

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта	
--	--

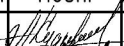
Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (окончание)	
3	План конструкций на отм. 0.000	
4	План конструкций на отм. +3.000	
5	1-1. 3-3	
6	2-2. 4-4	
7	Узлы 5,6,7. Типовое соединение металлоконструкций	
8	Спецификация закладных элементов. Ведомость элементов. Техническая спецификация металлопроката	

Ведомость спецификаций	
------------------------	--

Лист	Наименование	Примечание
8	Ведомость элементов закладных элементов	
8	Ведомость элементов	
8	Техническая спецификация металлопроката	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов	
--	--

Обозначение	Наименование	Примечание
СТО АСЧМ 20-93	Двутавры горячекатаные с параллельными гранями полок	
ГОСТ 8240-89	Швеллеры стальные горячекатаные	
ГОСТ 8209-93	Уголки стальные горячекатаные равнополочные	
ГОСТ 19903-74*	Прокат листовой горячекатаный	
СНиП II-23-81	Стальные конструкции	
СНиП 2.01.07-85	Нагрузки и воздействия	

Инв. № подл.	Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	01-39.1-681-000 - КМ		
							г. Воркута, ул. Автозаводская, район дома № 32.		
Взам. инв. №	Подп. и дата						01-39.1-681-000 - КМ		
							г. Воркута, ул. Автозаводская, район дома № 32.		
		Разработал	Кудрявцев		2016.2	Ангар.	Стадия	Лист	Листов
		Проверил	Пирогов		2016.2		Р	1	8
Н.контроль	Пирогов		2016.2						
Общие данные (начало)							000 "Энерком"		
СНиП 2.01.07-85							Нагрузки и воздействия		

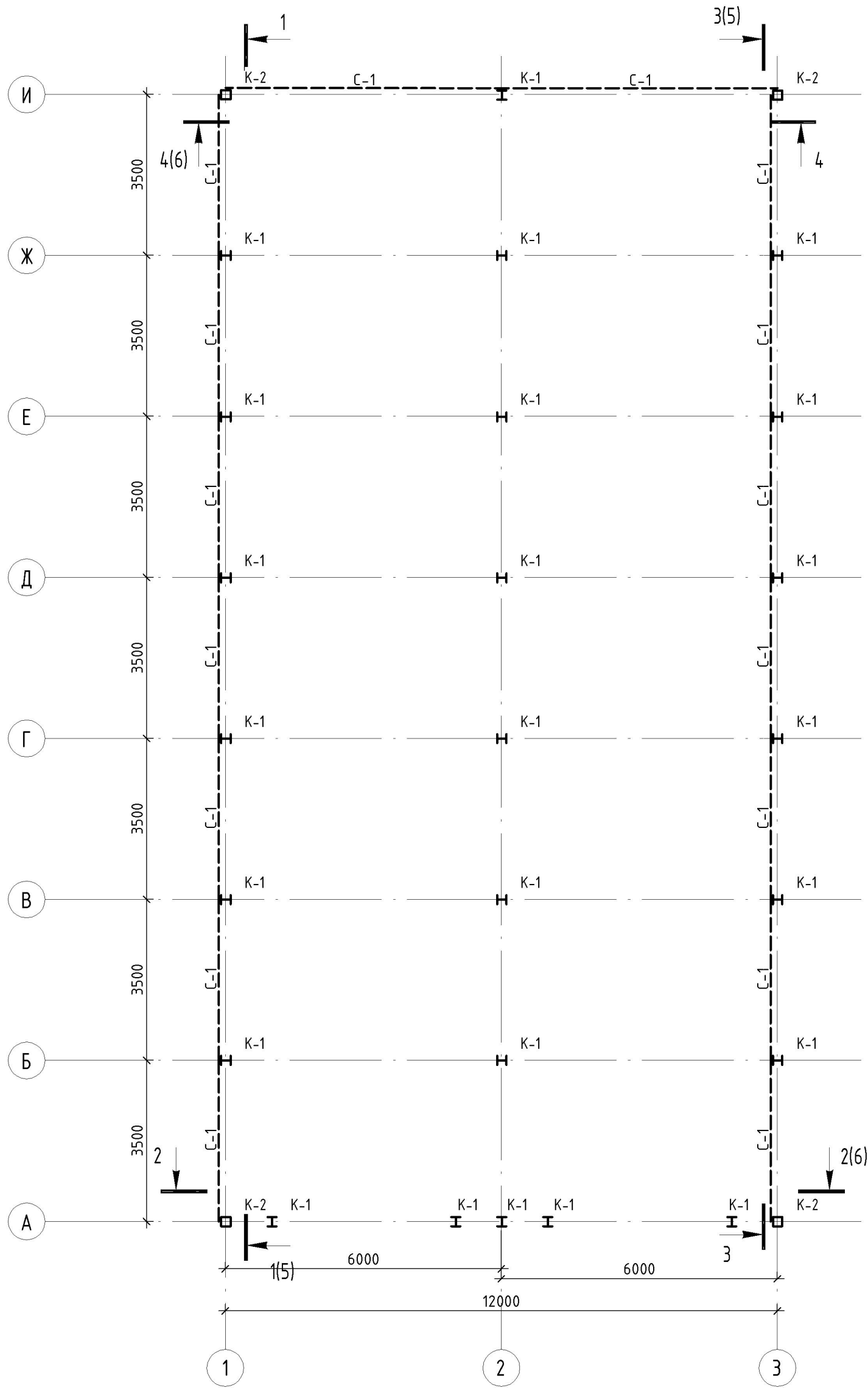
Общие данные.

1. Проект разработан на основании договора
2. Рабочие чертежи разработаны в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами:
 - СНиП 2.0.07-85* "Нагрузки и воздействия";
 - СНиП II-23-81* "Стальные конструкции";
 - СНиП 22-01-99 "Строительная климатология";
 - СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции";
 - СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии"
3. Проект разработан для площадки строительства со следующими характеристиками:
 - район строительства по СП 131.13330.2012 "СНиП 23-01-99*" - IГ (холодный)
 - ветровой район по СП 131.13330.2012 "СНиП 2.01.07-85*" - IV
 - снеговой район по СП 131.13330.2012 "СНиП 2.01.07-85*" - V
 - температура наиболее холодной пятидневки - минус 41°С
 - глубина промерзания грунта в пределах - 1.8-6 м;
 - сейсмичность площадки - 6 баллов.
 - степень огнестойкости сооружения по СНиП 21-01-97 - III
 - класс конструктивной пожарной опасности - С0
 - класс функциональной пожарной опасности - Ф 5.2
4. Уровень ответственности сооружения - I. Коэффициент надежности по ответственности $\gamma_n = 1.0$
5. Расположение здания на местности см. чертеж генплана.
6. За относительную отметку ± 0.000 принят уровень чистового пола.
7. Расчёт металлоконструкций сооружения производился по основному (собственный вес, полезная, снеговая, ветровая статическая и ветровая динамическая) и особому сочетаниям усилий. Расчёт производился на первое и второе предельные состояния.
8. Монтажные швы выполнять ручной сваркой. Сварочные материалы принимать по таблице 55*, а минимальные швы, за исключением особо оговоренных, по табл.38* СНиП 11-23-81* "Стальные конструкции".
9. Изготовление и монтаж металлических конструкций выполнять в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87.
10. Для болтовых соединений следует применять:
 - болты М16, класса прочности 5.8 по ГОСТ 7798-70*, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 1759.4-87*. Для болтов класса прочности 5.8 применение автоматной стали не допускается.
 - гайки по ГОСТ 5915-70, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 1759.4-87*. Для болтов класса прочности 5.8 - гайки класса прочности 4;
 - шайбы круглые по ГОСТ 11371-78*, удовлетворяющие требованиям ГОСТ 18123-82*. Допускается применение болтов, гаек и шайб к ним из стали других марок. Геометрические и механические характеристики таких метизов должны отвечать требованиям соответствующих ГОСТов и п.п. 2.4 СНиП II-23-81*.
11. Поверхности стальных конструкций перед окраской очистить до третьей степени очистки в соответствии с ГОСТ 9.402-80*, высушить и обеспылить. При этом обеспечить вторую степень очистки поверхностей от окислов и первую степень обезжиривания. В местах монтажных стыков постоянная окраска наносится после их монтажа.
12. Металлоконструкции окрасить 3-мя слоями эмали ХВ-124 по ГОСТ 10144-89 по слою грунтовки ХС-010 по ГОСТ 9355-81. Общая толщина покрытия 100 мкм.
17. Металлические конструкции должны быть огрунтованы на заводе-изготовителе в два слоя грунтовки ГФ-017 (ТУ 6-27-7-89).
13. При выполнении работ по данному комплекту рабочих чертежей должны быть составлены акты освидетельствования скрытых работ на следующие виды работ:
 - а) очистка и грунтовка под окраску;
 - б) покраска скрытых конструкций;
 - в) узлы соединения элементов, недоступные для осмотра.
14. Все работы выполнять в соответствии с требованиями СНиП 12-03-2001 "Безопасность труда в строительстве" часть 1. СНиП 12-04-2002 "Безопасность труда в строительстве" часть 2. и следующих нормативных документов:
 - СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции";
 - СНиП 11-18-75 "Металлические конструкции";
 - СНиП 3.04.03-85 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии".

Согласовано				
Согласовано				
Инв. № подл.	Взам. инв. №		Подп. и дата	

						01-39.1-681-000 - КМ			
						г. Воркута, ул. Автозаводская, район дома № 32.			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ангар.	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Кудрявцев			2016.г		Р	2	8
Проверил		Пирогов			2016.г				
Н.контроль		Пирогов			2016.г				
						Общие данные (окончание)	ООО "Энерком"		

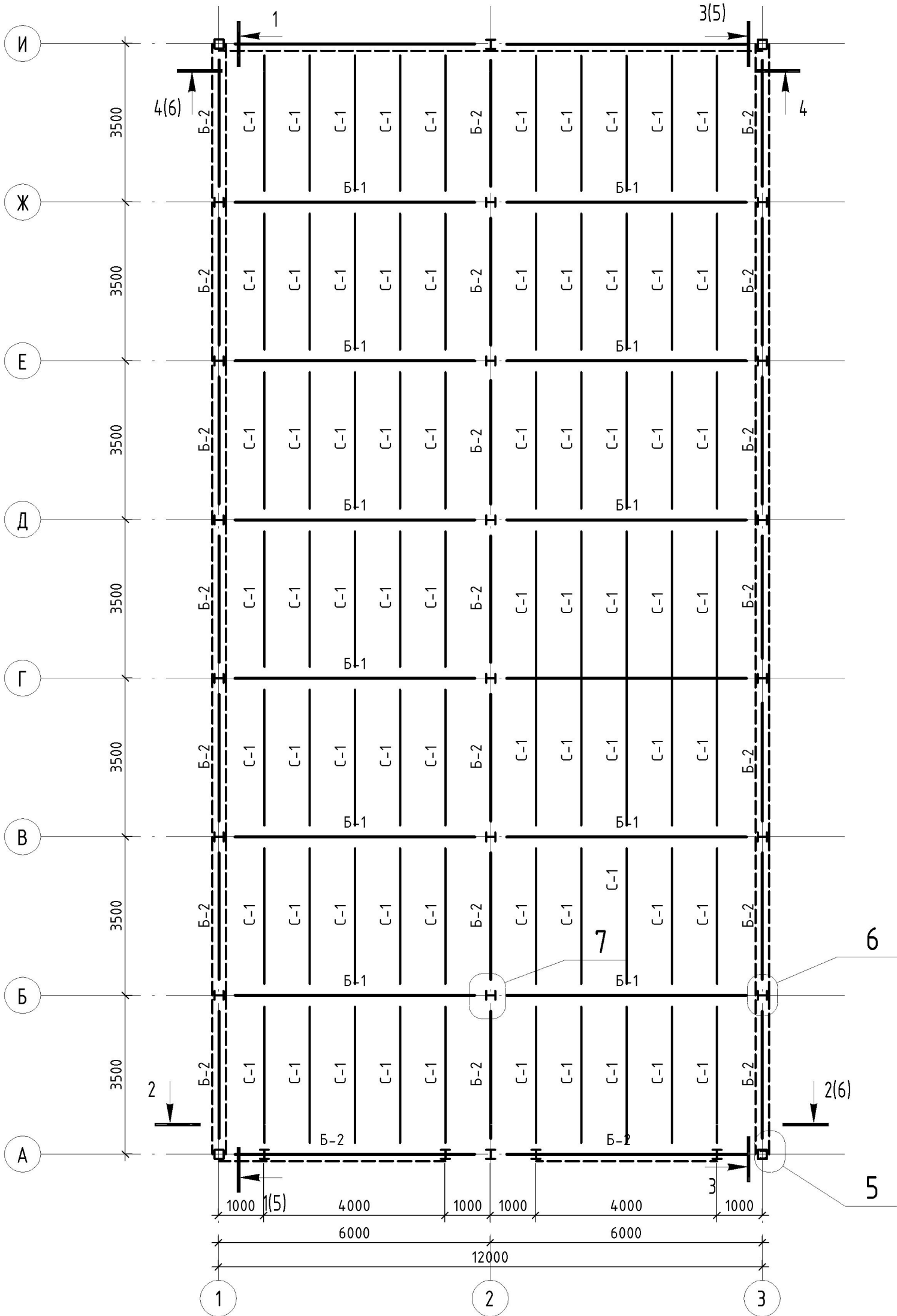
КМ1.План конструкций на отм. 0,000
(1 : 100)



Согласовано		Согласовано		Взам. инв. №	
Согласовано		Согласовано		Подп. и дата	
				Инв. № подл.	

01-39.1-681-000 - КМ					
г. Воркута, ул. Автозаводская, район дома № 32.					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Кудрявцев				2016.г
Проверил	Пирогов				2016.г
Н.контроль	Пирогов				2016.г
Ангар.					Стадия
					Лист
					Листов
План конструкций на отм. 0.000					Р
					3
					8
000 "Энерком"					Формат А3К

КМ1.План конструкций на отм. +3,000
(1 : 100)



						01-39.1-681-000 – КМ			
						г. Воркута, ул. Автозаводская, район дома № 32.			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ангар.	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Кудрявцев			2016.г		Р	4	8
Проверил		Пирогов			2016.г				
Н.контроль		Пирогов			2016.г				
						План конструкций на отм. +3.000	ООО “Энерком”		

Согласовано

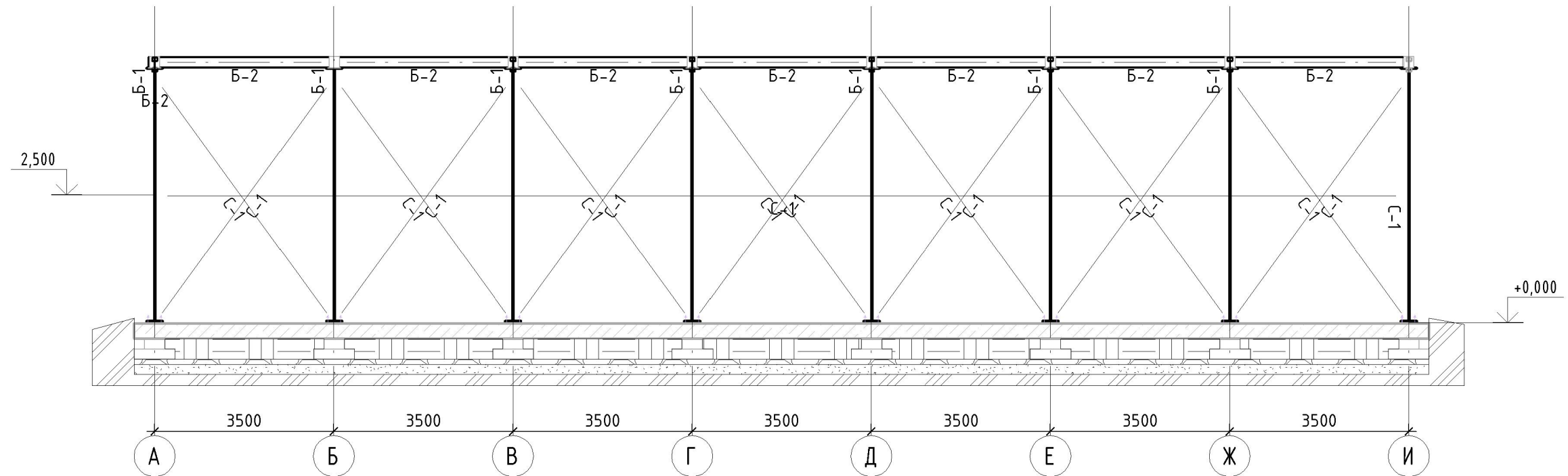
Согласовано

Взам. инв. №

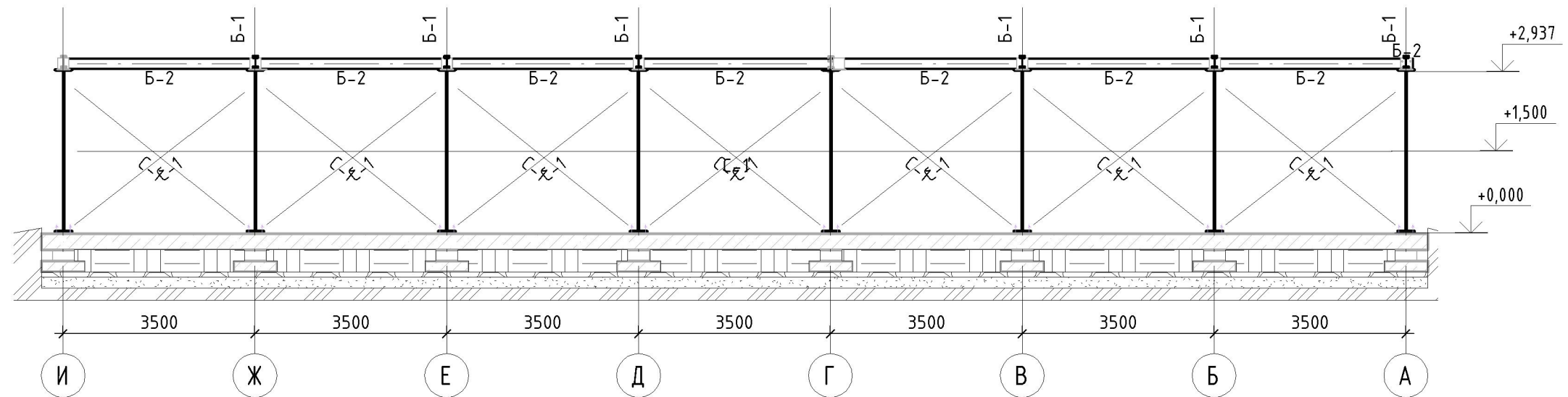
Подп. и дата

Инв. № подл.

1 - 1(3)



3 - 3(3)



						01-39.1-681-000 - КМ			
						г. Воркута, ул. Автозаводская, район дома № 32.			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ангар.	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Кудрявцев			2016.г		Р	5	8
Проверил		Пирогов			2016.г				
Н.контроль		Пирогов			2016.г				
						1-1. 3-3	000 "Энерком"		

Согласовано

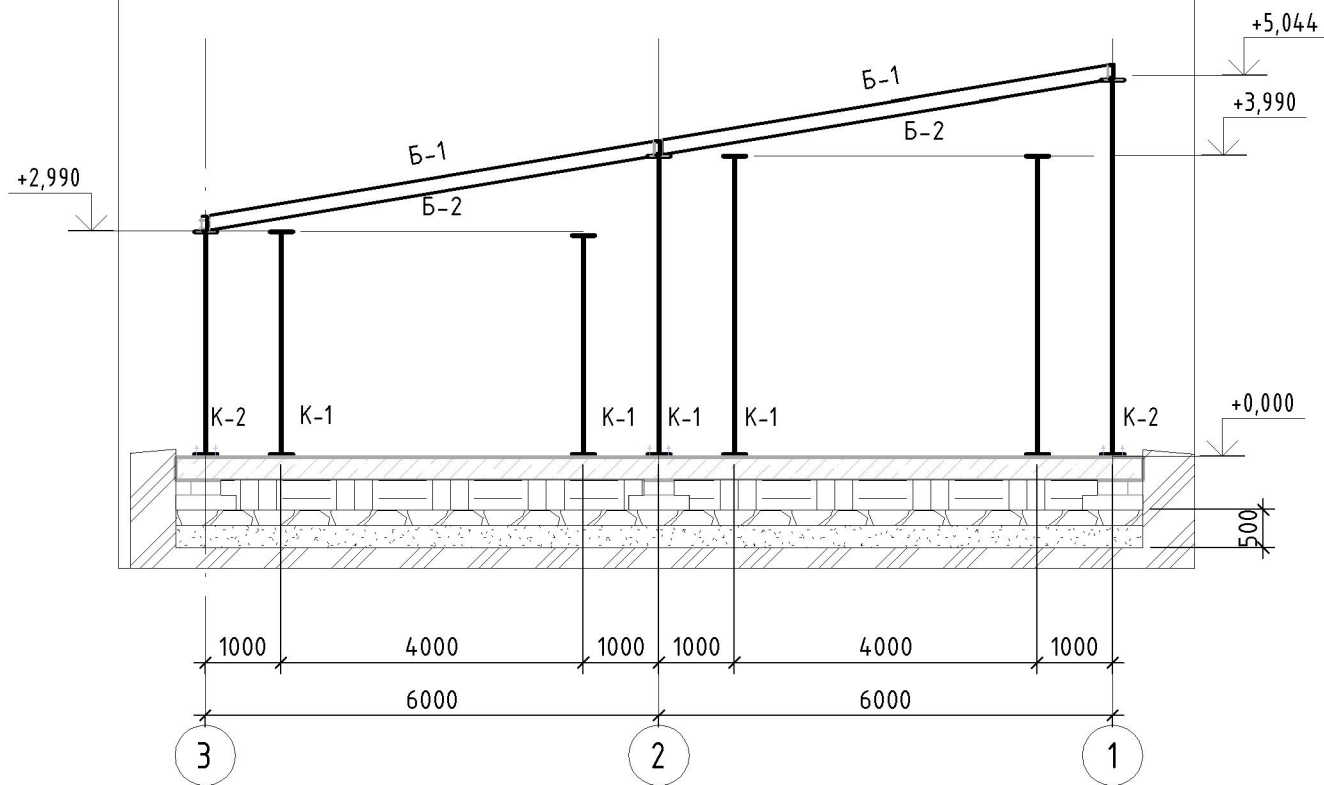
Согласовано

Взам. инв. №

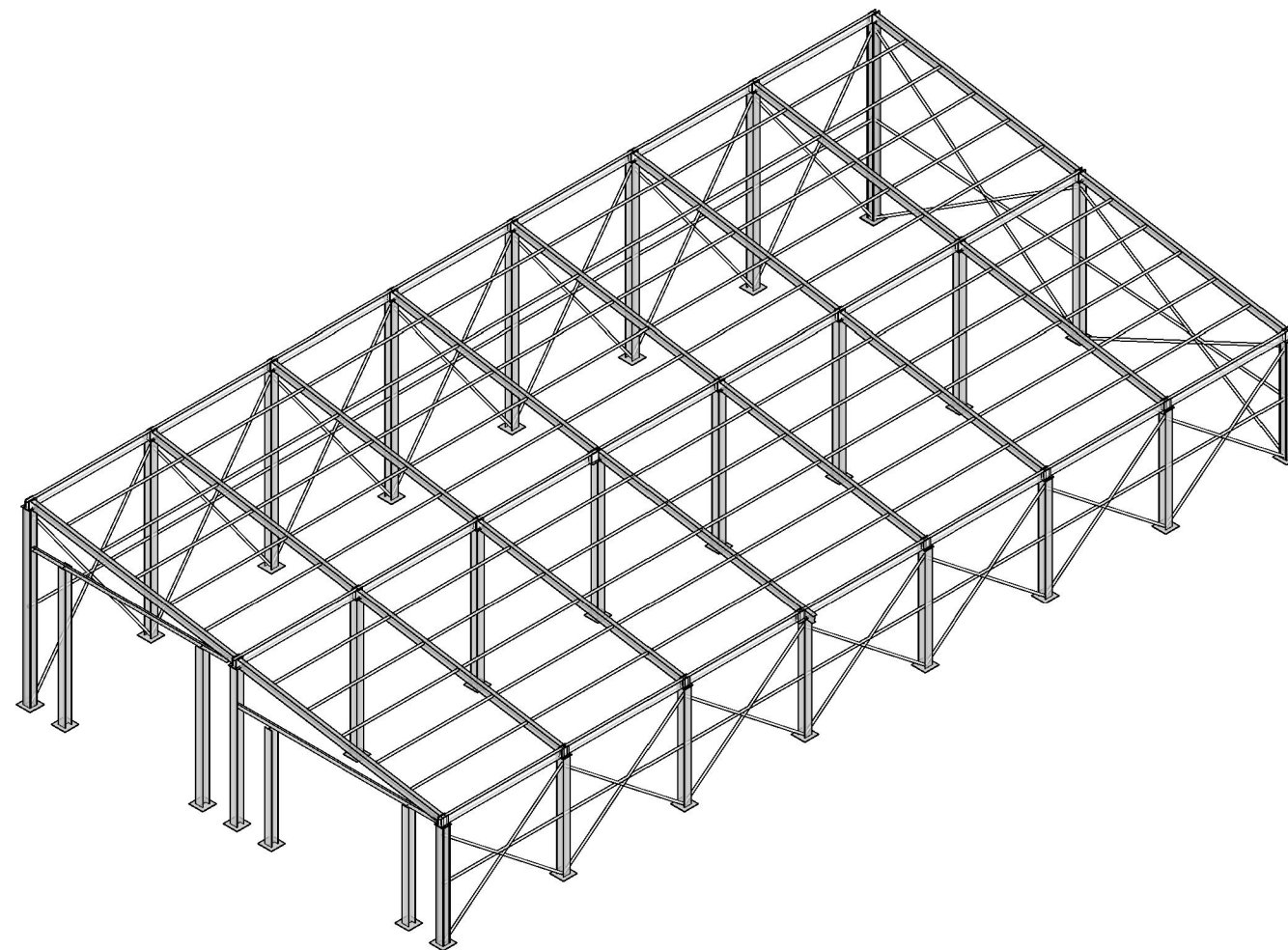
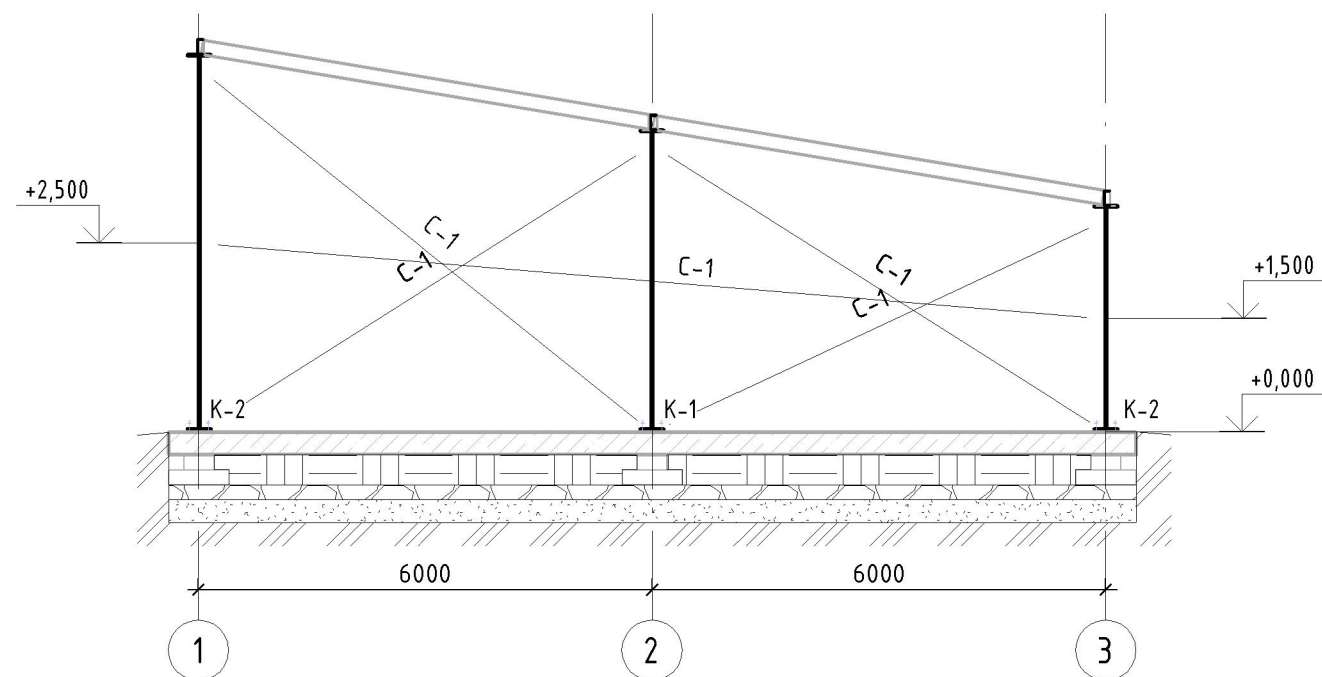
Подп. и дата

Инв. № подл.

2 - 2 (3)



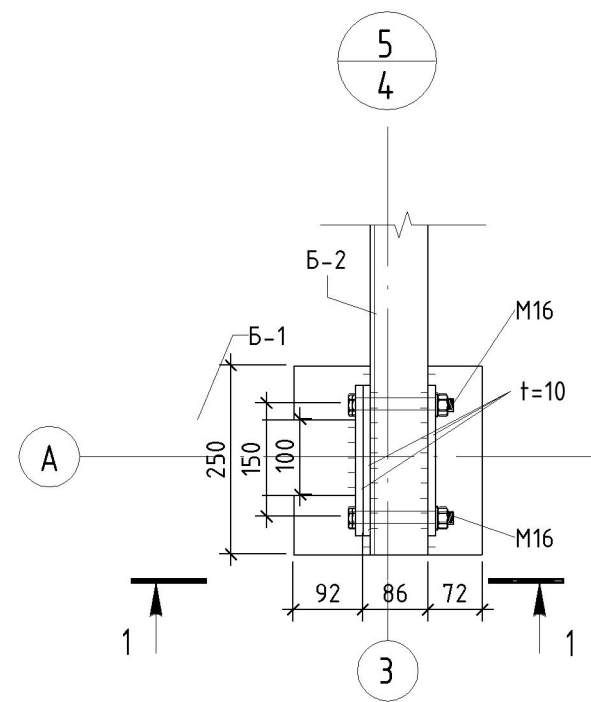
4 - 4 (3)



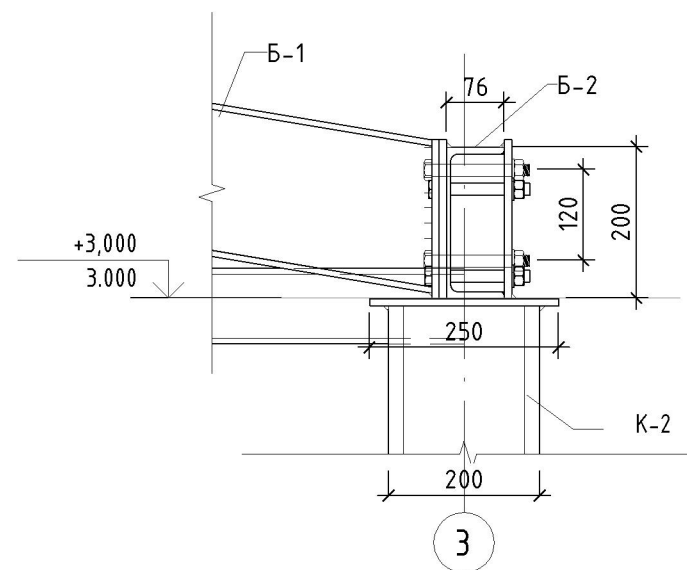
						01-39.1-681-000 – КМ			
						г. Воркута, ул. Автозаводская, район дома № 32.			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ангар.	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Кудрявцев			2016.г		Р	6	8
Проверил		Пирогов			2016.г				
Н.контроль		Пирогов			2016.г				
						2-2. 4-4	ООО "Энерком"		

Согласовано

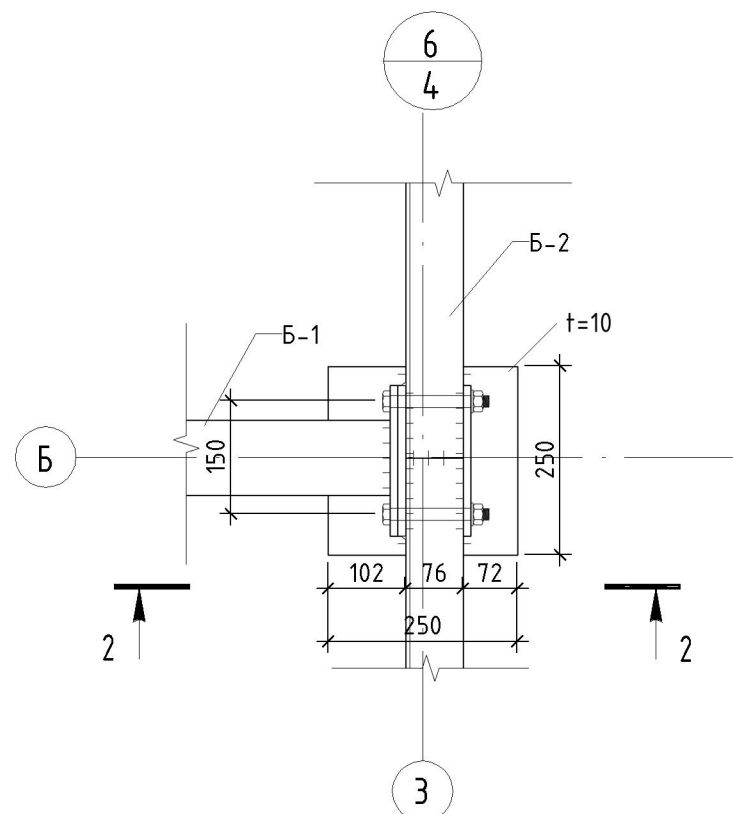
Согласовано



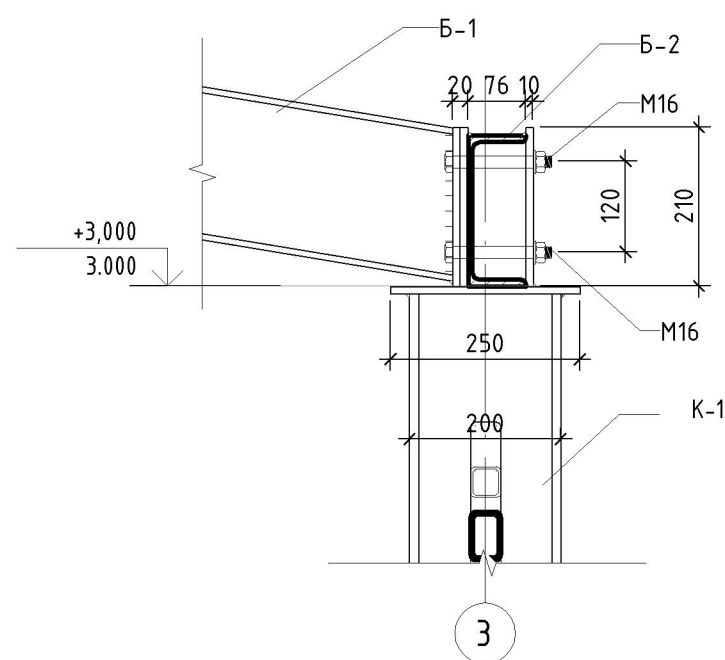
1 - 1



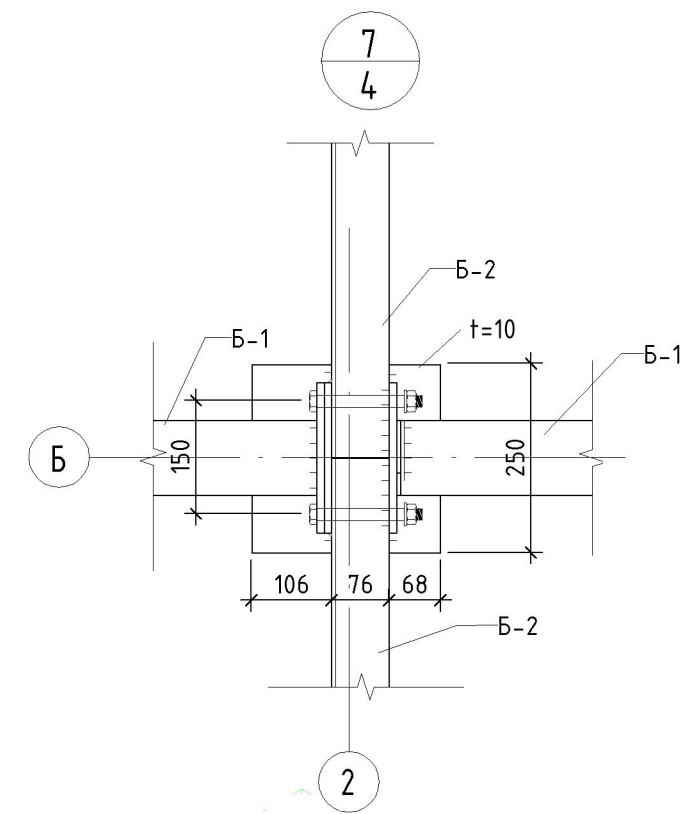
3



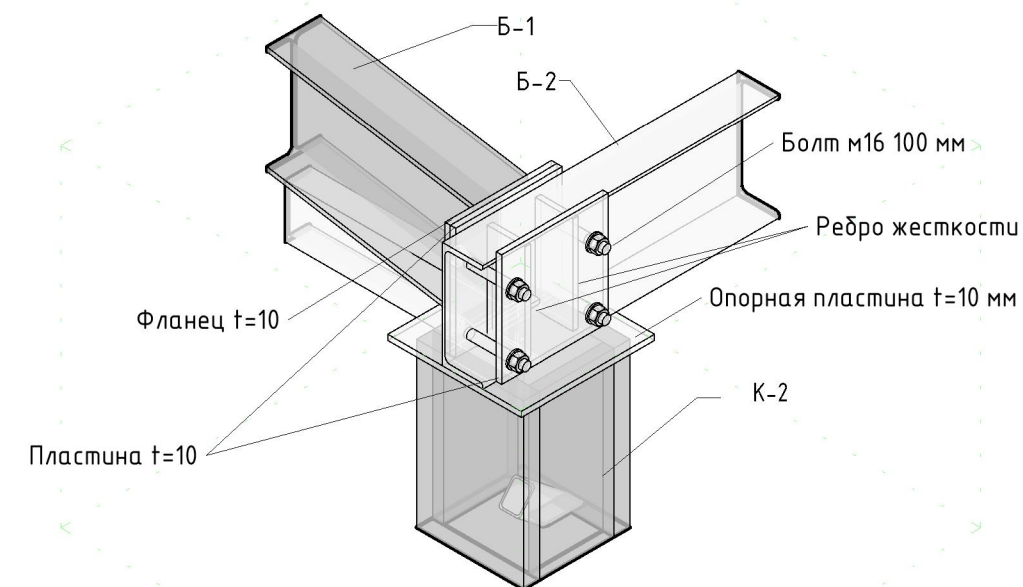
2 - 2



3



Типовое соединение металлоконструкций



01-39.1-681-000 - КМ

г. Воркута, ул. Автозаводская, район дома № 32.

						01-39.1-681-000 – КМ			
						г. Воркута, ул. Автозаводская, район дома № 32.			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ангар.	Стадия	Лист	Листов
Разработал		Кудрявцев			2016.г		Р	7	8
Проверил		Пирогов			2016.г				
Н.контроль		Пирогов			2016.г				
						Узлы 5,6,7. Типовое соединение металлоконструкций	ООО “Энерком”		

Формат А3А

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Спецификация закладных элементов

Марка	Обозначение	Наименование	Кол-во, шт	Примечание
Эл-4		182хх71	14	0,00 м³
Эл-1	ГОСТ 19903-74*	Пластина 400х400	30	0,00 м³
Эл-2	ГОСТ 19903-74*	Пластина 250х250	23	0,00 м³
Эл-3	ГОСТ 19903-74*	Пластина 210х200	69	0,00 м³

Ведомость элементов

	Сечение						Наименование или марка металла	Примечание
Марка элемента	Эскиз	Поз	Состав	Усилия для прикрепления				
				N, т	Q, т	M, т		
			□ 20Б1				<По категории>	
			□ 20Б1				<По категории>	
Б-1			□ 10П				С345	
Б-2			□ 20П				С345	
К-1			□ 20К2				<По категории>	
К-2		1	– 30х200				<По категории>	
		2	– 20х160				<По категории>	
С-1			□ 50х40х3				С345	

Техническая спецификация металлопроката

Наименование профиля ГОСТ, ТУ	Наименование или марка металла ГОСТ, ТУ	Номер или размеры профиля	№ п.п.	Масса металла по элементам конструкций, т					Общая масса, т
				Балки	Колонны	Связи	Фермы	Настилы	
Двутавры стальные горячекатаные (СТО АСЧМ 20-93)	<По категории>	□20Б1		2,39	0	0	0	0	2,39
Двутавры стальные горячекатаные (СТО АСЧМ 20-93)	<По категории>	□20К2		0	5	0	0	0	5
				2,39	5	0	0	0	7,39
				2,39	5	0	0	0	7,39
Прокат листовой горячекатаный (ГОСТ 19903-74)	<По категории>	—20		0	0,86	0	0	0	0,86
Прокат листовой горячекатаный (ГОСТ 19903-74)	<По категории>	—30		0	1,6	0	0	0	1,6
				0	2,46	0	0	0	2,46
				0	2,46	0	0	0	2,46
Профили стальные гнутые замкнутые сварные прямоугольные (ГОСТ 30245-2003)	С345	□50х40х3		0	0	0	1,93	0	1,93
				0	0	0	1,93	0	1,93
				0	0	0	1,93	0	1,93
Швеллеры стальные горячекатаные (ГОСТ 8240-97)	С345	□10П		0,11	0	0	0	0	0,11
Швеллеры стальные горячекатаные (ГОСТ 8240-97)	С345	□20П		1,44	0	0	0	0	1,44
				1,54	0	0	0	0	1,54
				1,54	0	0	0	0	1,54
Всего масса металла:				3,93	7,46	0	1,93	0	13,32

01-39.1-681-000 - КМ.С

г. Воркута, ул. Автозаводская, район дома № 32.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Ангар.	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Кудрявцев				2016.г		Р	8	8
Проверил	Пирогов				2016.г				
Н.контроль	Пирогов				2016.г				
						Спецификация закладных элементов. Ведомость элементов. Техническая спецификация металлопроката	ООО "Энерком"		