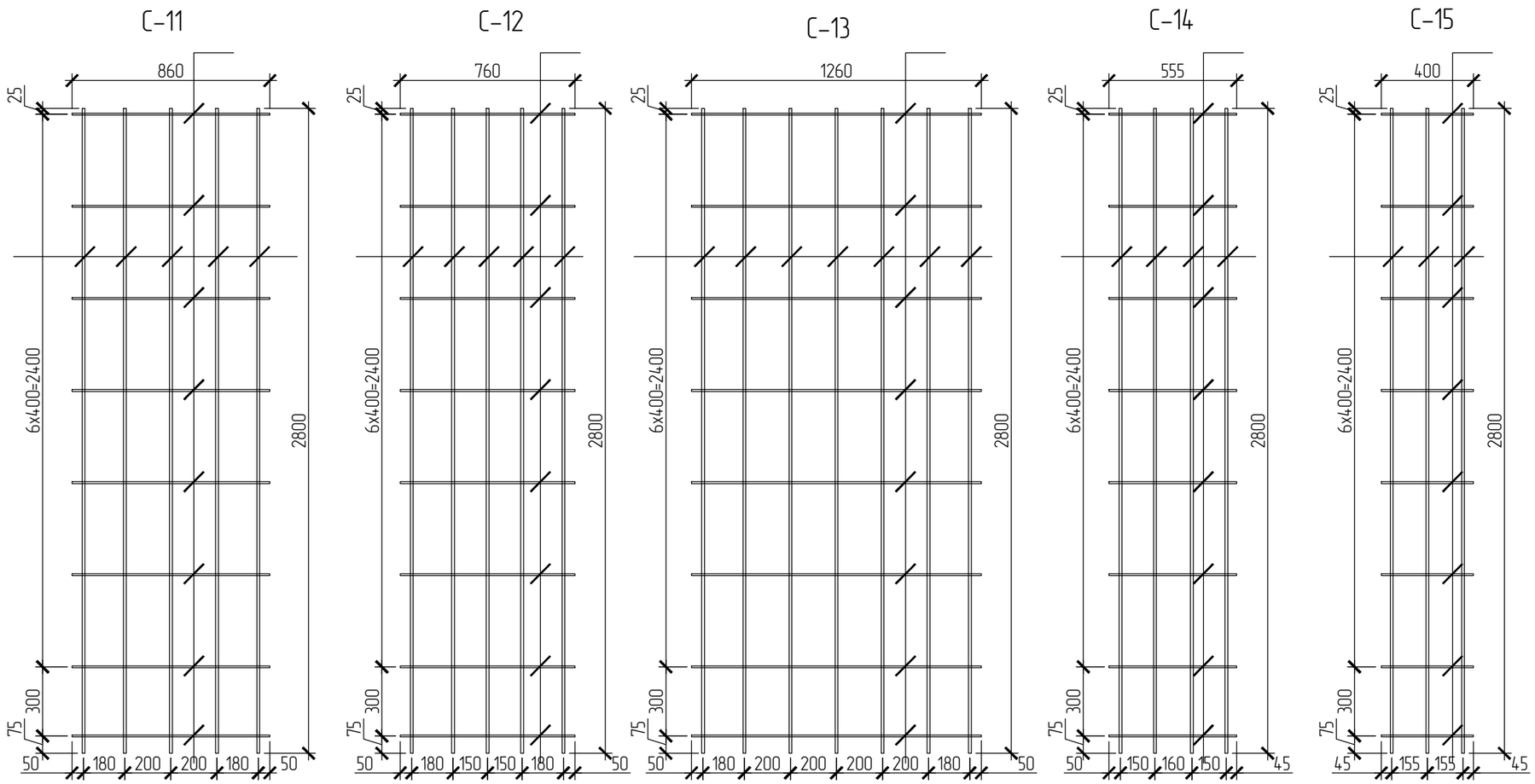
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	16-6380/8-КЖ.0
						ООО "Лукойл-Пермнефтепродукт" Нефтебаза №450 в районе Ново-Свердловской ТЭЦ
ГИП	Рассудов					Склад фасованных масел. Стадия: РП. Лист: 8. Листов:
Инженер	Пирожков					
Н.контр.						Узлы 1 – 7. ООО "РАСКО" г.Пермь 2007 г.

Формат А1



Спецификация к арматурным изделиям

Марка изделия	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса 1 детали кг	Масса изделия кг.
С-11	1	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 AIII (A400) L=2800	5	2.49	15.17
	2	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 AIII (A400) L=860	8	0,34	
С-12	1	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 AIII (A400) L=2800	5	2.49	14,85
	3	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 AIII (A400) L=760	8	0,3	
С-13	1	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 AIII (A400) L=2800	7	2.49	21,43
	4	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 AIII (A400) L=1260	8	0,5	
С-14	1	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 AIII (A400) L=2800	4	2.49	11,72
	5	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 AIII (A400) L=555	8	0,22	
С-15	1	ГОСТ 5781-82*	Ø 12 AIII (A400) L=2800	3	2.49	8,75
	6	ГОСТ 5781-82*	Ø 8 AIII (A400) L=400	8	0,16	

1. Сетки вязать

СОГЛАСОВАНО

Взам. инв.N

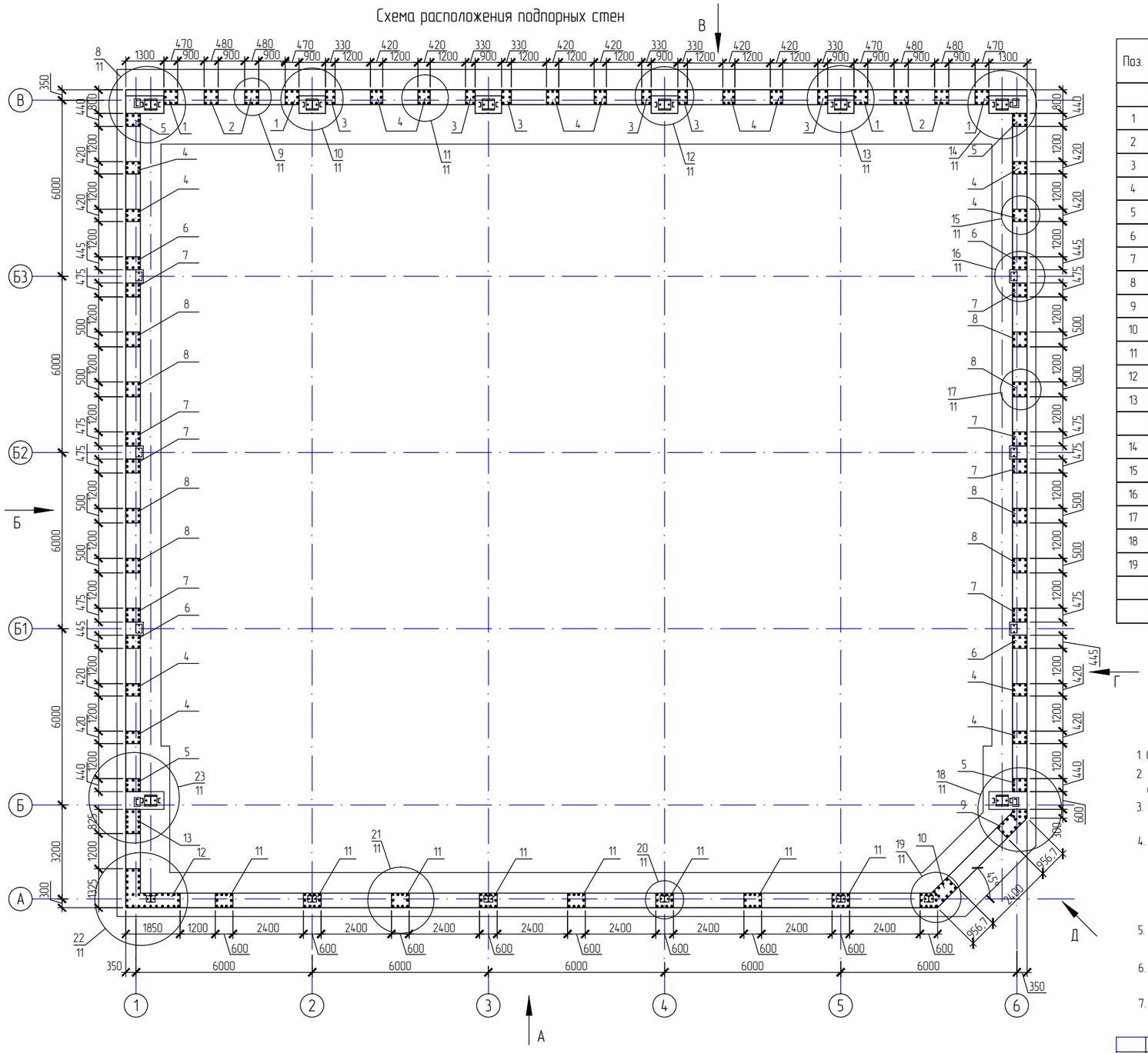
Подпись и дата

Инв.N подл.

						16-6380/8-КЖ.0
ИЗМ.	КОЛ.УЧ	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ООО "Лукойл-Пермнефтепродукт" Нефтебаза №450 в районе Ново-Свердловской ТЭЦ.
ГИП		Рассудов				Склад фасованных масел. — СТАДИЯ: РП; ЛИСТ: 9; ЛИСТОВ:
Инженер		Пирожков				Сетки С-11 ÷ С-15 — ООО "РАСКО" г.Пермь 2007 г.
Н.контр						

ФОРМАТ А3

Схема расположения подпорных стен



Спецификация к схеме расположения подпорных стен

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание.
		Конструкции ж.б. монолитные			
1	см. лист 11	Шпонка монолитная Шм-1	2		
2	см. лист 11	Шпонка монолитная Шм-2	4		
3	см. лист 11	Шпонка монолитная Шм-3	6		
4	см. лист 11	Шпонка монолитная Шм-4	14		
5	см. лист 11	Шпонка монолитная Шм-5	4		
6	см. лист 11	Шпонка монолитная Шм-6	4		
7	см. лист 11	Шпонка монолитная Шм-7	8		
8	см. лист 11	Шпонка монолитная Шм-8	8		
9	см. лист 11	Шпонка монолитная Шм-9	1		
10	см. лист 11	Шпонка монолитная Шм-10	1		
11	см. лист 11	Шпонка монолитная Шм-11	8		
12	см. лист 11	Шпонка монолитная Шм-12	1		
13	см. лист 11	Шпонка монолитная Шм-13	1		
		Конструкции бетонные сборные			
14	ГОСТ 13579-78	Фундаментный блок ФБС 24.5.6.-Т	27	1630	
15	ГОСТ 13579-78	Фундаментный блок ФБС 24.5.3.-Т	9	815	
16	ГОСТ 13579-78	Фундаментный блок ФБС 12.5.6.-Т	105	790	
17	ГОСТ 13579-78	Фундаментный блок ФБС 12.5.3.-Т	35	395	
18	ГОСТ 13579-78	Фундаментный блок ФБС 9.5.6.-Т	18	590	
19	ГОСТ 13579-78	Фундаментный блок ФБС 9.3.3.-Т	6	295	

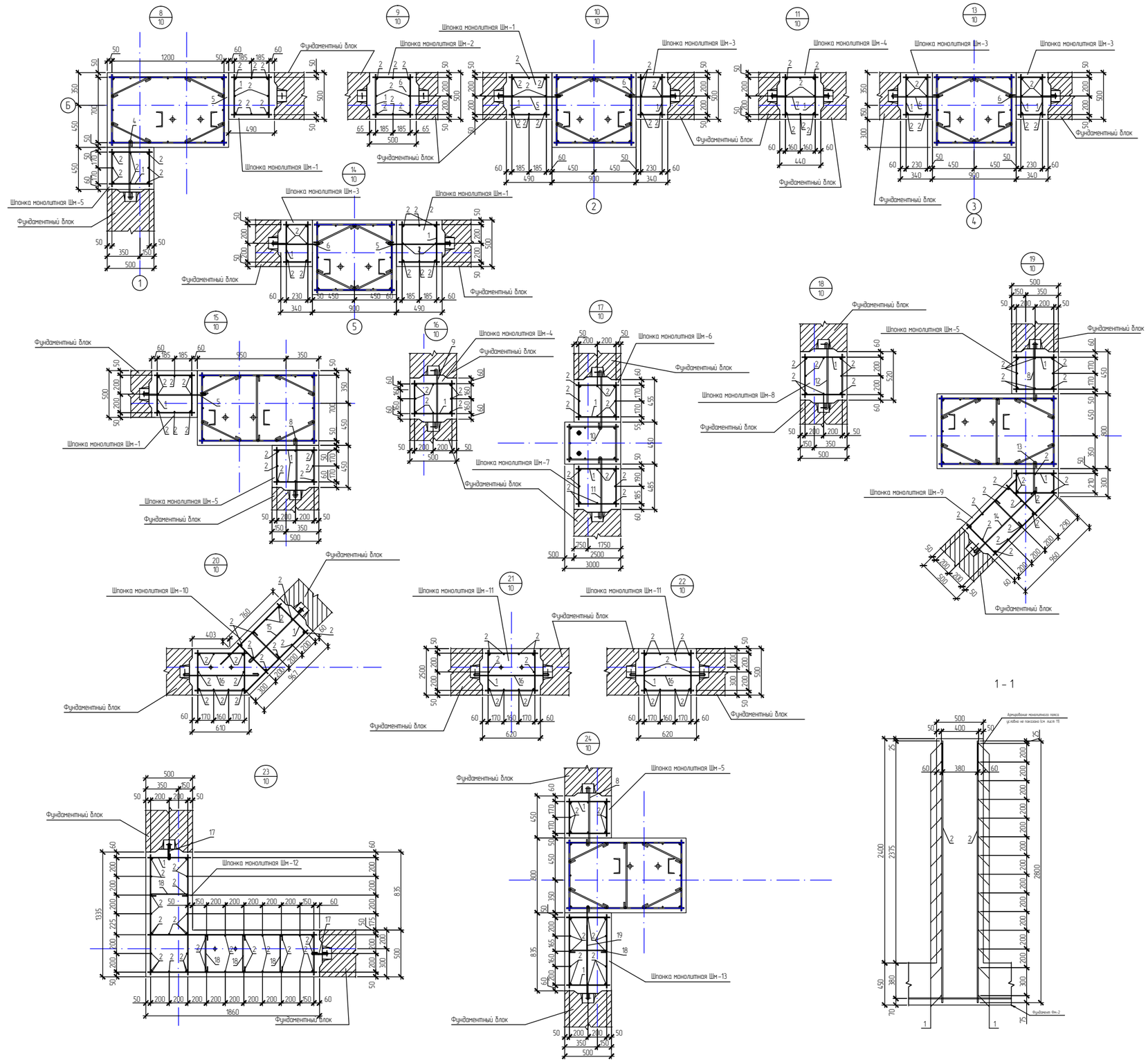
1. Общие указания см. на листе 1.
2. Монтаж фундаментных блоков выполнить по требованиям раздела 3 и, в частности, пунктов 3.9 ... 3.11 с допусками по таблице 12 СНиП 3.03.01-87.
3. Бетонные блоки укладывать на растворе М100 с затиркой горизонтальных и вертикальных швов заподлицо с плоскостью стены.
4. Монолитные шпонки и пояса выполнить из бетона класса В15 по прочности, марки F100 по морозостойкости, W4 по водонепроницаемости. Приготовление бетона выполнить при В/Ц не более 0,5. Для обеспечения необходимой удобоукладываемости в состав бетона ввести суперпластификаторы из числа рекомендуемых в приложении 8 СНиП 3.03.01-87.
5. Стыки концов хомутов монолитных шпонок располагать в разных углах поперечного контура каркаса (вразбежку).
6. Боковые поверхности фундаментов и подпорных стен соприкасающиеся с грунтом обмазать битумом за 2 раза.
7. Выполнение опалубочных, арматурных и бетонных работ по устройству подпорных стен СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	16-6380/8-КЖ.0
						ООО "Лукойл-Пермнефтепродукт" Нефтебаза №450 в районе Ново-Свердловской ТЭЦ.
ГИП		Рассудов				Склад фасованных масел. — СТАДИЯ: РП; ЛИСТ: 10; ЛИСТОВ:
Инженер		Пирожков				Схема расположения подпорных стен — ООО "РАСКО" г.Пермь 2007 г.
Н.контр						

СОГЛАСОВАНО

Взам. инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

ФОРМАТ А2



Спецификация арматуры на Шпонки монолитные

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание.
		Сборочные единицы			
1	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L=2500 мм	868	0.99	
2	ГОСТ 5781-82*	Ø12 AIII(A400) L= 2800 мм	832	2.49	
		Детали			
3	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 736 мм	12	0,29	см.ведомость деталей
4	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L=812 мм	12	0.32	см.ведомость деталей
5	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L=780 мм	12	0,31	см.ведомость деталей
6	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L=790 мм	18	0.32	см.ведомость деталей
7	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 728мм	24	0.29	см.ведомость деталей
8	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 736 мм	12	0.29	см.ведомость деталей
9	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 740 мм	18	0.29	см.ведомость деталей
10	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 733 мм	12	0.29	см.ведомость деталей
11	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 763 мм	8	0.30	см.ведомость деталей
12	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 716 мм	24	0.99	см.ведомость деталей
13	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 450 мм	3	0.28	см.ведомость деталей
14	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 1030 мм	3	0.41	см.ведомость деталей
15	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 910 мм	3	0,36	см.ведомость деталей
16	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 900 мм	27	0.36	см.ведомость деталей
17	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 280 мм	6	0.11	см.ведомость деталей
18	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 510 мм	15	0.21	см.ведомость деталей
19	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 1105 мм	3	0.44	см.ведомость деталей
		Материалы			
		Бетон на устройство монолитных шпонок марки БСГ В15 F100 W4 ГОСТ 7473-94	40.41		$м^3$

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз	Поз.	Эскиз
3	636	12	716
4	712	13	348
5	680	14	930
6	690	15	810
7	628	16	800
8	636	17	178
9	640	18	408
10	633	19	1005
11	663		

СОГЛАСОВАНО

Взам. инв.№

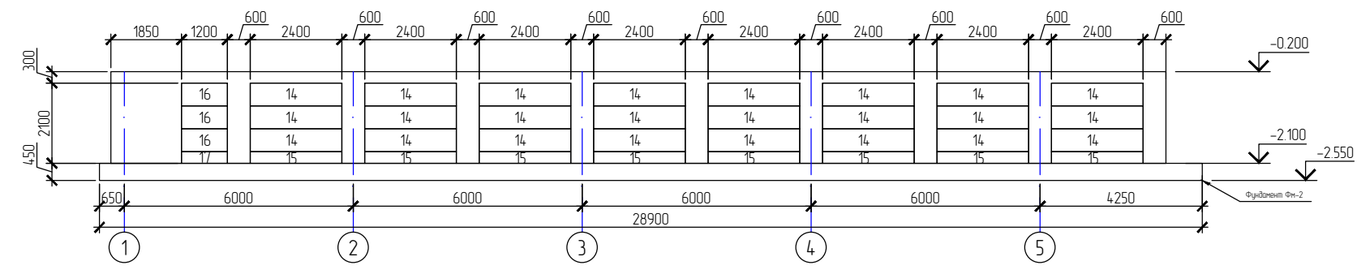
Подпись и дата

Инв.№ подл.

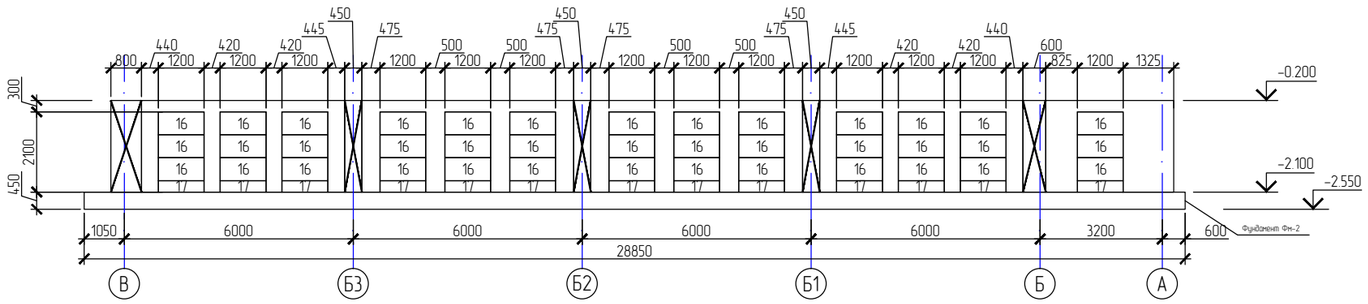
Изм.	Кол. уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата	16-6380/8-КЖ.0		
						ООО "Лукойл-Пермнефтепродукт" Нефтебаза №450 в районе Ново-Свердловской ТЭЦ		
ГИП	Рассудов					Склад фасованных масел.	Стадия: РП	Лист: 11 / Листов:
Инженер	Пирожков					Узлы 8 - 24.	ООО "РАСКО" г.Пермь 2007 г.	
Н.контр								

ФОРМАТ А1

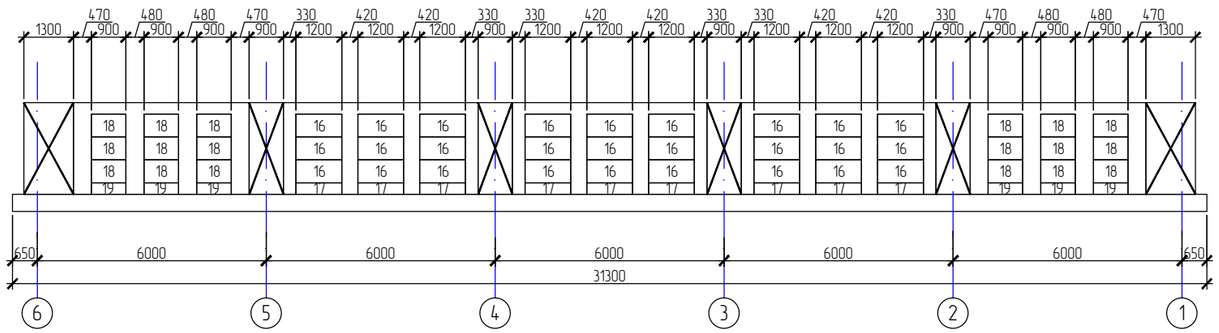
Вид А



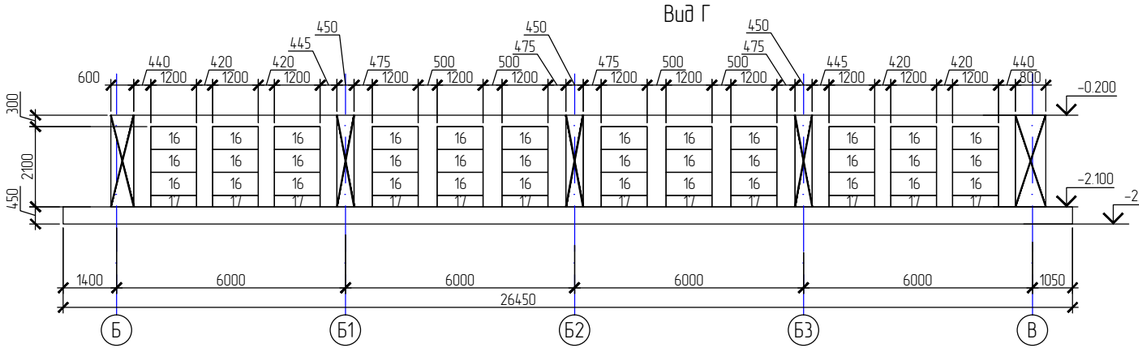
Вид Б



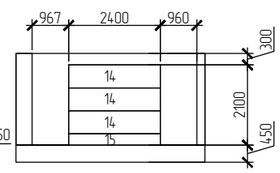
Вид В



Вид Г

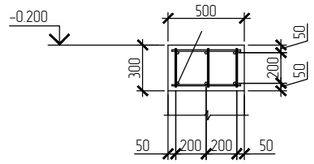


Вид Д

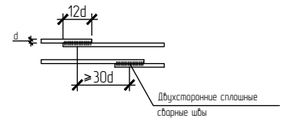


Узел А

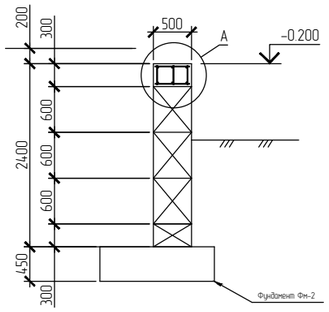
Армирование монолитного пояса



Стыковка продольной арматуры по длине монолитного пояса



1 – 1



1. Общие указания см. на листе 1.
2. Спецификацию и примечания см. на листе 10
3. Виды А, Б, В, Г, и Д показаны на листе 11.
4. Схему расположения болтов и закладных деталей в уровне верха монолитного пояса на отм. -0.200 см. на листе 13

						16-6380/8-КЖ.0			
						ООО "Лукойл-Пермнефтепродукт" Нефтебаза №450 в районе Ново-Свердловской ТЭЦ.			
ИЗМ.	КОЛ. УЧ.	ЛИСТ	N. ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА				
						Склад фасованных масел.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП		Рассудов					РП	12	
Инженер		Пирожков				Виды А, Б, В, Г, Д к схеме расположения подпорных стен	ООО "РАСКО" г.Пермь 2007 г.		
Н.контр									

СОГЛАСОВАНО

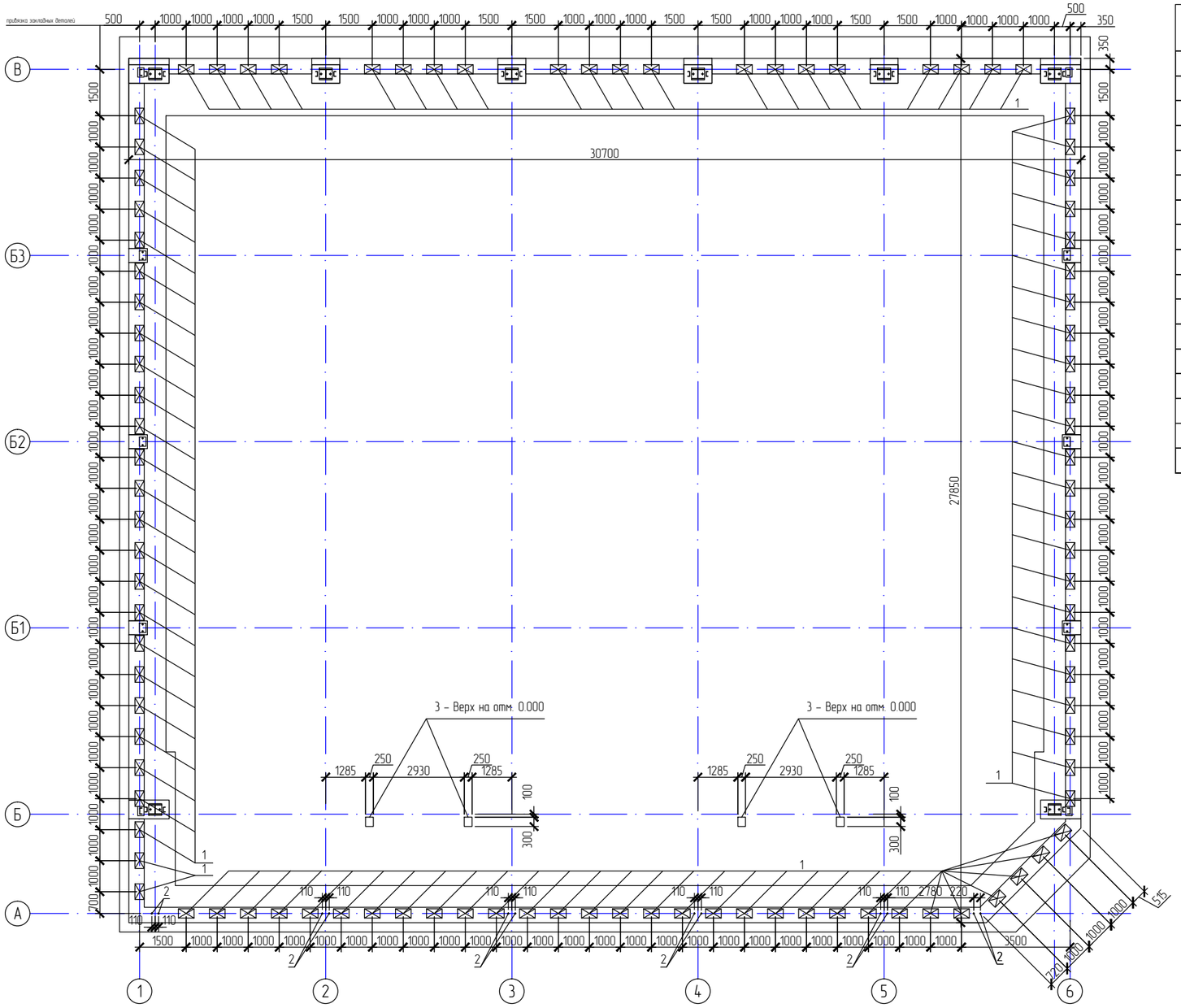
Взам. инв.N

Подпись и дата

Инв.N подл.

ФОРМАТ А2

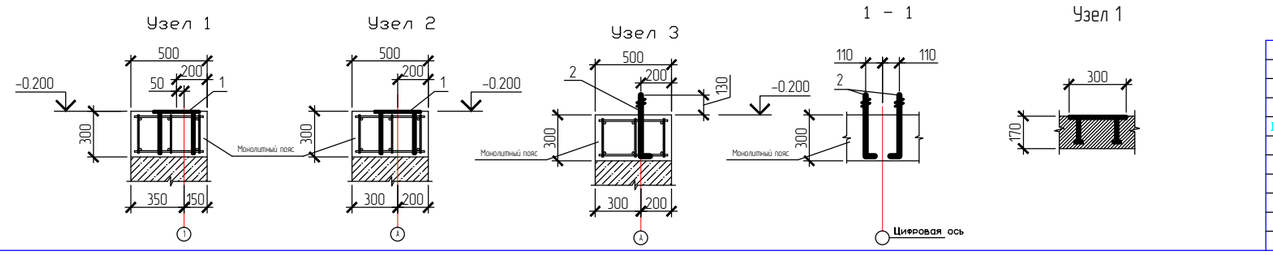
Схема расположения закладных деталей и фундаментных болтов в уровне верха подпорных стен на отм. -0.200



Спецификация к схеме расположения элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание.
		Конструкции ж.б. монолитные			
б.п.		Пояс монолитный Пм-1	1		
		Сборочные единицы			
б.п.		Каркас пространственный Кп-1	1		
		Изделия арматурные			
б.п.	ГОСТ 5781-82*	Ø10 AIII(A400) L= 702.6 м.п.			
б.п.	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 500 мм	1172		
б.п.	ГОСТ 5781-82*	Ø8 AIII(A400) L= 250 мм	1758		
		Изделия			
1	1.400-15 в.	Закладная деталь МН145-3	99	10.8	
2	ГОСТ 24379.1-80	Болт 1.1М24х400 Ст3пс2	10	2	
3	1.400-15 в.1	Закладная деталь МН124-6	10	5.4	
		Материалы			
		Бетон на устройство монолитного пояса марки БСГ В15 F100 W4 ГОСТ 7473-94	17.57		$м^3$

1. Общие указания см. на листе 1.
2. Спецификацию и примечания см. на листе 13.
3. Армирование монолитного пояса см. на листе 11.
4. Данный лист необходимо согласовать с проектировщиками металлоконструкций по причине сделанных изменений габаритов закладных деталей, их привязок в плане и по высоте.



						16-6380/8-КЖ.0
ИЗМ.	КОЛ. УЧ.	ЛИСТ	N ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ООО "Лукойл-Пермнефтепродукт" Нефтебаза №450 в районе Ново-Свердловской ТЭЦ.
ГИП	Рассудов					Склад фасованных масел. — СТАДИЯ: РП; ЛИСТ: 13; ЛИСТОВ:
Инженер	Пирожков					Схема расположения закладных деталей и фундаментных болтов в уровне верха подпорных стен на отм. -0.200 — ООО "РАСКО" г.Пермь 2007 г.
Н.контр						

СОГЛАСОВАНО

Взам. инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

ФОРМАТ А2