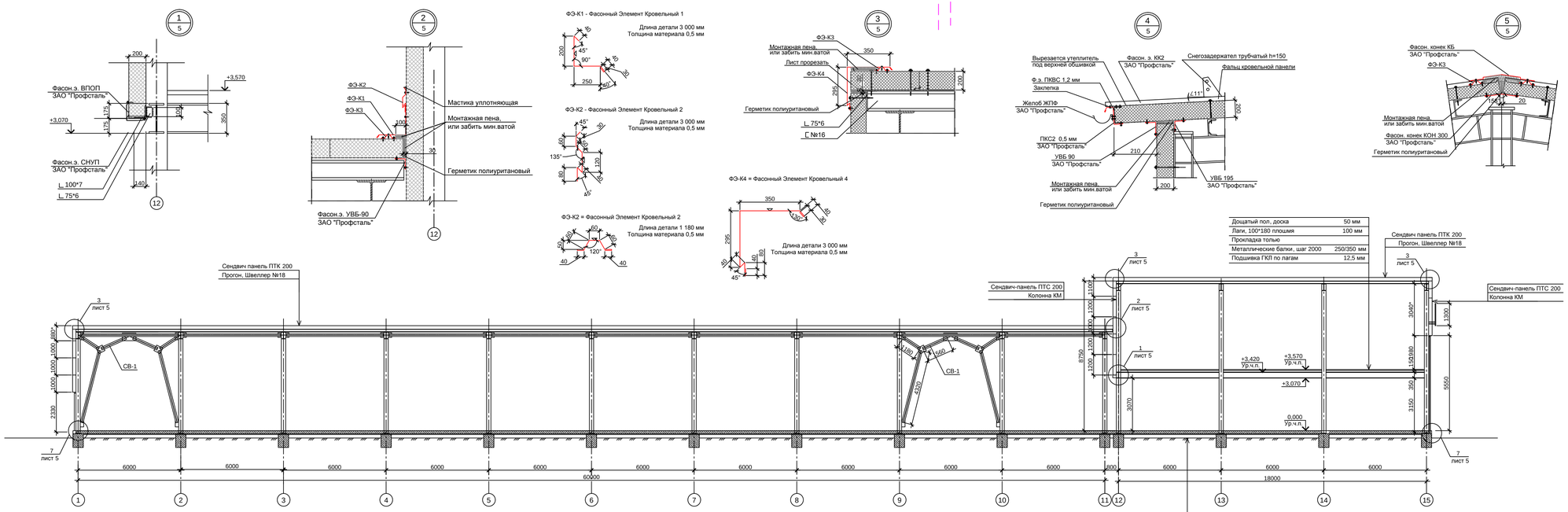

Дощатый пол, доска	50 мм
Лаги, 100*180 плоашмя	100 мм
Прокладка толью	
Металлические балки, шаг 2000	250/350 мм
Подшивка ГКЛ по лагам	12,5 мм

Керамическая плитка	8 мм
Бетонный пол , В15	180 мм
Утеплитель, экструдированный пенополистирол	50 мм
Гидроизоляция Технэласт на битумной мастике	
Профилированная мембрана Planter (Технониколь)	
Песчано-гравийная смесь	200 мм
Уплотненный грунт основания	

1. См. совместно с л. 4.
2. Сендвич-панели крепить саморезами 5,5*285 GTR 12.
Крепежные самонарезающие винты (саморезы) необходимо устанавливать на места монтажа в сэндвич-панель до её подъема на место монтажа . Их количество и шаг зависит от габаритов и назначения панели .
3. Монтаж сэндвич-панелей осуществлять с помощью струбцины - подъёмного механизма со специальными захватами . Сэндвич-панель устанавливать на направляющие таким образом , чтобы она собственным весом прижимала изоляцию. С помощью струбцин установленную сэндвич -панель прижимают к колоннам. Необходимо следить, чтобы поверхность панели или её замки не были повреждены струбциной . Установку проверить с помощью уровня .
После фиксации струбцинами сэндвич -панель прикрепить к конструкции .
4. Между опорой и сэндвич-панелью установить уплотнительную ленту .
5. Не допускать наличие зазоров в замковых соединениях панелей . Стыки по осям между соседними панелями следует герметизировать мин .ватой или монтажной пеной .
6. Фасонные изделия монтировать согласно схемам стандартных примыканий .
7. Шаг саморезов – 0,3-0,4 м, шаг вытяжных заклепок -0,3 м.
8. Защитную пленку с фасонных изделий необходимо удалить непосредственно перед монтажом.
9. В местах выступа траверс опорного узлы прорезать внутренний лист сендвич-панели по месту снизу . Место реза забить мин.ватой и закрыть фасонной планкой примыкания (внутренний угол).
10. В местах прохода консоли фриза сендвич-панель прорезать на сквозь по месту сверху. Место реза забить мин.ватой и закрыть фасонным нащельником .

Изм.	Кол.уч.	Лист	N°док.	Подп.	Дата

Стадия	Лист	Листов
П	5	

Разрез 3-3.