

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные (начало)	
2	Общие данные (продолжение)	
3	Общие данные (продолжение)	
4	Общие данные (продолжение)	
5	Общие данные (продолжение)	
6	Общие данные (продолжение)	
7	Общие данные (продолжение)	
8	Общие данные (продолжение)	
9	Общие данные (окончание)	
10	Технологическая схема	
11	Ситуационный план	
12	План насосной на отм. 0.000	
13	Разрезы А-А, Б-Б, В-В, Г-Г	
14	План резервуарного парка светлых нефтепродуктов. Узел 1. РазрезА-А	
15	План станции налива в автоцистерны	
16	Разрезы А-А, Б-Б. Вид В	

Утверждаю соответствие рабочей документации с действующими государственными нормами, правилами, стандартами и мероприятиями, обеспечивающие взрыво- и пожаробезопасность при эксплуатации объекта.

Главный инженер проекта



/А.А. Остахин/

Общие данные (начало)

Взам. инв. №									
Подп. и дата									
Инв. №	Изм.	Кол.уч.	Лист	№док	Подп.	Дата			
	Разраб.		Самойлов			04.12			
	Проверил		Замушева			04.12			
	Нач. отд.		Замушева			04.12			
	Н. контр.		Байбулатов			04.12			
	ГИП		Остахин			04.12			

01408252-617-TX

ООО "Новгороднефтепродукт".
Новгородская обл., Новгородский р-он, ст. Подберезье

Автоматизированная система управления
Новгородской железнодорожной
распределительной нефтебазы

Стадия	Лист	Листов
Р	1	16

Общие данные

ОАО "СЗМА"
Великий Новгород

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов											
Обозначение			Наименование				Примечание				
			Ссылочные документы								
ПБ 09-540-03			Общие правила взрывобезопасности для взрыво-								
			пожароопасных химических, нефтехими-								
			ческих и нефтеперерабатывающих производств.								
ПБ 03-585-03			Правила устройства и безопасной эксплуатации								
			технологических трубопроводов.								
ПБ 09-560-03			Правила промышленной безопасности нефтебаз и								
			складов нефтепродуктов								
СНиП 3.05.05-84			Технологическое оборудование и технологи-								
			ческие трубопроводы.								
ГОСТ Р 21.1101-2009			Основные требования к проектной и рабочей								
			документации.								
ГОСТ 21.401-88			Правила выполнения рабочей документации								
			технологии производства.								
ОСТ 36-146-88			Опоры стальных технологических трубопро-								
			водов на Ру до 10 МПа. Технические условия.								
ГОСТ 8733-74			Трубы стальные бесшовные холоднодеформиро-								
			ванные и теплодеформированные. Технические								
			требования.								
ГОСТ 8734-75			Трубы стальные бесшовные холоднодеформиро-								
			ванные. Сортамент.								
ГОСТ 8732-78			Трубы стальные бесшовные горячедеформиро-								
			ванные. Сортамент.								
ГОСТ 8731-74			Трубы стальные бесшовные горячедеформиро-								
			ванные. Технические требования.								
Общие данные (продолжение)											
Инв. №						01408252-617-ТХ					Лист
											2
	Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.						Дата

Взам. инв. №		ГОСТ 9064-75	Гайки для фланцевых соединений с температурой						
			среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные						
			размеры.						
Подп. и дата		ОСТ 36-45-81	Ответвления. Конструкция и размеры						
Инв. №		Общие данные (продолжение)							
								01408252-617-ТХ	Лист
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		3

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 17375-2001	Детали трубопроводов бесшовные приварные	
	из углеродистой и низколегированной стали.	
	Отводы крутоизогнутые типа 3D (R = 1,5DN).	
	Конструкция.	
ГОСТ 17378-2001	Детали трубопроводов бесшовные приварные	
	из углеродистой и низколегированной стали.	
	Переходы. Конструкция.	
ГОСТ 17379-2001	Детали трубопроводов бесшовные приварные	
	из углеродистой и низколегированной стали.	
	Заглушки эллиптические. Конструкция.	
ГОСТ 8509-93	Уголки стальные горячекатаные равнополочные.	
	Сортамент.	
ГОСТ 12821-80* изм. 1÷4	Фланцы стальные приварные встык на Ру от 0,1	
	до 20,0 МПа (от 1 до 200 кгс/см ²). Конструкция и	
	Размеры.	
ГОСТ 15180-86	Прокладки плоские эластичные. Основные	
	параметры и размеры.	
ГОСТ 7798-70	Болты с шестигранной головкой класса точности	
	В. Конструкция и размеры.	
ГОСТ 9066-75	Шпильки для фланцевых соединений с темпера-	
	турой среды от 0 град. С до 650 град. С. Типы и	
	основные размеры.	
ГОСТ 9064-75	Гайки для фланцевых соединений с температурой	
	среды от 0 до 650 град. С. Типы и основные	
	размеры.	
ОСТ 36-45-81	Ответвления. Конструкция и размеры	
Общие данные (продолжение)		

01408252-617-ТХ

Взам. инв. №	Обозначение						Наименование						Примечание																														
	01408252-617-ТХ.ЗД2						Техническое задание на разработку ПКД по																																				
							разделу КИПиА																																				
	01408252-617-ТХ.ЗД3						Описание управления и блокировок по работе																																				
							Насосов поз. Н1-Н7 и существующей приточно-																																				
							-вытяжной системы																																				
	01408252-617-ТХ.ЗД4						План расположения датчиков ДВК на участке																																				
							светлых нефтепродуктов																																				
	01408252-617-ИОС2.1						Проектная документация																																				
	№ NG/12-381 от 01.02.2012г.						Технико-коммерческое предложение на насосы						см. сметы 617-СМ																														
							6НДВ-Б-тд-Е-а У2																																				
	№7342-211/5562 от 30.12.2012						Технико-коммерческое предложение на измери-						см. сметы 617-СМ																														
							тельный комплекс АСН-12ВГ модуль Ду-100																																				
	№7342-520/9 от 16.01.2012						Технико-коммерческое предложение на насосы						см. сметы 617-СМ																														
							КМС 100-80-180Е																																				
	от ООО "Пяжпромкомплект"						Технико-коммерческое предложение на арматуру						см. сметы 617-СМ																														
							с электроприводом																																				
							Прилагаемые документы																																				
	01408252-617-ТХ.С						Спецификация оборудования, изделий и																																				
							материалов																																				
	01408252-617-ТХ.СД						Спецификация на демонтаж																																				
	01408252-617-ТХ.ВР						Ведомость объемов работ						не выдается																														
	01408252-617-ТХ.ЗД1						Задание на механическую часть																																				
	01408252-617-ТХ.ОЛ1						Опросный лист для заказа насоса																																				
							6НДв-Б-тд-Е-а У2																																				
	01408252-617-ТХ.ОЛ2						Опросный лист для заказа модуля АСН-12ВГ																																				
	01408252-617-ТХ.ОЛ3						Опросный лист для заказа насоса																																				
							КМС 100-80-180Е																																				
							Общие данные (продолжение)																																				
	Инв. №																		Лист																								
												4																															
Изм.						Кол.уч.						Лист						№док.						Подп.						Дата						01408252-617-ТХ							

		Обозначение	Наименование	Примечание					
Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	01408252-617-TX.ОЛ4	Опросный лист для заказа насоса					
				ЭНП 100/63-6,3/8					
			01408252-617-TX.ОЛ5	Опросный лист для заказа задвижек с электроприводом					
			K-V-6508.00.000	Шайба ограничительная					
			K-V-6509.00.000	Узел установки сигнализатора уровня UTS					
			K-V-6511.00.000	Узел установки сигнализатора уровня ДС-100ПТ					
			K-V-6510.00.000	Узел установки уравнемера TGD					
			K-V-6512.00.000	Устройство для установки уравнемера на резервуаре					
			K-V-6513.00.000	Узел установки сигнализатора уровня UTS					
			K-V-6514.00.000	Узел установки сигнализатора уровня ДС-100ПТ					
			K-V-6515.00.000	Узел установки уравнемера TGD					
			K-V-6516.00.000	Узел установки сигнализатора уровня ДС-100ПТ					
			K-V-6522.00.000	Узел установки манометра					
			K-V-6523.00.000	Узел установки манометра					
			K-V-6524.00.000	Узел установки манометра					
			K-V-6525.00.000	Узел установки манометра					
			K-V-6526.00.000	Узел установки манометра					
			K-V-6527.00.000	Узел установки манометра					
			Общие данные (продолжение)						
								01408252-617-TX	Лист
									5
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				

Перечень видов работ, подлежащих освидетельствованию с составлением актов
на скрытые работы

[illegible]

Общие данные (продолжение)

[illegible]

[illegible]

						01408252-617-ТХ	Лист
							7
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		

Характеристика трубопроводов																	
Обозначение	Наименование транспортируемого продукта	Категория трубопровода и группа по ПБ 03-585-03	Рабочие условия трубопровода		Испытания	Давление испытания МПа (кгс/см²)	Дополнительные указания										
			Температура, °С	Давление, МПа (кгс/см²)													
1 8.2 200 3 8.2 100 5 8.2 150 5 8.2 200 5 8.2 100	Бензин, дизельное топливо	Б(б)-III	-30÷+40	0,1 (1,0)	Гидравл. на прочность	0,2 (2,0)	Гидравлическим способом в соответствии с п.8.2 ПБ 03-585-03										
					Гидравл. на плотность	0,1 (1,0)											
					На герметичность	0,1 (1,0)	Пневматическим способом в соответствии с п.8.5 ПБ 03-585-03										
2 8.2 150 4 8.2 80 6 8.2 125 6 8.2 80	Бензин, дизельное топливо	Б(б)-III	-30÷+40	0,6 (6,0)	Гидравл. на прочность	0,75 (7,5)	Гидравлическим способом в соответствии с п.8.2 ПБ 03-585-03										
					Гидравл. на плотность	0,6 (6,0)											
					На герметичность	0,6 (6,0)	Пневматическим способом в соответствии с п.8.5 ПБ 03-585-03										
7 8.21 100 7 8.21 150 8 8.21 100 9 8.21 150 11 8.21 100 10 8.22 100 10 8.22 150 12 8.23 150 13 8.24 100 14 8.24 150	Дизельное топливо	Б(б)-III	-30÷+40	0,1 (1,0)	Гидравл. на прочность	0,2 (2,0)	Гидравлическим способом в соответствии с п.8.2 ПБ 03-585-03										
	Бензин Аи-92				Гидравл. на плотность	0,1 (1,0)											
					Бензин Аи-76	На герметичность	0,1 (1,0)	Пневматическим способом в соответствии с п.8.5 ПБ 03-585-03									
	Бензин Аи-95																
	Общие данные (продолжение)																
																	Лист
											8						
Изм.											Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		

Общие указания

1. Основанием для разработки рабочей документации “Автоматизированная система управления Новгородской железнодорожной распределительной нефтебазы на ст. Подберезье” являются следующие документы:
 - Договор №66-п от 11 октября 2011 между ОАО "СЗМА", Великий Новгород и ООО "Новгороднефтепродукт", Великий Новгород;
 - Приложение 1 к договору №66-п - техническое задание на разработку проектной и рабочей документации от ООО "Новгороднефтепродукт" Великий Новгород, утвержденное Генеральным директором ООО "Новгороднефтепродукт" Серебренниковым В.Г.
2. Рабочая документация предусматривает перевооружение Новгородской железнодорожной распределительной нефтебазы, ст. Подберезье с созданием автоматизированной системы управления технологическим процессом для контроля и управления за процессами приема, хранения и выдачи светлых нефтепродуктов потребителям.
3. Ведомость основных комплектов рабочих чертежей смотри 01408252-617-ТХ.ВОК
4. Технические решения, принятые при разработке рабочих чертежей, соответствуют требованиям экологических, санитарно-гигиенических, противопожарных и других норм, действующих на территории Российской Федерации, и обеспечивают безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объекта при соблюдении предусмотренных рабочими чертежами мероприятий.
5. Монтаж, сварка и испытание технологических трубопроводов должны быть проведены в соответствии со СНиП 3.05.05-84 «Технологическое оборудование и технологические трубопроводы», ПБ 03-585-03 «Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов», ПБ 09-560-03 «Правила промышленной безопасности нефтебаз и складов нефтепродуктов».
6. Разделку концов труб, деталей трубопроводов и зазоры при сварке выполнить в соответствии с ГОСТ 16037-80 и инструкциями ВНИИнефтемаша по сварке.
7. После монтажа трубопроводы должны быть тщательно очищены от грязи, окалины и других отложений, промыты водой и продуты сжатым воздухом.
8. Руководители и специалисты организаций, выполняющие строительные и монтажные работы, должны быть аттестованы на знание требований промышленной безопасности.
9. Организации, выполняющие сварные соединения при производстве строительно-монтажных работ, должны применять аттестованные технологии сварки, имеющие разрешение органов Ростехнадзора на применение в соответствии с РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов».
10. В случае неувязки чертежей рабочей документации с действительным размещением существующих коммуникаций развязку и стыковку новых коммуникаций со старыми производить по месту.
11. Арматура должна иметь разрешение Ростехнадзора на ее применение на опасных производственных объектах.
12. Расчетный срок эксплуатации трубопроводов составляет 10 лет, а арматуры - в соответствии с данными заводов - изготовителей.
13. Размеры и отметки, указанные со знаком звездочка (*) уточнить при монтаже.
14. Подключение приборов КИПиА на технологическом оборудовании и трубопроводах выполнить по чертежам конструкторских разработок ООО “Новгородский ГИАП” г. В. Новгород. Номера позиций и конструкторских чертежей см. часть АТХ (01408252-АТХ.01).

Общие данные (окончание)

Инв. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	10. В случае неувязки чертежей рабочей документации с действительным размещением существующих коммуникаций развязку и стыковку новых коммуникаций со старыми производить по месту.						
			11. Арматура должна иметь разрешение Ростехнадзора на ее применение на опасных производственных объектах.						
			12. Расчетный срок эксплуатации трубопроводов составляет 10 лет, а арматуры - в соответствии с данными заводов - изготовителей.						
13. Размеры и отметки, указанные со знаком звездочка (*) уточнить при монтаже.									
14. Подключение приборов КИПиА на технологическом оборудовании и трубопроводах выполнить по чертежам конструкторских разработок ООО “Новгородский ГИАП” г. В. Новгород. Номера позиций и конструкторских чертежей см. часть АТХ (01408252-АТХ.01).									
Общие данные (окончание)									
						01408252-617-ТХ			Лист
									9
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				