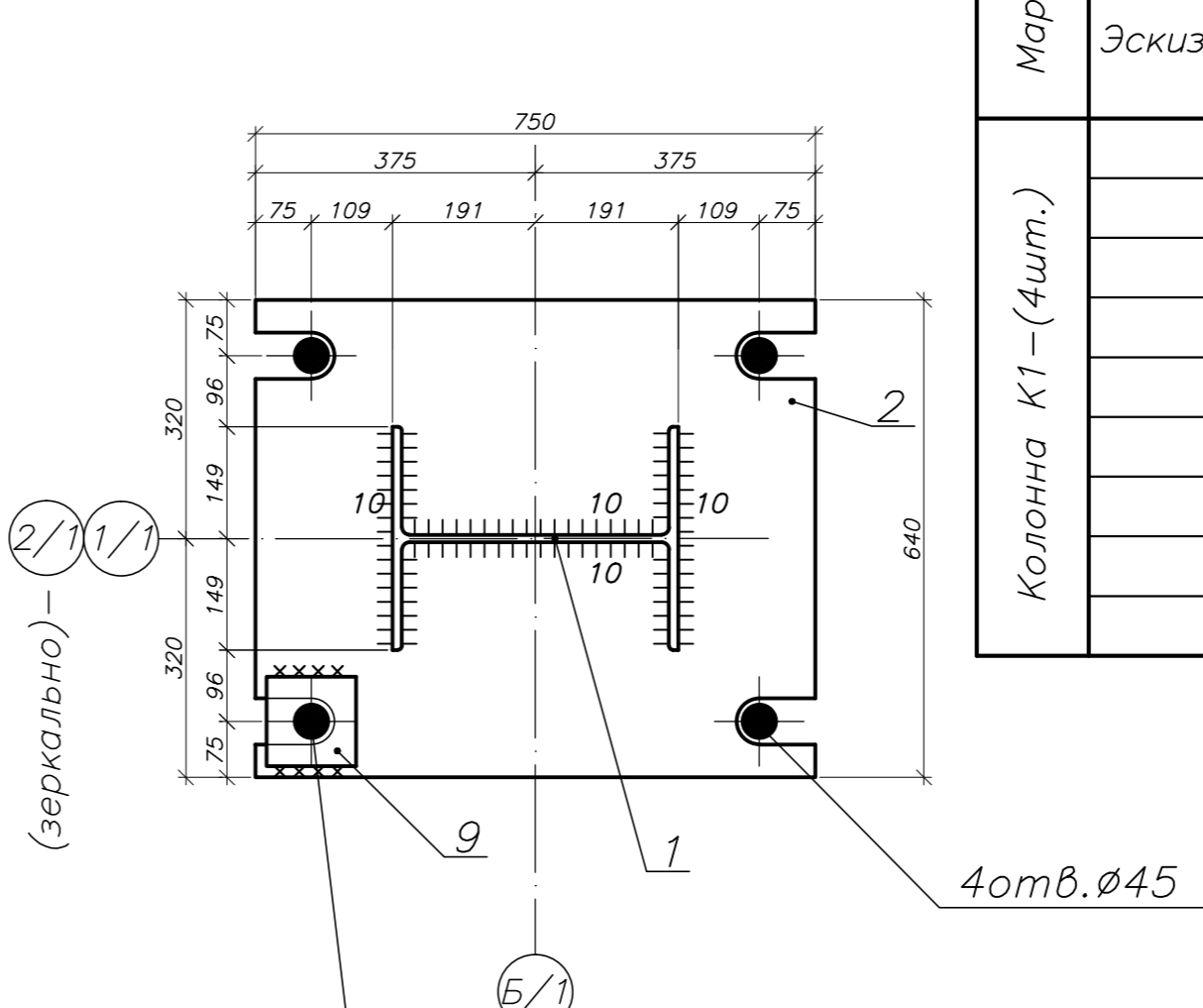
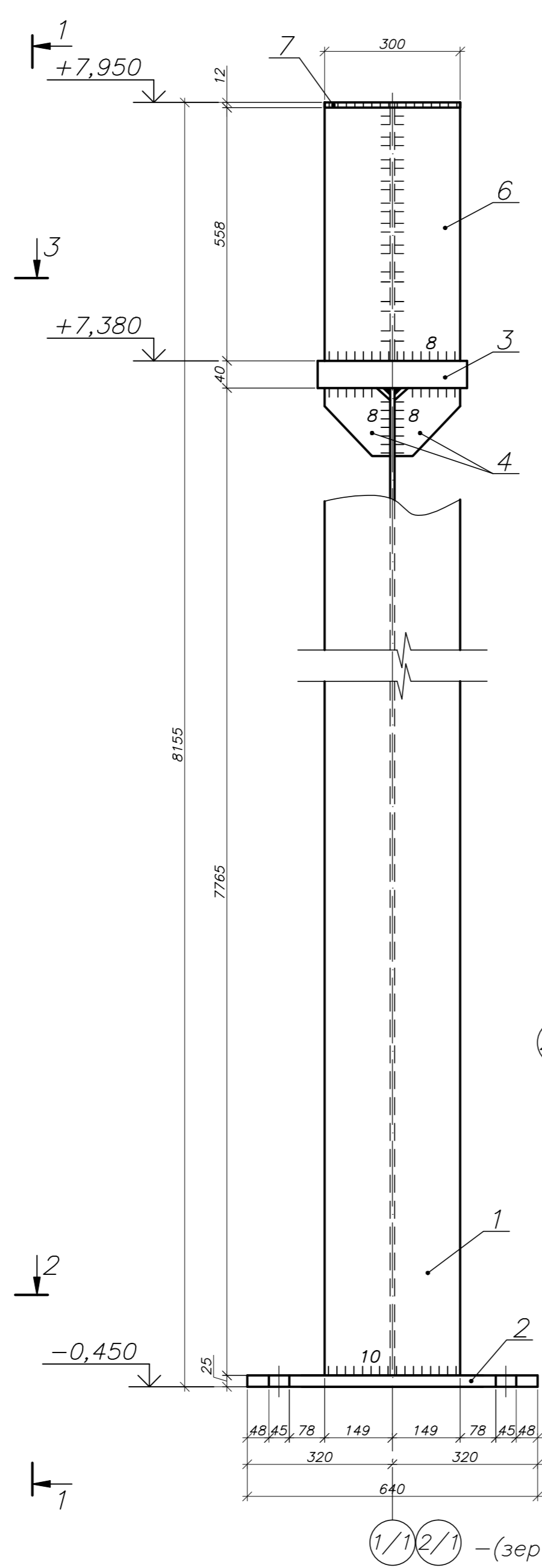
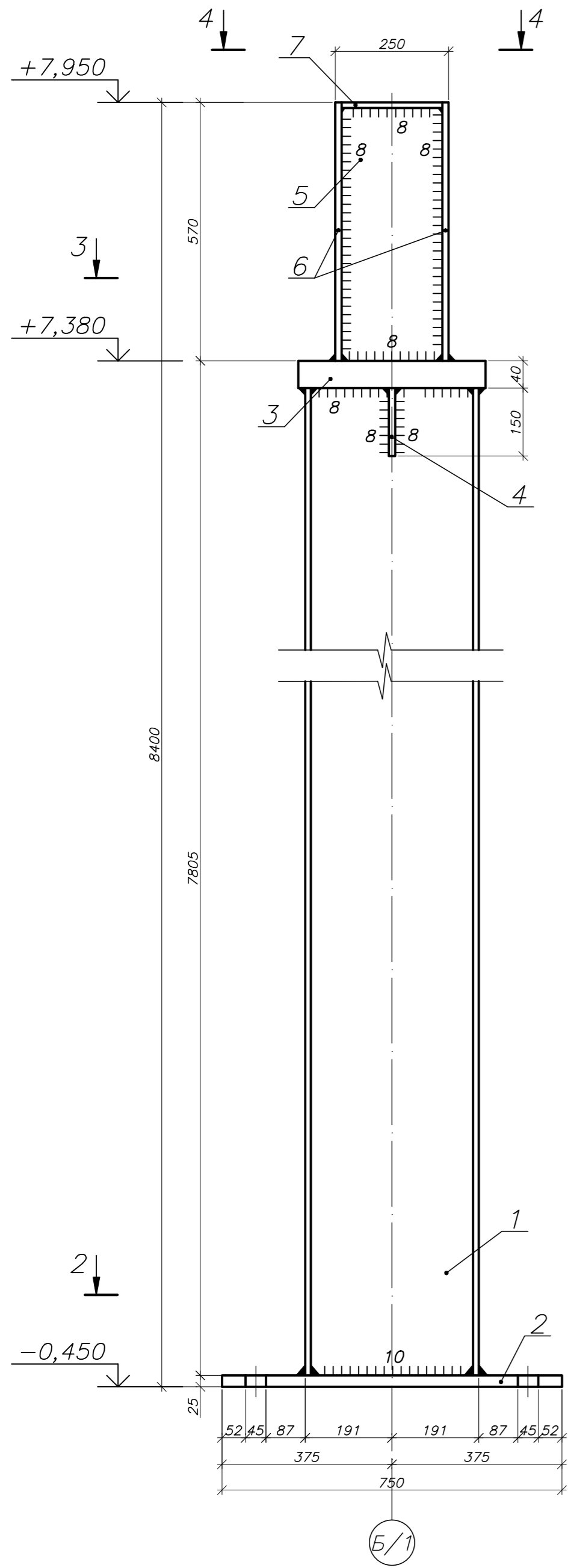


Колонна К1

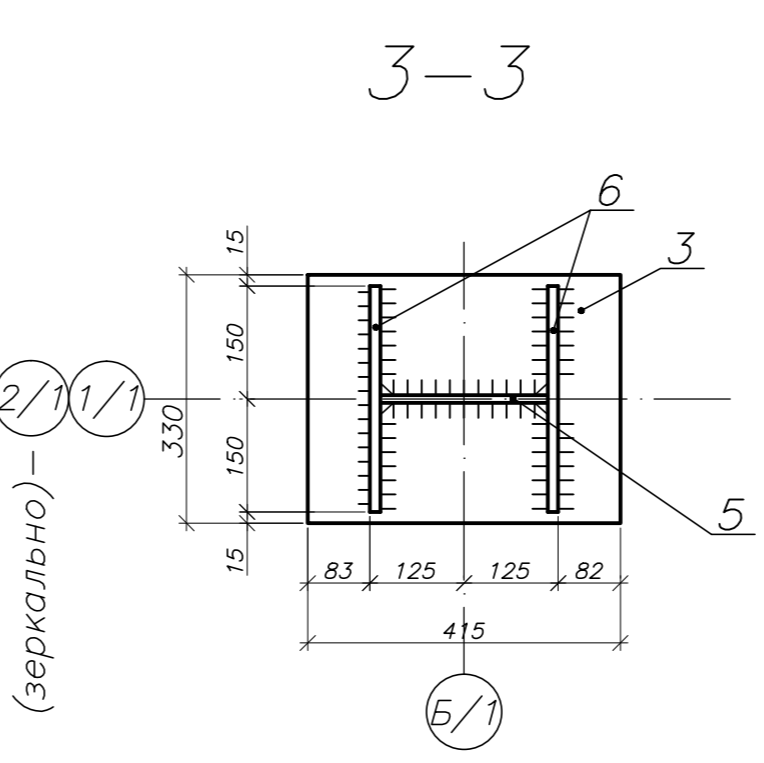
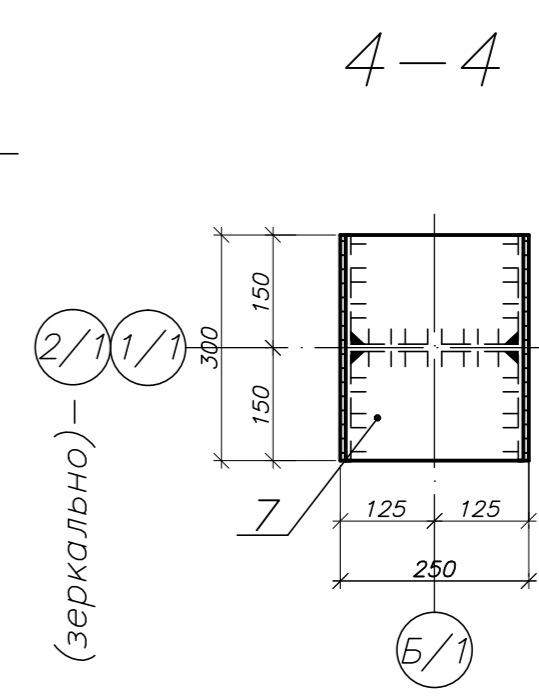
1-1

2-2

Ведомость элементов



Отверстие в шайбе Ø48 под анкерный болт М42



Марка	Сечение		Опорные усилия			Группа кон.	Марка металла	Примечание
	Эскиз	Поз	М, тс.м	N, тс	Q, тс			
Колонна К1-(4шт.)		1	И40Ш1, L=7765мм	77,84			C275	715,50кг
		2	- 750x640x25				C245	97,97кг
		3	- 415x330x40				09Г2С-6	44,7кг
		4	- 150x150x14				C245	5,14кг
		5	- 558x220x10				C245	10,0кг
		6	- 570x300x14				C245	39,1кг
		7	- 300x235x12				C245	6,9кг
		8	- 120x120x20				C245	9,4кг

1. Данный лист смотреть совместно с листом 5;
2. Сварку производить в соответствии СНиП II-83-72;
3. Все швы hш=6мм, кроме оговоренных;
4. Монтаж вести на болтах нормальной точности М16, М20 класса прочности 5.8 по ГОСТ 7798-70\* согласно рабочим чертежам и монтажной сварке. Монтажную сварку производить электродами Э46А.
5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с указанием пособия к СНиП 3.03.01-87;
6. Расход металла рассчитан с учетом 4% на раскрой, сварку;
7. Детали установки анкерного блока АБ-1 см. лист КЖ-4.

Инв.№подл. Подпись и дата Взам.инв.№