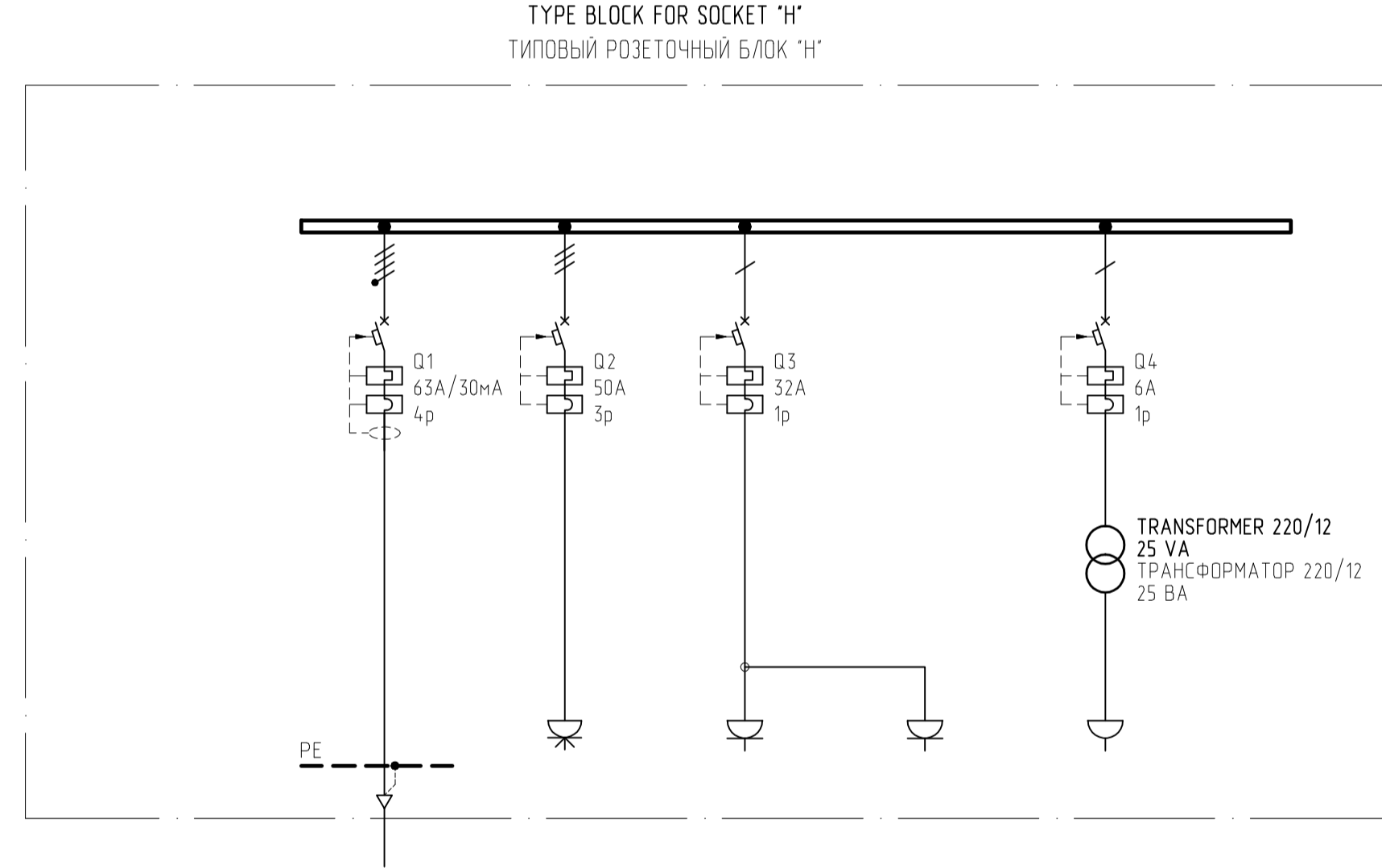
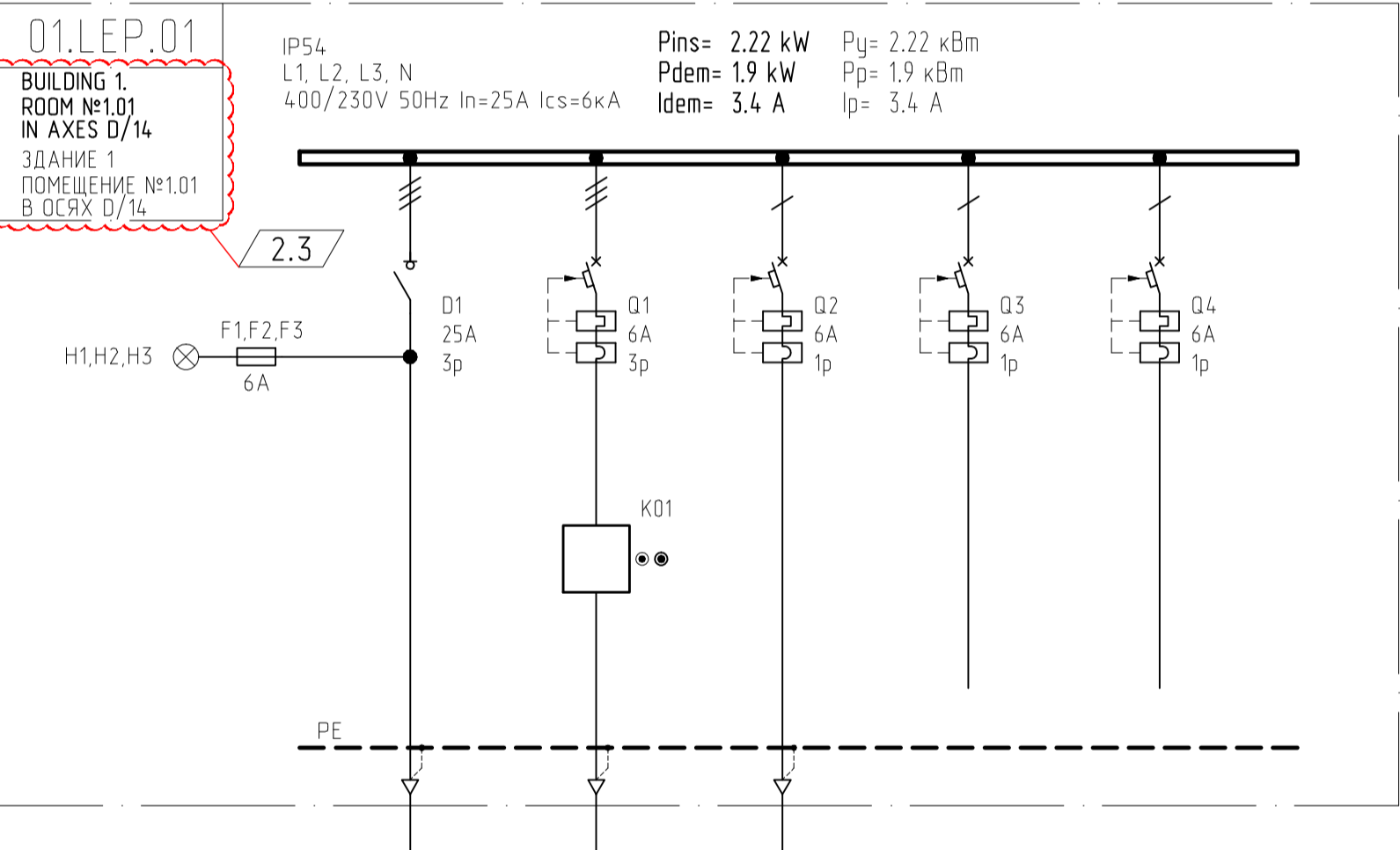
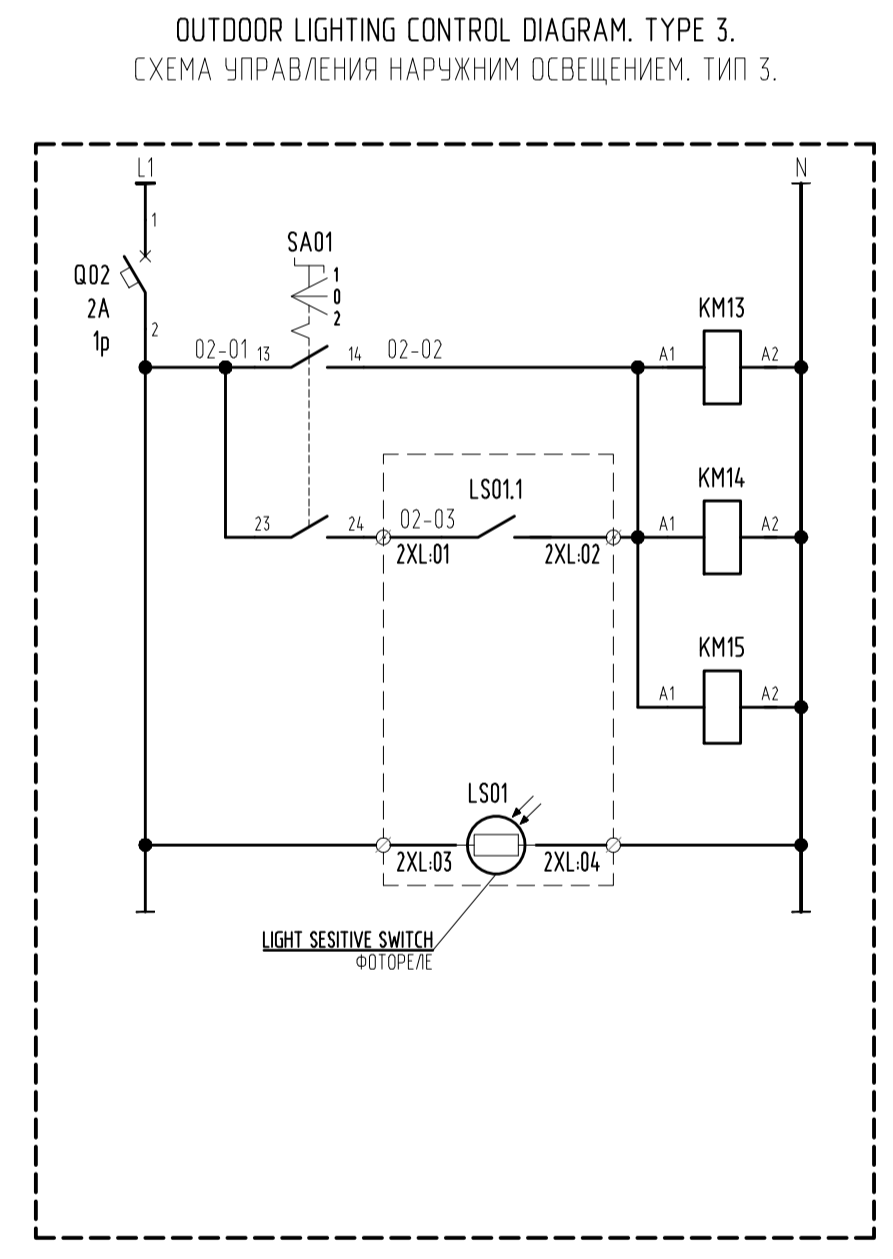


CIRCUIT NUMBER НОМЕР ЦЕПИ	CONSUMER NUMBER НОМЕР ПОТРЕБИТЕЛЯ	DESTINATION НАИМЕНОВАНИЕ	POWER, kW НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ, кВт	CURRENT, A НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А	CABLE SIZE, mm² СЕЧЕНИЕ КАБЕЛЯ, мм²	CABLE TAG МАРКИРОВКА КАБЕЛЯ
		INCOMING ВВОД ПИТАНИЯ				
		OVER VOLTAGE PROTECTION ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕНАПРЯЖЕНИЯ				
01	C01	LIGHTING CCM ОСВЕЩЕНИЕ ССМ	3.6	6.45	5x2.5	O1.LDP.01-C01
02	C02	LIGHTING CCM ОСВЕЩЕНИЕ ССМ	3.6	6.45	5x2.5	O1.LDP.01-C02
03	C03	REPAIR LIGHTING CCM РЕМОНТНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ ССМ	0.6	3.2	3x4	O1.LDP.01-C03
04	C04	LIGHTING 1g ОСВЕЩЕНИЕ 1г	0.25	1.3	3x1.5	O1.LDP.01-C04
05	C05	LIGHTING 1f ОСВЕЩЕНИЕ 1ф	0.25	1.3	3x1.5	O1.LDP.01-C05
06	C06	SUPPLY 1g РОЗЕТКИ 1г	2	3.6	5x2.5	O1.LDP.01-C06
07	C07	SUPPLY 1a РОЗЕТКИ 1а	2	10.7	3x2.5	O1.LDP.01-C07
08		LINEUP PANEL CCM СКЛАД МЕТАЛЛА ССМ	0.064	0.34		O1.LDP.01-CK_RA_RB01
09		LINEUP PANEL CCM СКЛАД МЕТАЛЛА ССМ	0.064	0.34		O1.LDP.01-CK_RA_RB02
10		CLIENT-CCM=L1 CCM ШКАФ ССМ	0.76	4		O1.LDP.01-CK_RB03(N)
11		BILLET STRAPPING CCM ЗАГОТОВКА ОБВЯЗКИ ССМ	0.064	0.34		O1.LDP.01-CK_RA_RB05
12		TUNDISH TRANSPORT CCM ШКАФ ССМ	0.064	0.34		O1.LDP.01-CK_RA_RB05
13	C13	OUTDOOR LIGHTING НАРУЖНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	3.15	5.32	5x2.5	O1.LDP.01-C13
14	C14	OUTDOOR LIGHTING НАРУЖНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ	2.5	4.2	5x2.5	O1.LDP.01-C14
15	C15	SPARE РЕЗЕРВ				
16		SPARE РЕЗЕРВ				
17		SPARE РЕЗЕРВ				
18		SPARE РЕЗЕРВ				



CIRCUIT NUMBER НОМЕР ЦЕПИ	CONSUMER NUMBER НОМЕР ПОТРЕБИТЕЛЯ	DESTINATION НАИМЕНОВАНИЕ	POWER, kW НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ, кВт	CURRENT, A НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А	CABLE SIZE, mm² СЕЧЕНИЕ КАБЕЛЯ, мм²	CABLE TAG МАРКИРОВКА КАБЕЛЯ
		INCOMING ВВОД ПИТАНИЯ				
01		SOCKET FOR WELDING 380В РОЗЕТКА ДЛЯ СВАРКИ 380В	25	47.6		
02		SOCKET FOR POWER TOOLS 230В РОЗЕТКА ДЛЯ ЭЛ. ИНСТРУМ. 230В	5	30		
03		SOCKET FOR POWER TOOLS 12В РОЗЕТКА ДЛЯ ЭЛ. ИНСТРУМ. 12В	5	30		
04		SOCKET FOR REPAIR LIGHTING 12В РОЗЕТКА ДЛЯ РЕМ. ОСВЕЩЕНИЯ 12В	0.025	2		



SWITCHING DIAGRAM SWITCH SA01 CONTACTS  
ДИАГРАММА ЗАМКНУТИЯ КОНТАКТОВ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ SA01

Contacts	1	0	2
13-14	1	0	1
23-24	1	0	1
33-34	1	0	1

1- manual control of light  
1- включение освещения вручную  
0- lighting switch-off  
0- освещение выключено  
2- lighting control from lighting sensor  
2- включение освещения от датчика освещенности

CIRCUIT NUMBER НОМЕР ЦЕПИ	CONSUMER NUMBER НОМЕР ПОТРЕБИТЕЛЯ	DESTINATION НАИМЕНОВАНИЕ	POWER, kW НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ, кВт	CURRENT, A НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК, А	CABLE SIZE, mm² СЕЧЕНИЕ КАБЕЛЯ, мм²	CABLE TAG МАРКИРОВКА КАБЕЛЯ
		INCOMING ВВОД ПИТАНИЯ				
01	E01	EMERGENCY LIGHTING CCM АВАРИЙНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ ССМ	1.92	3.5	5x1.5	O1.LEP.01-E01
02	E02	EVACUATION LIGHTING CCM ЭВАКУАЦИОННОЕ ОСВЕЩЕНИЕ ССМ	0.3	1.6	3x1.5	O1.LEP.01-E02
03		SPARE РЕЗЕРВ				
04		SPARE РЕЗЕРВ				

**REFERENCE DRAWINGS:  
ССЫЛочНЫЕ ДОКУМЕНТЫ:**

01-4161002-CCM. Lighting distribution layout level 0.000  
01-4161002-План осветительной сети помещения ОНРС на отметке 0.000  
01-4162010-Power distribution layout level 0.000  
01-4162010-План питающей сети помещения ОНРС на отметке 0.000  
01-4141001-General data  
01-4141001-Общие данные  
00-4153030-EMPR04. One Line Diagram  
00-4153030-EMPR04. Однолинейная схема  
00-4162090-CCM. Power distribution layout  
00-4162090-ОНРС. План распределительной сети

**NOTES:  
ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. LEGENDS SEE AT LAYOUT 01-4141001  
1. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ 01-4141001

COPYRIGHT  
PROPERTY OF  
SIEMENS-VAI  
FOR EXECUTION

Revision	No. of Revision	Modification contents	Date	Made by	Checked by
00					

Customer Doc No.	Project	Area	Equipment	Subgroup	Supply/Grp	Part/No	DocType	CountNo	Doc Title	Material No.
	Аrcelor Mittal Kryviy Rih AMKR-CCP	Billet casting plant	Lighting, Earthing, Lightning Protection, Commun		Electric		Consumers location plan		CONTINUOUS CASTING PLANT SWITCHBOARDS O1.LDP.01, O1.LEP.01, BOX H. ONE LINE DIAGRAMS	C.XXGO.CK.7220-C1000/BLP001

Made by	30.03.2011	E.Shm
Checked by	14.05.2011	WUENSCW
Released by		
Scale	1:1	
Mass		kg
Checked		
Sub Supplier Doc No.	0145304	
Customer		
SAP Document No.	1005042174.9	
Substitute for		
Released by		

Client: DP "SIEMENS UKRAINE"  
Заказчик: ДП "СИМЕНС УКРАИНА"

Project: OJSC "ArcelorMittal Kryviy Rih" Converter workshop. Continuous casting plant.  
Проект: ОАО "АрселорМиттал Кривой Рог". Конвертерный Цех. Отделение непрерывной разливки стали.

Rev. Date Description  
08.2011 Detail Design Разработка документации E.Shm A.Sh.E.V.  
06.2011 Detail Design Разработка документации E.Shm A.Sh.E.V.  
04.2011 Detail Design Разработка документации E.Shm A.Sh.E.V.

Drawn by: E.Shm  
Checked by: A.Sh.E.V.  
Scale: 1:1

Client: DP "SIEMENS UKRAINE"  
Заказчик: ДП "СИМЕНС УКРАИНА"

Project: OJSC "ArcelorMittal Kryviy Rih" Converter workshop. Continuous casting plant.  
Проект: ОАО "АрселорМиттал Кривой Рог". Конвертерный Цех. Отделение непрерывной разливки стали.

Rev. Date Description  
08.2011 Detail Design Разработка документации E.Shm A.Sh.E.V.  
06.2011 Detail Design Разработка документации E.Shm A.Sh.E.V.  
04.2011 Detail Design Разработка документации E.Shm A.Sh.E.V.

Drawn by: E.Shm  
Checked by: A.Sh.E.V.  
Scale: 1:1

Client: DP "SIEMENS UKRAINE"  
Заказчик: ДП "СИМЕНС УКРАИНА"

Project: OJSC "ArcelorMittal Kryviy Rih" Converter workshop. Continuous casting plant.  
Проект: ОАО "АрселорМиттал Кривой Рог". Конвертерный Цех. Отделение непрерывной разливки стали.

Rev. Date Description  
08.2011 Detail Design Разработка документации E.Shm A.Sh.E.V.  
06.2011 Detail Design Разработка документации E.Shm A.Sh.E.V.  
04.2011 Detail Design Разработка документации E.Shm A.Sh.E.V.

Drawn by: E.Shm  
Checked by: A.Sh.E.V.  
Scale: 1:1

Client: DP "SIEMENS UKRAINE"  
Заказчик: ДП "СИМЕНС УКРАИНА"

Project: OJSC "ArcelorMittal Kryviy Rih" Converter workshop. Continuous casting plant.  
Проект: ОАО "АрселорМиттал Кривой Рог". Конвертерный Цех. Отделение непрерывной разливки стали.

Rev. Date Description  
08.2011 Detail Design Разработка документации E.Shm A.Sh.E.V.  
06.2011 Detail Design Разработка документации E.Shm A.Sh.E.V.  
04.2011 Detail Design Разработка документации E.Shm A.Sh.E.V.

Drawn by: E.Shm  
Checked by: A.Sh.E.V.  
Scale: 1:1

Client: DP "SIEMENS UKRAINE"  
Заказчик: ДП "СИМЕНС УКРАИНА"

Project: OJSC "ArcelorMittal Kryviy Rih" Converter workshop. Continuous casting plant.  
Проект: ОАО "АрселорМиттал Кривой Рог". Конвертерный Цех. Отделение непрерывной разливки стали.

Rev. Date Description  
08.2011 Detail Design Разработка документации E.Shm A.Sh.E.V.  
06.2011 Detail Design Разработка документации E.Shm A.Sh.E.V.  
04.2011 Detail Design Разработка документации E.Shm A.Sh.E.V.

Drawn by: E.Shm  
Checked by: A.Sh.E.V.  
Scale: 1:1

2	3	-	02.08.11
1	5	-	10.06.11
OAO "АрселорМиттал Кривой Рог". Конвертерный Цех.			
Изм.	Кол.	Лист	Подпись
1	1	114-11	
ГЛАВ. СПЕЦ.	Шеронов	34.2011	
РАЗРАБОТАЛ	Шеронов	34.2011	
ПРОБЕРУЛ	Шеронов	34.2011	
И. контр.	Маскаленко	34.2011	

71730 - 1 - E0

ОТДЕЛЕНИЕ НЕПРЕРЫВНОЙ РАЗЛИВКИ СТАЛИ  
ШКАФЫ O1.LDP.01, O1.LEP.01, БЛОК Н. ОДНОЛИНЕЙНЫЕ СХЕМЫ

ОТДЕЛЕНИЕ НЕПРЕРЫВНОЙ РАЗЛИВКИ СТАЛИ  
РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ШИТЫ  
O1.LDP.01, O1.LEP.01, БЛОК Н. ОДНОЛИНЕЙНЫЕ СХЕМЫ

П.И. ТЕБОДИН  
г. Киев

Формат А1