



1. ВСЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЧАСТИ ОБОРУДОВАНИЯ, КОТОРЫЕ МОГУТ ОКАЗАТЬСЯ ПОД НАПРЯЖЕНИЕ ВО ВРЕМЯ АВАРИЙНЫХ РЕЖИМОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЗЕМЛЕНЫ
2. ПРОВОДНИКИ СИСТЕМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ И УРАВНИВАНИЯ ПОТЕНЦИАЛОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОБОЗНАЧЕНЫ ЖЕЛТО-ЗЕЛЕНЫМ ЦВЕТОМ
3. ВСЕ СОЕДИНЕНИЯ В СИСТЕМЕ ЗАЗЕМЛЕНИЯ И МОЛНИЕЗАЩИТЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЫПОЛНЕНЫ С ПОМОЩЬЮ РАЗБОРНЫХ СОЕДИНТЕЛЕЙ
4. ВСЕ МЕСТА ПРИСОЕДИНЕНИЯ СИСТЕМЫ МОЛНИЕЗАЩИТЫ К ЗАЗЕМЛИТЕЛЮ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ДОСТУП ДЛЯ ОСМОТРА И ОБСЛУЖИВАНИЯ
5. В МЕДНО-ОЦИНКОВАННЫХ И МЕДНО-АЛЮМИНИЕВЫХ СОЕДИНЕНИЯХ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНЫ МАТЕРИАЛЫ, ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЕ ГАЛЬВАНИЧЕСКУЮ КОРРОЗИЮ
6. ДЛЯ ЗАЩИТЫ РАЗЪЕМНЫХ СОЕДИНЕНИЙ В ЗЕМЛЕ НЕОБХОДИМО ИСПОЛЬЗОВАТЬ АНТИКОРРОЗИОННУЮ ЛЕНТУ
7. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДВЕРИ В ПОМЕЩЕНИЯХ УСТАНОВКИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ЩИТОВ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЗЕМЛЕНЫ С ПОМОЩЬЮ ГИБКОГО МЕДНОГО ПРОВОДНИКА
8. АРМАТУРУ ФУНДАМЕНТОВ, Ж.Б. КОЛОНН И ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЙ ПРИСОЕДИНИТЬ К ЗАЗЕМЛИТЕЛЮ. МЕСТА ПРИСОЕДИНЕНИЯ УКАЗАНЫ НА ПЛАНЕ

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

-  - ЭЛЕКТРОД ЗАЗЕМЛЕНИЯ
 -  - ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЙ КОЛОДЕЦ
 -  - РАЗЪЕМНОЕ СОЕДИНЕНИЕ
 -  - ШИНА УРАВНИВАНИЯ ПОТЕНЦИАЛОВ

| | | | | | | | | |
|---|------------|---------------|--------|---------------|-----------------|--|------|--------|
| 01 | 18.11.2016 | Второї випуск | IESH | AZBI | MMNY | | | |
| 00 | 15.09.2016 | Первый выпуск | IESM | AZBI | MMNY | | | |
| Рев. | Дата | Описание | Разр. | Проф. | См. | | | |
| Заказчик ООО «ХАВЕЙЛ МОТОР МАНУФЭКЧУРИНГ РУС» | | | Проект | 72002-40 док. | 1-01-4156111 м. | | | |
| 72002-40 - 1-01 - ЭМ1 | | | | | | | | |
| Завод по производству легковых автомобилей на территории технопарка «Узловая» Тульской обл. РФ. 俄罗斯图拉工厂综合建设项目 | | | | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | N док. | Подп. | Дата | | | |
| Разраб. | | | | | 09.16 | Стадия | Лист | Листов |
| Проверил | | | | | 09.16 | | | |
| | | | | | | Цех штамповки | P | 2 |
| Н.контр. | .. | | | | 09.16 | Принципиальная схема заземления и молниезащиты | - | - |
| ГИП | | | | | 09.16 | | - | - |